

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73;
Екатеринбург (343)384-55-89; Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90;
Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70; Нижний Новгород (831)429-08-12;
Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15; Самара (846)206-03-16;
Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: rkd@nt-rt.ru

www.reduktor.nt-rt.ru

1. Конструктивные особенности.

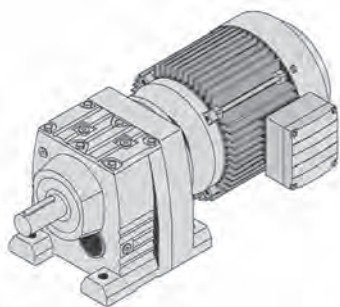
Мотор – редукторы данного типа сконструированы и изготавливаются в цельном неразъемном корпусе с применением высокопрочных материалов и самых современных технологий, поэтому они способны воспринимать повышенные нагрузки. Корпус и фланец изготовлены из высокопрочного чугуна.

Все элементы зубчатых передач изготавливаются из стали 18ХГТ ГОСТ 4543-71 с последующей термической и финишной обработкой, что позволяет повысить несущую способность, улучшить шумовые характеристики зубчатых зацеплений и увеличить КПД:

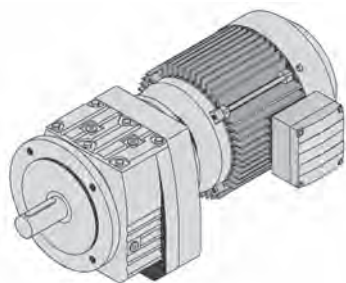
0,95 – у двухступенчатых редукторов;

0,93 – у трехступенчатых редукторов.

2. Условное обозначение.



9МЦ – Цилиндрический соосный мотор – редуктор с лапами

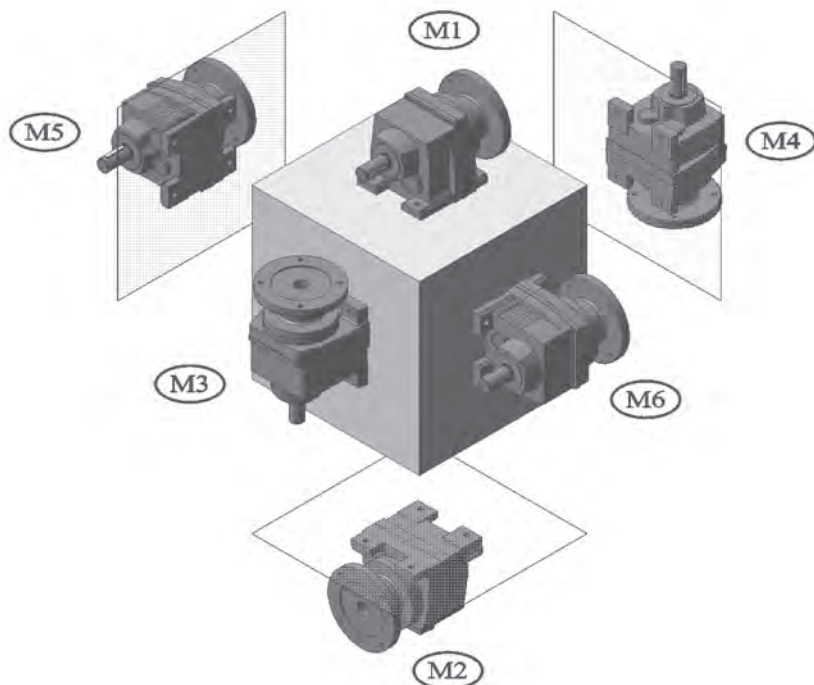


9МЦ...Ф1(Ф2,Ф3) – Цилиндрический соосный мотор – редуктор с фланцем

Мотор - редуктор 9МЦ 3 С - 70Ф3 - 32 - 1,5 - М1 - 380 - У3



* В случае исполнения на лапах – буквенное обозначение фланца отсутствует.



По умолчанию мотор-редукторы поставляются с маслом на минеральной основе. В таблице 2.1 указано ориентировочное количество масла в зависимости от конструктивного исполнения по способу монтажа и габарита.

Таблица 2.1

Количество масла, л						
Габарит	Монтажное положение					
	M1	M2	M3	M4	M5	M6
50	0,39	0,95	1,05	0,85	0,95	0,75
60	0,7	1,5	1,65	1,6	1,5	1,5
70	0,8	1,7	2,1	1,9	1,7	1,7
80	1,1	2,8	3,2	2,6	2,0	1,8
90	1,2	3,6	4,1	3,8	3,4	2,5
100	2,3	7,2	7,7	6,7	6,5	6,3
120	4,6	11,7	13,4	11,7	11,7	11,3
150	6,0	16,9	19,2	16,3	15,9	13,2
180	10,0	29,5	31,5	28,0	25,0	25

3. Условия эксплуатации

Мотор – редуктор служит в качестве привода общего назначения, применяется в следующих условиях:

- работа от трехфазной сети переменного тока частотой 50 Гц, 220 (Δ) В / 380 (Y) В;
- Вращение валов в любую сторону;
- Внешняя среда неагрессивная, невзрывоопасная;
- Запыленность воздуха не более 10 мг/м³;
- Работа под навесом или в помещении;
- Работа при температуре окружающей среды от -10 °С до +50 °С;
- Допустимый режим работы определяется эксплуатационным коэффициентом FS, ориентировочные значения которого приведены в Таблице 3. Эксплуатационный коэффициент мотор – редуктора FS' должен быть равен или больше значений, приведенных в таблице:

$$FS' = \frac{P_n}{P'} = \frac{M_n}{M'} \geq FS,$$

где P_n – номинальная передаваемая мощность по таблицам эксплуатационных характеристик редукторов;
 P' – мощность электродвигателя;
 M_n – номинальный крутящий момент согласно таблицам эксплуатационных характеристик редукторов;
 M' – фактический крутящий момент получаемый на выходном валу редуктора при работе с электродвигателем мощностью P' , вычисляется по формуле:

$$M' = \frac{P' \cdot 9550}{n_2} \cdot \eta,$$

где n_2 – номинальная частота вращения выходного вала, об/мин;
 η – КПД редуктора.

Таблица 3.1

Эксплуатационный коэффициент FS									
Равномерная нагрузка									
Работа час/сутки	Количество включений в час								
	2	4	8	16	32	63	125	250	500
4	0,85	0,9	0,9	0,93	0,98	1,03	1,06	1,1	1,2
8	1,0	1,0	1,1	1,1	1,15	1,2	1,24	1,3	1,3
16	1,2	1,2	1,25	1,3	1,35	1,45	1,5	1,5	1,55
24	1,4	1,4	1,45	1,5	1,55	1,6	1,65	1,7	1,75
Умеренная ударная нагрузка									
Работа час/сутки	Количество включений в час								
	2	4	8	16	32	63	125	250	500
4	1,11	1,12	1,15	1,19	1,23	1,28	1,32	1,36	1,40
8	1,29	1,31	1,34	1,40	1,45	1,51	1,56	1,60	1,64
16	1,54	1,56	1,59	1,65	1,71	1,78	1,84	1,90	1,96
24	1,73	1,75	1,80	1,90	1,97	2,05	2,10	2,16	2,22
Сильная ударная нагрузка									
Работа час/сутки	Количество включений в час								
	2	4	8	16	32	63	125	250	500
4	1,46	1,46	1,48	1,51	1,57	1,61	1,62	1,64	1,66
8	1,71	1,71	1,73	1,76	1,82	1,86	1,87	1,89	1,89
16	2,04	2,05	2,07	2,10	2,15	2,20	2,21	2,23	2,23
24	2,31	2,31	2,33	2,36	2,42	2,48	2,52	2,54	2,56

Примечание: при температуре окружающей среды выше 30 °С значение FS, указанные в таблице, следует увеличить в 1,1 раз, при температуре окружающей среды выше 40 °С – в 1,2 раз.

4. Эксплуатационные характеристики мотор – редукторов.

Условные обозначения, принятые в каталоге.

- i – передаточное отношение;
- n_2 – частота вращения выходного вала, об/мин;
- M_2 – номинальный крутящий момент, Н·м;
- F_r – радиальная нагрузка на выходном валу, Н;
- P_n – номинальная передаваемая мощность, кВт.

Значения допустимых радиальных нагрузок валов приведены для нагрузок, приложенных по центру соответствующего вала, при ином расположении точки приложения нагрузки необходимо связаться с техническими службами завода для консультаций.

В таблицах номинальный момент редуктора рассчитан для двигателя с номинальной частотой вращения вала 1400 об/мин. В случае необходимости другой частоты вращения, то необходимо связаться с нашей технической службой, для более точного расчета параметров мотор – редуктора.

Для редукторов помеченных * необходимо проводить проверку по термической мощности. Для получения более подробной информации обращайтесь в нашу службу технической проверки.

Таблица 4.1

9МЦ-50, $n_1=1400$ об/мин				$m=15,5$ кг
i	n_2 , об/мин	M_2 , Н × м	P_n , кВт	F_i , Н
Трехступенчатый				
134,82	10	200	0,23	4950
123,66	11	200	0,25	4950
105,28	13	200	0,29	4950
90,77	15	200	0,33	4950
84,61	17	200	0,39	4950
73,96	19	200	0,43	4950
69,33	20	200	0,45	4950
61,18	23	200	0,52	4950
55,76	25	200	0,56	4950
48,08	29	200	0,66	4950
44,81	31	200	0,70	4950
39,17	36	200	0,81	4760
36,72	38	200	0,86	4540
32,40	43	200	0,97	4120
28,73	49	200	1,10	3740
24,42	57	200	1,28	3240
Двухступенчатый				
28,32	49	200	1,08	3690
26,03	54	185	1,11	3860
22,27	63	200	1,39	2970
19,31	73	200	1,61	2570
18,05	78	200	1,72	2390
15,60	90	200	1,98	2010
13,25	106	190	2,22	1880
11,83	118	183	2,38	1810
10,11	138	170	2,59	1820
9,47	148	167	2,72	1760
7,97	176	156	3,03	1720
6,67	210	144	3,33	1000
5,67	247	142	3,87	760
5,06	277	135	4,12	790
4,32	324	126	4,50	820
4,05	346	122	4,65	850
3,41	411	112	5,07	900

Таблица 4.2

9МЦ-60, $n_1=1400$ об/мин				$m=26$ кг
n_2 , об/мин	n_2 , об/мин	M_2 , Н × м	P_n , кВт	F_r , Н
Трехступенчатый				
176,88	7,9	300	0,27	5420
162,94	8,6	300	0,29	5420
139,99	10	300	0,34	5420
121,87	11	300	0,37	5420
114,17	12	300	0,40	5420
100,86	14	300	0,47	5420
93,68	15	300	0,51	5420
84,90	16	300	0,54	5420
76,23	18	300	0,61	5420
68,54	20	300	0,68	5420
64,21	22	300	0,74	5420
56,73	25	300	0,84	5420
52,69	27	300	0,91	5350
47,75	29	300	0,98	5150
42,87	33	300	1,11	4930
36,93	38	300	1,28	4630
34,73	40	300	1,35	4520
29,88	47	300	1,59	4240
36,70	52	300	1,76	4050
23,59	59	300	1,99	3840
Двухступенчатый				
33,79	41	240	1,08	4690
31,12	45	220	1,09	4610
26,74	52	300	1,72	4050
23,28	60	300	1,98	3820
21,81	64	300	2,12	3710
19,27	73	295	2,37	3530
17,89	78	290	2,49	3390
16,22	86	275	2,61	3350
14,56	96	265	2,80	3230
12,54	112	250	3,09	3080
11,79	119	245	3,21	3020
10,15	138	230	3,50	2890
9,07	154	220	3,73	2780
8,01	175	205	3,95	2690
7,76*	180	163	3,23	2720
6,96	201	159	3,52	2620
6,00	233	156	4,01	2470
5,64*	248	155	4,24	2410
4,85	289	150	4,78	2280
4,34	323	146	5,20	2190
3,83	366	144	5,81	2090

Таблица 4.3

9МЦ-70, $n_1=1400$ об/мин				$m=29$ кг
i	n_2 , об/мин	M_2 , Н × м	P_n , кВт	F_n , Н
Трехступенчатый				
186,89	7,5	450	0,38	7110
172,17	8,1	450	0,41	7110
147,92	9,5	450	0,48	7110
128,77	11	450	0,56	7110
120,63	12	450	0,61	7110
106,58	13	450	0,66	7110
98,99	14	450	0,71	7110
89,71	16	450	0,81	7110
80,55	17	450	0,86	7110
69,23	20	450	1,01	7110
64,85	22	450	1,11	6980
57,29	24	450	1,22	6630
53,22	26	450	1,32	6430
48,23	29	450	1,47	6170
43,30	32	450	1,62	5900
37,30*	38	450	1,92	5530
35,07	40	450	2,03	5390
30,18	46	450	2,33	5050
26,97	52	450	2,63	4800
Двухступенчатый				
26,31	53	450	2,63	4750
24,99*	56	450	2,78	4640
21,93	64	450	3,17	4370
18,60*	75	450	3,72	4050
16,79	83	450	4,12	3860
14,77	95	435	4,55	3690
13,95*	100	430	4,74	3610
11,88	118	405	5,27	3430
10,79	130	390	5,59	3330
9,35	150	370	6,12	3180
9,06	155	375	6,41	2010
7,97	176	355	6,89	2020
7,53	186	350	7,18	1950
6,41	218	335	8,05	1770
5,82	241	320	8,50	1820
5,05	277	305	9,31	1730
4,39	319	280	9,84	1900

Таблица 4.4

9МЦ-80, $n_1=1400$ об/мин				$m=38$ кг
i	n_2 , об/мин	M_2 , Н × м	P_n , кВт	F_r , Н
Трехступенчатый				
199,81	7,0	600	0,47	7560
184,07	7,6	600	0,51	7560
158,14	8,9	600	0,60	7560
137,67	10	600	0,68	7560
128,97	11	600	0,74	7560
113,94	12	600	0,81	7560
105,83	13	600	0,88	7560
95,91	15	600	1,01	7560
86,11	16	600	1,08	7560
74,17	19	600	1,28	7560
69,75	20	600	1,35	7560
61,26	23	600	1,55	7560
56,89	25	600	1,69	7560
51,56	27	600	1,82	7560
46,29	30	600	2,03	7560
39,88*	35	580	2,29	7790
37,50	37	570	2,37	7900
32,27	43	540	2,61	8210
28,83	49	520	2,87	8400
Двухступенчатый				
28,13	50	540	2,98	8210
26,72	52	540	3,09	8210
23,44	60	560	3,70	8010
19,89	70	600	4,63	7560
17,95	78	590	5,07	7330
15,79	89	560	5,49	7130
14,91	94	550	5,70	6980
12,70	110	520	6,30	6650
11,54	121	500	6,67	6500
10,00	140	470	7,25	6220
8,70*	161	440	7,81	5960
7,79	180	380	7,54	5830
7,36*	190	370	7,75	5790
6,27	223	330	8,11	5590
5,70	246	310	8,41	5450
4,93	284	290	9,08	5210
4,29	326	270	9,70	5000

Таблица 4.5

9МЦ-90, $n_1=1400$ об/мин				$m=46$ кг
i	n_2 , об/мин	M_2 , Н × м	P, кВт	F_r , Н
Трехступенчатый				
195,24*	7,2	820	0,66	9920
166,59	8,4	820	0,78	9920
145,67	9,6	820	0,89	9920
138,39	10	820	0,92	9920
121,42	12	820	1,11	9920
102,99	14	820	1,29	9920
92,97	15	820	1,38	9920
81,80	17	820	1,57	9920
77,24	18	820	1,66	9920
65,77	21	820	1,94	9920
57,68	24	820	2,21	9920
52,07	27	820	2,49	9920
45,81	31	820	2,86	9920
43,26	32	820	2,95	9920
36,83	38	820	3,51	9920
33,47	42	820	3,88	9920
29,00	48	820	4,43	9920
25,23	55	780	4,83	10100
Двухступенчатый				
23,37	60	820	5,42	8870
21,43	65	820	5,87	8250
18,80	74	780	6,36	7980
17,82*	79	780	6,79	7620
15,60	90	740	7,34	7390
14,05	100	720	7,94	7050
12,33	114	690	8,67	6740
10,88	129	660	9,38	6490
9,64	145	630	10,07	6300
8,59	163	630	11,32	4110
7,74	181	610	12,17	3940
6,79	206	580	13,17	3850
5,99*	234	540	13,93	3990
5,31	264	510	14,84	3990

Таблица 4.6

9МЦ-100, n ₁ =1400 об/мин				m=90 кг
i	n ₂ , об/мин	M ₂ , Н × м	P, кВт	F _r , Н
Трехступенчатый				
246,54	5,7	1550	0,99	16900
216,54	6,5	1550	1,13	16900
205,71	6,8	1550	1,19	16900
181,77	7,7	1550	1,34	16900
155,34	9,0	1550	1,57	16900
142,41	9,8	1550	1,71	16900
124,97	11	1550	1,92	16900
118,43*	12	1550	2,09	16900
103,65	14	1550	2,44	16900
93,38	15	1550	2,62	16900
81,92	17	1550	2,97	16900
72,57	19	1550	3,32	16900
63,68*	22	1550	3,84	15800
60,35*	23	1550	4,01	15200
52,82	27	1550	4,71	13500
47,58	29	1550	5,06	1690
41,74	34	1550	5,93	1690
36,84*	38	1550	6,63	16800
32,66*	43	1550	7,50	16000
27,88	50	1500	8,44	15100
Двухступенчатый				
34,40	41	1500	6,78	9480
31,40	45	1550	7,69	7820
27,84*	50	1550	8,54	15000
23,40	60	1550	10,25	13900
21,51	65	1500	10,75	13600
19,10	73	1440	11,59	13000
17,08*	82	1390	12,56	12600
15,35	91	1340	13,44	12100
13,33	105	1280	14,81	11600
11,93	117	1230	15,86	11200
9,90*	141	1180	18,34	10400
9,14*	153	1210	20,41	10500
8,22	170	1160	21,74	10200
7,13	196	1070	23,12	9780
6,39	219	1020	24,62	9450
5,30*	264	910	26,48	8980

Таблица 4.7

9МЦ-120, $n_1=1400$ об/мин				$m=130$ кг
i	n_2 , об/мин	M_2 , Н × м	P, кВт	F_2 , Н
Трехступенчатый				
289,74	4,8	3000	1,62	19800
255,71	5,5	3000	1,86	19800
241,25	5,8	3000	1,96	19800
216,28	6,5	3000	2,19	19800
186,30	7,5	3000	2,53	19800
170,02	8,2	3000	2,77	19800
150,78	9,3	3000	3,14	19800
126,78	11	3000	3,71	19800
116,48	12	3000	4,05	19800
103,44	14	3000	4,73	19800
92,48	15	3000	5,07	19800
83,15	17	3000	5,74	19800
72,17	19	3000	6,42	19800
65,21	21	3000	7,09	19800
59,92	23	3000	7,77	19800
53,21	26	3000	8,78	19800
47,58	29	3000	9,80	19800
42,78	33	3000	11,15	19800
37,13	38	3000	12,84	18600
33,25	42	2890	13,67	17900
27,58	51	2670	15,33	16900
Двухступенчатый				
32,05	44	2560	12,41	10600
27,19	51	2560	14,39	8380
25,03	56	2830	17,47	15900
22,37	63	2720	18,89	15300
20,17	70	2610	20,14	14800
18,24	77	2500	21,22	14400
16,17	87	2400	23,01	13800
14,62	96	2300	24,34	13400
12,39	113	2190	27,28	12700
10,83	129	2090	29,71	12100
9,29	151	2030	33,79	12200
8,39	167	2030	37,37	11700
7,12	197	2000	43,43	10900
6,21	225	1890	46,87	10500
5,20	269	1780	52,78	9850
4,50*	311	1630	55,87	9500

Таблица 4.8

9МЦ-150, n ₁ =1400 об/мин				m=197 кг
i	n ₂ , об/мин	M ₂ , Н × м	P, кВт	F _r , Н
Трехступенчатый				
251,15	5,6	4300	2,71	29500
229,95	6,1	4300	2,95	29500
203,16	6,9	4300	3,34	29500
172,34	8,1	4300	3,92	29500
158,68	8,8	4300	4,26	29500
141,83	9,9	4300	4,79	29500
127,68	11	4300	5,32	29500
115,63	12	4300	5,81	29500
102,53	14	4300	6,78	29500
92,70	15	4300	7,26	29500
78,57	18	4300	8,71	29500
72,88	19	4300	9,20	29500
65,60*	21	4300	10,17	29200
59,41	24	4300	11,62	28000
52,68	27	4300	13,07	26600
47,63	29	4300	14,04	25500
40,37*	35	4300	16,94	23800
35,26	40	4300	19,37	22400
29,49	47	4300	22,75	20700
Двухступенчатый				
30,77	45	4300	21,33	21100
27,58	51	4300	24,17	20100
24,90*	56	4300	26,54	19200
22,62	62	4300	29,38	18300
20,07	70	4300	33,18	17300
18,21	77	4300	36,49	16600
15,65	89	4300	42,18	15400
13,66	102	4300	48,34	14400
11,59	121	4300	57,35	13300
10,13	138	4300	65,41	12400
8,56	164	4300	77,73	11300
7,86	178	2970	58,27	13800
6,66	210	2970	68,75	12800
5,82	241	2970	78,89	12100
4,92	285	2900	91,10	11300

Таблица 4.9

9МЦ-180, $n_1=1400$ об/мин				m=362 кг
i	n_2 , об/мин	M_2 , Н × м	P, кВт	F_r , Н
Трехступенчатый				
222,60*	6,3	8000	5,67	53400
188,45	7,4	8000	6,66	53400
174,40	8,0	8000	7,21	53400
156,31	9,0	8000	8,11	53400
141,12*	9,9	8000	8,92	53400
128,18	11	8000	9,91	53400
113,72	12	8000	10,81	53400
103,20*	14	8000	12,61	53400
88,70*	16	8000	14,41	53400
80,91*	17	8000	15,31	53400
73,49	19	8000	17,11	53400
65,20	21	8000	18,92	53400
59,17*	24	8000	21,62	53400
50,86*	28	8000	25,22	53400
44,39	32	8000	28,82	53400
37,65	37	8000	33,33	53400
32,91	43	8000	38,73	53400
27,83	50	7680	43,24	54100
Двухступенчатый				
29,57*	47	7780	40,30	53900
21,12	58	8000	51,14	49400
22,00*	64	8000	56,43	47100
19,04*	74	8000	65,25	43500
16,80*	83	8000	73,19	40600
14,51	96	8000	84,65	37300
12,83	109	8000	96,11	34700
10,79	130	8000	114,63	31100
8,71	161	7840	139,13	27600
7,59	184	5110	103,64	39000
6,38	219	5110	123,35	39000
5,15	272	4600	137,91	34500

5. Габаритно-присоединительные размеры.

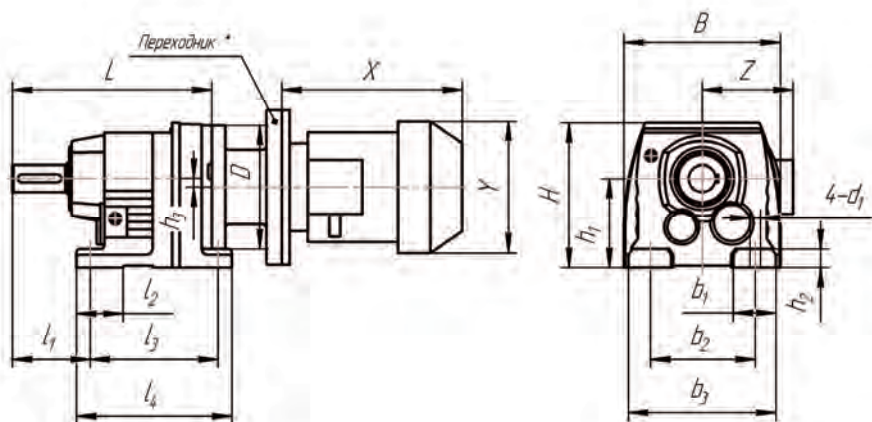


Таблица 5.1

Размеры, мм	Габарит								
	9МЦ-50	9МЦ-60	9МЦ-70	9МЦ-80	9МЦ-90	9МЦ-100	9МЦ-120	9МЦ-150	9МЦ-180
L	201	235	257	280	300	372	440	495	589
l_1	75	90	100	100	115	140	160	185	200
l_2	40	50	60	60	60	90	100	125	130
l_3	130	165	165	195	205	260	310	370	410
l_4	160	195	200	235	245	310	365	440	490
B	161	178	202	215	235	297	348	409	458
b_1	35	42	55	60	60	75	90	110	110
b_2	110	135	135	150	170	215	250	290	340
b_3	145	190	190	210	230	290	340	400	450
H	151	187	187	212	228	295	368	408	495
h_1	90	115	115	130	140	180	225	250	315
h_2	18	21	21	30	30	30	55	65	70
h_3	10,1	14,0	11,2	20,7	15,9	12,6	10,2	20,4	25,1
D	120	160	160	160	200	250	300	350	400
d_1	9	13,5	13,5	14	17,5	17,5	22	26	33

Внимание: Габаритные размеры X , Y , Z могут меняться в зависимости от типа применяемого двигателя.

* - Размеры переходника смотри Таблицу 5.4

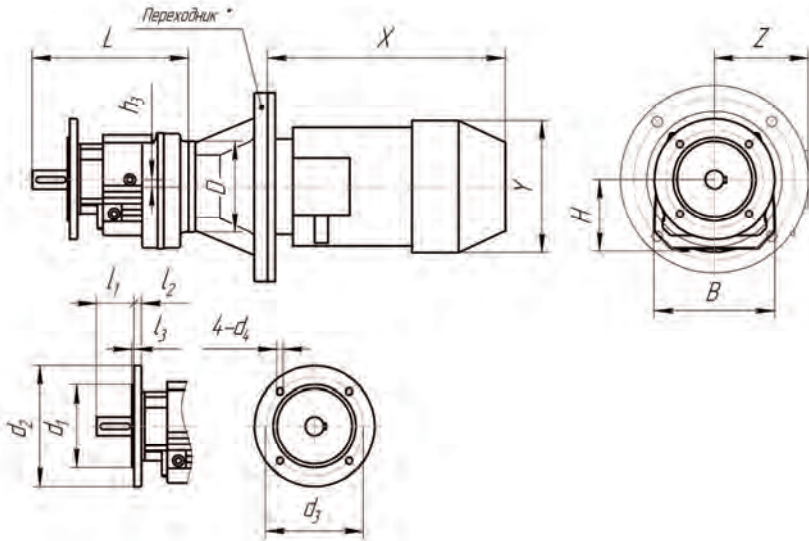


Таблица 5.2

Размеры, мм	Габарит									
	9МЦ-50	9МЦ-60	9МЦ-70	9МЦ-80	9МЦ-90	9МЦ-100	9МЦ-120	9МЦ-150	9МЦ-180	
<i>L</i>	207	235	257	280	300	372	440	495	589	
<i>B</i>	161	178	202	215	235	297	348	409	458	
<i>H</i>	94	118	121	134	144	184	230	255	320	
<i>h₃</i>	10,1	14,0	11,2	20,7	15,9	12,6	10,2	20,4	25,1	
<i>D</i>	120	160	160	160	200	250	300	350	400	
Фланец Ф1	<i>l₁</i>	50	60	70	70	80	100	120	140	170
	<i>l₂</i>	8	10	10	12	15	16	18	20	22
	<i>l₃</i>	3	3	3,5	3,5	4	4	5	5	5
	<i>d₁</i>	80	95	110	130	180	230	250	250	350
	<i>d₂</i>	120	140	160	200	250	300	350	350	450
	<i>d₃</i>	100	115	130	165	215	265	300	300	400
	<i>d₄</i>	6,6	9	9	11	13,5	13,5	17,5	17,5	17,5
Фланец Ф2	<i>l₁</i>	50	60	70	70	80	100	120	140	170
	<i>l₂</i>	10	10	12	15	18,5	18	22	22	25
	<i>l₃</i>	3,5	3,5	3,5	4	4	5	5	5	5
	<i>d₁</i>	110	110	130	180	230	250	350	350	450
	<i>d₂</i>	160	160	200	250	300	350	450	450	550
	<i>d₃</i>	130	130	165	215	265	300	400	400	500
	<i>d₄</i>	9	9	11	13,5	13,5	17,5	17,5	17,5	17,5

Продолжение Таблицы 5.2

Размеры, мм		Габарит								
		9МЦ-50	9МЦ-60	9МЦ-70	9МЦ-80	9МЦ-90	9МЦ-100	9МЦ-120	9МЦ-150	9МЦ-180
Фланец ФЗ	l_1	50	60	70	-	-	-	-	-	-
	l_2	12	12	15	-	-	-	-	-	-
	l_3	3,5	3,5	4	-	-	-	-	-	-
	d_1	130	130	180	-	-	-	-	-	-
	d_2	200	200	250	-	-	-	-	-	-
	d_3	165	165	215	-	-	-	-	-	-
	d_4	11	11	13,5	-	-	-	-	-	-

Внимание: Габаритные размеры X, Y, Z могут меняться в зависимости от типа применяемого двигателя.

* - Размеры переходника смотри Таблицу 5.4

Размеры выходных валов

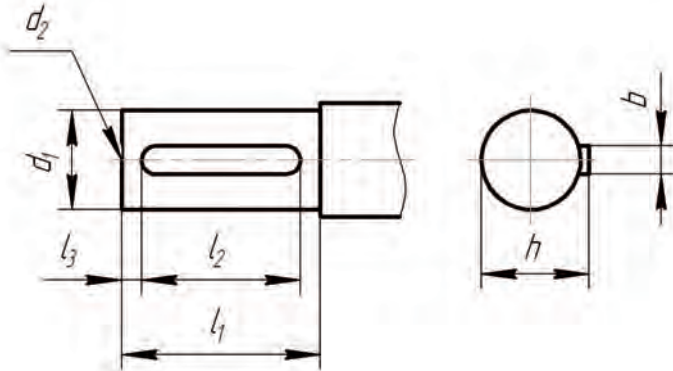


Таблица 5.3

Размеры, мм		Габарит								
		9МЦ-50	9МЦ-60	9МЦ-70	9МЦ-80	9МЦ-90	9МЦ-100	9МЦ-120	9МЦ-150	9МЦ-180
l_1		50	60	70	70	80	100	120	140	170
l_2		40	50	56	56	70	80	110	125	160
l_3		3,5	3,5	7	7	5	10	5	7,5	5
d_1		25k6	30k6	35k6	35k6	40k6	50k6	60m6	70m6	90m6
d_2		M10	M10	M12	M12	M16	M16	M20	M20	M24
h		28	33	38	38	43	53,5	64	74,5	95
b		8	8	10	10	12	1014	18	20	25

Размеры переходника под электродвигатель

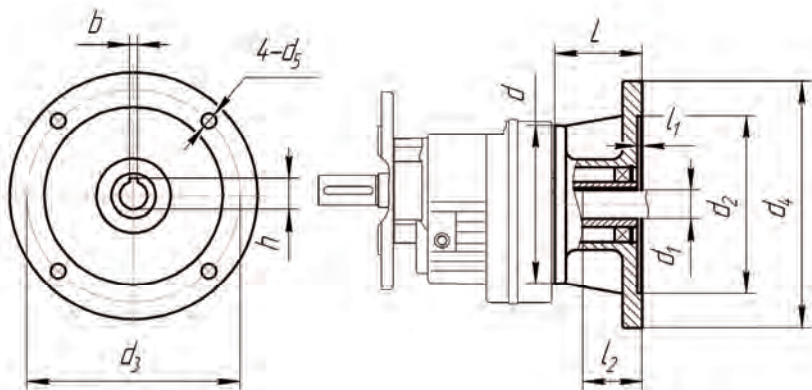


Таблица 5.4

Габарит	Тип фланца	d	L	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	b	h	l_2	d_5
9МЦ-50	IEC63B5	120	63	11	95	115	140	5	4	12,8	23	10
	IEC71B5		63	14	110	130	160	5	5	16,3	30	10
	IEC80B5		85	19	130	165	200	5	6	21,8	40	12
	IEC90B5		85	24	130	165	200	5	8	27,3	50	12
9МЦ-60 9МЦ-70 9МЦ-80	IEC63B5	160	61	11	95	115	140	5	4	12,8	23	10
	IEC71B5		61	14	110	130	160	5	5	16,3	30	10
	IEC80B5		90	19	130	165	200	5	6	21,8	40	12
	IEC90B5		90	24	130	165	200	5	8	27,3	50	12
	IEC100B5/112B5		88	28	180	215	250	5	8	31,3	60	15
9МЦ-90	IEC71B5	200	62	14	110	130	160	5	5	16,3	30	10
	IEC80B5		80	19	130	165	200	5	6	21,8	40	12
	IEC90B5		80	24	130	165	200	5	8	27,3	50	12
	IEC100B5/112B5		86	28	180	215	250	5	8	31,3	60	15
	IEC132B5		108	38	230	265	300	5	10	41,3	80	15
9МЦ-100	IEC80B5	250	85	19	130	165	200	5	6	21,8	40	12
	IEC90B5		85	24	130	165	200	5	8	27,3	50	12
	IEC100B5/112B5		92	28	180	215	250	5	8	31,3	60	15
	IEC132B5		128	38	230	265	300	5	10	41,3	80	15
	IEC160B5		150	42	250	300	350	7	12	45,3	110	19
	IEC180B5		150	48	250	300	350	7	14	51,8	110	19
9МЦ-120	IEC100B5/112B5	300	100	28	180	215	250	5	8	31,3	60	15
	IEC132B5		120	38	230	265	300	5	10	41,3	80	15
	IEC160B5		150	42	250	300	350	7	12	45,3	110	19
	IEC180B5		150	48	250	300	350	7	14	51,8	110	19
	IEC200B5		150	55	300	350	400	8	16	59,3	110	19

Продолжение таблицы 5.4

Габарит	Тип фланца	d	L	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	b	h	l_2	d_5
9МЦ-150	IEC100B5/112B5	350	80	28	180	215	250	5	8	31,3	60	15
	IEC132B5		119	38	230	265	300	5	10	41,3	80	15
	IEC160B5		150	42	250	300	350	7	12	45,3	110	19
	IEC180B5		150	48	250	300	350	7	14	51,8	110	19
	IEC200B5		170	55	300	350	400	8	16	59,3	110	19
9МЦ-180	IEC132B5	400	130	38	230	265	300	5	10	41,3	80	15
	IEC160B5		162	42	250	300	350	7	12	45,3	110	19
	IEC180B5		162	48	250	300	350	7	14	51,8	110	19
	IEC200B5		170	55	300	350	400	8	16	59,3	110	19

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
 Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;
 Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;
 Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12

rkd@nt-rt.ru || reduktor.nt-rt.ru