

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
 Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
 Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;
 Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;
 Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12
 Единый адрес: rkd@nt-rt.ru

www.reduktor.nt-rt.ru

Станок – качалка балансирующая:

СКДР8



Технические характеристики станков-качалок балансирующего типа СКДР 8.

Типоразмер станка-качалки	СКДР 8-3	
Тяговое усилие на штоке, Н (т)	80000 (8)	
Длина хода штока, м	1,2; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0	
Типоразмер редуктора	Ц2НШ-450-40	Ц3НШ-450-40
Диапазон частот качаний в минуту, при передаточном числе редуктора: 125 90 63 40	4,5 - 12,6	>1,3 - 3,8 1,8 - 5,2 2,7 - 7,4 4,5 - 12,6
Мощности двигателя кВт, при передаточном числе редуктора: 125 90 63 40	22 - 30	5,5 - 15 5,5 - 18,5 11 - 22 22 - 30
Диаметры шкивов, мм редуктора двигателя	900 200, 250, 280	
Габаритные размеры, мм длина высота ширина	7200 6350 3100	
Масса, кг, не более	13190	

Назначение.

Станок-качалка СКД 8-3 предназначен для индивидуального механического привода штангового насоса нефтяной скважины, с нагрузкой на сальниковом штоке не более 80кН.

Краткое описание.

Станок-качалка СКДР8-3 разработан с учетом лучшего зарубежного и отечественного опыта в проектировании и эксплуатации данного вида оборудования. Основные кинематические размеры СКДР соответствуют размерам станков-качалок СКД8 (ОСТ 26-16-08-87). Станок-качалка СКДР8-3 является альтернативой его аналогам ПШГН 8.

Станок-качалка конструктивно представляет собой индивидуальный балансирный привод штанговых насосов, состоящий из редуктора и сдвоенного четырехзвенного шарнирного механизма, с роторным уравниванием, преобразующим вращательное движение кривошипов в вертикальное движение канатной подвески сальникового штока с прикрепленной к нему колонной насосных штанг.

Основным узлом станка-качалки является цилиндрический, трехступенчатый редуктор ЦЗНШ-450-40 с шевронными передачами Новикова.

Число качаний (число двойных ходов) станка-качалки устанавливается соответствующим подбором:

- частоты вращения двигателя;
- диаметра ведущего шкива на электродвигателе;
- передаточного числа редуктора.

Изменение длины хода сальникового штока (плунжера штангового насоса) производится установкой пальцев нижних головок шатунов в соответствующие гнезда кривошипов одинаковые с обеих сторон). Нижняя площадка с лестницей и кожухом ременной передачи откидная для удобства обслуживания привода и замены двигателя.

Станок-качалка СК 8 обладает следующими преимуществами по сравнению с выпускаемыми в России аналогичными типами станков-качалок:

- Обеспечивает оптимальный процесс нефтедобычи за счет расширения диапазона числа качаний в сторону их уменьшения. Станок-качалка комплектуется цилиндрическим трехступенчатым шевронным редуктором ЦЗНШ-450-40. По желанию заказчика возможна комплектация редуктором Ц2НШ-450-40 (Ц2НШ-750).
- Снижает энергопотребление за счет применения электродвигателей меньшей мощности.
- Вид климатического исполнения У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Для климатического исполнения УХЛ1 металлоконструкции станка-качалки выполнены из хладоустойчивой стали 09Г2С ГОСТ 19281-89.
- Применение складной трехопорной стойки, подредукторной тумбы и площадок обслуживания ускоряет монтаж и облегчает эксплуатацию.
- Выходной вал редуктора оснащен ограничителями для предотвращения схода кривошипов.
- Тормоз колодочный оснащен фиксатором для стопорения кривошипов в заданном положении при обслуживании и ремонте станка-качалки.
- Тело балансира станка-качалки выполнено из широкополочного двутавра, что при уменьшении металлоемкости позволяет избежать неравномерного распределения нагрузки в сварной конструкции, а также скапливания конденсата в теле балансира и как следствие коррозии.
- Головка балансира расположена на одном пальце в рабочем положении фиксируется пружинным фиксатором, расположенным на теле балансира.
- На крышках опоры балансира, опоры траверсы и нижних головок шатунов предусмотрены отверстия для закачки пластичной смазки, выхода старой смазки и удаления воздуха при шприцевании узлов.
- Предусмотрены защита клиноременной передачи и винта натяжения ремней от атмосферных осадков.
- Натяжение ремней производится вертикальным перемещением электродвигателя с последующей фиксацией.
- Концы входного вала редуктора конические для облегчения съема при обслуживании.
- Поставка осуществляется транспортными пакетами.
- Унификация отдельных узлов.
- Ограждение регулируется по высоте в зависимости от конструкции фундамента.
- Все типоразмеры оборудования имеют минимальный удельный вес при оптимальном тяговом усилии.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;
Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;
Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: rkd@nt-rt.ru