

www.reduktor.nt-rt.ru

Содержание.

	Стр.
Введение	2
Станок-качалка СКДР8-3	
Краткое описание и основные технические характеристики	2
Общий вид	5
Балансир (К8.03.00.0.00)	6
Стойка в сборе (КШ81.02.00.0.00) и крепление балансира	7
Траверса в сборе (КШ81.04.00.0.00)	8
Шатун в сборе (К8.05.00.0.00), нижняя головка шатуна в сборе (К8.06.00.0.00)	9
Кривошип в сборе (К8.08.00.0.00), противовес в сборе (К8.09.00.0.00)	10
Рама, площадка нижняя, основание площадки, кожух	11
Механизм натяжения клиноременной передачи	12
Клиноременная передача	13
Площадка редукторная (КШ8.14.00.0.00), редуктор ЦЗНШ-450-40	14
Тормоз колодочный с фиксатором (КШ61.20.00.0.00-01)	15
Подвеска сальникового штока (К8.07.00.0.00)	16
Ограждение (КШ81.40.00.0.00)	17
Редуктор ЦЗНШ-450-40	
Краткое описание и основные технические характеристики	18
Варианты исполнения редуктора	20
Внешние элементы редуктора	22
Входной вал:	
- к редуктору с передаточным числом 63, 90, 125 и картерной смазкой подшипников	24
- к редуктору с передаточным числом 40 и картерной смазкой подшипников	25
- к редуктору с передаточным числом 63, 90, 125 и индивидуальной смазкой подшипников	26
- к редуктору с передаточным числом 40 и индивидуальной смазкой подшипников	27
Вал промежуточный 1	28
Вал промежуточный 2	29
Вал выходной	30
Крышки в сборе	31

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;
Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;
Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: rkd@nt-rt.ru

Введение.

Представленный Вашему вниманию каталог содержит информацию о назначении, технических характеристиках и составе станка-качалки (привода штангового скважинного насоса) типа СКДР8-3-Ш с полным наименованием, обозначением деталей и сборочных единиц.

О данном каталоге.

Каталог составлен на базе заводских чертежей станка-качалки СКДР8-3 с редуктором ЦЗНШ-450-40 и предназначен для изучения конструкции оборудования, заказа запасных частей. Элементы конструкции представлены в трехмерном изображении с полным сохранением пропорций внутри одного рисунка. Для быстрого визуального определения местонахождения и способа сборки узлов станка-качалки в соответствующих разделах каталога, наряду с рассматриваемыми, показаны также и сопрягаемые элементы конструкции, которые в спецификации выделены курсивным шрифтом. Состав сборочных единиц определяется спецификацией. Сборочные единицы выделены жирным шрифтом. Крепёжные изделия изображены упрощенно по одному элементу с указанием их полного количества в спецификации. В каталоге могут быть не отражены некоторые конструктивные изменения, являющиеся результатом совершенствования отдельных составных частей станка-качалки после издания данного каталога. Более подробную техническую информацию Вы можете получить, обратившись в службу Главного конструктора завода.

Станок-качалка СКДР8-3.

Краткое описание и основные технические характеристики.

Назначение.

Станок-качалка СКДР8-3 предназначен для индивидуального механического привода штангового насоса нефтяной скважины, с нагрузкой на сальниковом штоке не более 80кН.

Краткое описание.

Станок-качалка СКДР8-3 разработан с учетом лучшего зарубежного и отечественного опыта в проектировании и эксплуатации данного вида оборудования. Основные кинематические размеры СКДР соответствуют размерам станков-качалок СКД (ОСТ 26-16-08-87).

Станок-качалка конструктивно представляет собой индивидуальный балансирный привод штанговых насосов, состоящий из редуктора и сдвоенного четырехзвенного шарнирного механизма, с роторным уравниванием, преобразующим вращательное движение кривошипов в вертикальное движение канатной подвески сальникового штока с прикрепленной к нему колонной насосных штанг.

Станок-качалка состоит из следующих частей:

- рама;
- стойка в сборе с верхними площадками;
- балансир;
- подвеска сальникового штока;
- траверса;
- шатуны с нижними головками шатунов;
- редуктор;
- площадка редукторная;
- кривошипы с противовесами;
- клиноремённая передача;
- площадка нижняя для обслуживания редуктора;
- тормоз колодочный с фиксатором;
- ограждение;
- станция управления.

Основным узлом станка-качалки является цилиндрический, трехступенчатый редуктор ЦЗНШ-450-40 с шевронными передачами Новикова.

Число качаний (число двойных ходов) станка-качалки устанавливается соответствующим подбором:

- частоты вращения двигателя;
- диаметра ведущего шкива на электродвигателе;
- передаточного числа редуктора.

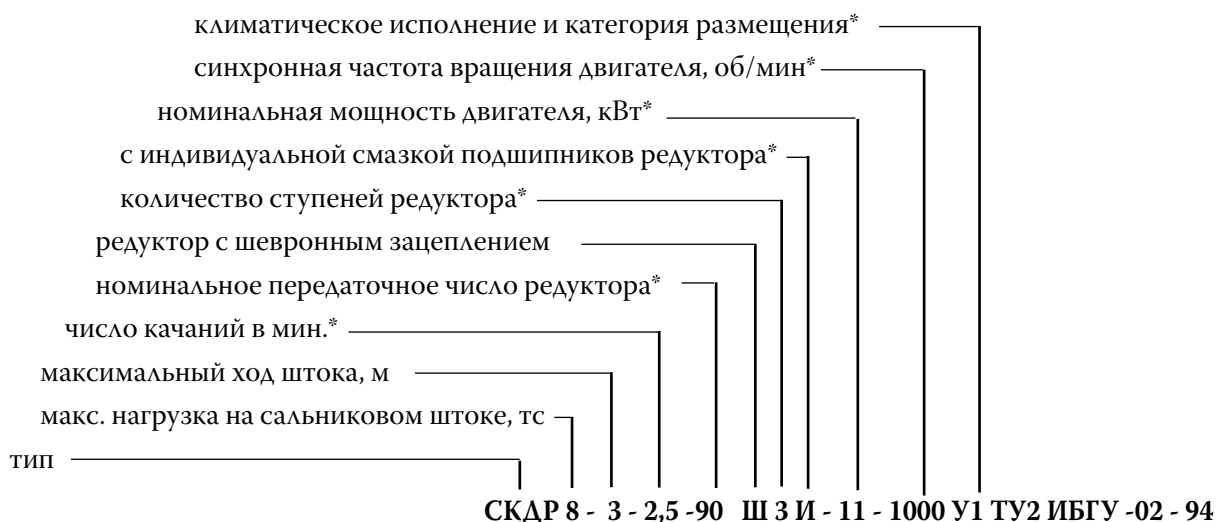
Изменение длины хода сальникового штока (плунжера штангового насоса) производится установкой пальцев нижних головок шатунов в соответствующие гнезда кривошипов (одинаковые с обеих сторон).

Нижняя площадка с лестницей и кожухом ременной передачи - откидная для удобства обслуживания привода и замены двигателя.

Станок-качалка СКДР обладает следующими преимуществами по сравнению с выпускаемыми в России другими типами станков-качалок:

- Обеспечивает оптимальный процесс нефтедобычи за счет расширения диапазона числа качаний в сторону их уменьшения. Станок-качалка комплектуется цилиндрическим трехступенчатым шевронным редуктором ЦЗНШ-450-40. По желанию Заказчика возможна комплектация редуктором ЦЗНШ-450-40 (ЦЗНШ-750).
- Снижает энергопотребление за счет применения электродвигателей меньшей мощности.
- Вид климатического исполнения У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Для климатического исполнения УХЛ1 металлоконструкции станка-качалки выполнены из хладоустойчивой стали 09Г2С ГОСТ 19281-89.
- Применение складной трехопорной стойки, подредукторной тумбы и площадок обслуживания ускоряет монтаж и облегчает эксплуатацию.
- Выходной вал редуктора оснащен ограничителями для предотвращения схода кривошипов.
- Тормоз колодочный оснащен фиксатором для стопорения кривошипов в заданном положении при обслуживании и ремонте станка-качалки.
- Тело балансира станка-качалки выполнено из широкополочного двутавра, что при уменьшении металлоемкости позволяет избежать неравномерного распределения нагрузки в сварной конструкции, а также скапливания конденсата в теле балансира и как следствие - коррозии.
- Головка балансира расположена на одном пальце и в рабочем положении фиксируется пружинным фиксатором, расположенным на теле балансира.
- На крышках опоры балансира, опоры траверсы и нижних головок шатунов предусмотрены отверстия для закачки пластичной смазки, выхода старой смазки и удаления воздуха при шприцевании узлов.
- Предусмотрены защита клиноременной передачи и винта натяжения ремней от атмосферных осадков.
- Натяжение ремней производится вертикальным перемещением электродвигателя с последующей фиксацией.
- Концы входного вала редуктора конические для облегчения съема при обслуживании.
- Поставка осуществляется транспортными пакетами.
- Унификация отдельных узлов.
- Ограждение регулируемое по высоте в зависимости от конструкции фундамента.
- Все типоразмеры оборудования имеют минимальный удельный вес при оптимальном тяговом усилии.

Пример записи условного обозначения:



* исполнение согласно заказу.

Технические характеристики.

Тип		СКДР8-3 с редуктором ЦЗНШ-450-40			
Нагрузка на сальниковом штоке, кН, не более		80			
Номинальная длина хода сальникового штока, м		1,2; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0			
Номинальное передаточное число		125	90	63	40
Диапазон чисел качаний в мин.		1,3-3,8	1,8-5,2	2,7-7,4	4,4-12,5
Номинальная мощность (кВт) / синхронная частота вращения (об/мин) электродвигателя		7.5/750, 1000; 11/750, 1000, 1500; 15/750, 1000, 1500; 18,5/1000, 1500; 22/750, 1500; 30/1000, 1500			
Габаритные размеры (при горизонтальном положении балансира), мм, не более	длина	7200			
	высота	6350			
	ширина	3100			
Масса, кг, не более		13190			
Диаметры шкивов, мм	на редукторе	900			
	на двигателе	200; 250; 280			

Масса транспортных пакетов и узлов.

Наименование узла	Масса, кг	Наименование узла	Масса, кг
Упаковка на раме	9372	Упаковка ограждения	335
Упаковка составных и сменных частей станка-качалки (ящик)	270	Станция управления	65
Упаковка площадок	480	Противовесы	642 x 4
Монтируемые части станка-качалки.			
Рама	1030	Площадка верхняя (1 шт.)	40
Стойка в сборе	703	Шкив 900-8	115
Балансир	1096	Редуктор (ЦЗНШ-450-40)	2900
Траверса в сборе	345	Электродвигатель	max 260
Шатун в сборе	59	Кривошип	1312 x2
Нижняя головка шатуна	39 x 2	Противовес в сборе (1 шт.)	642
Тормоз	51	Ограждение	330

Взаимозаменяемость узлов.

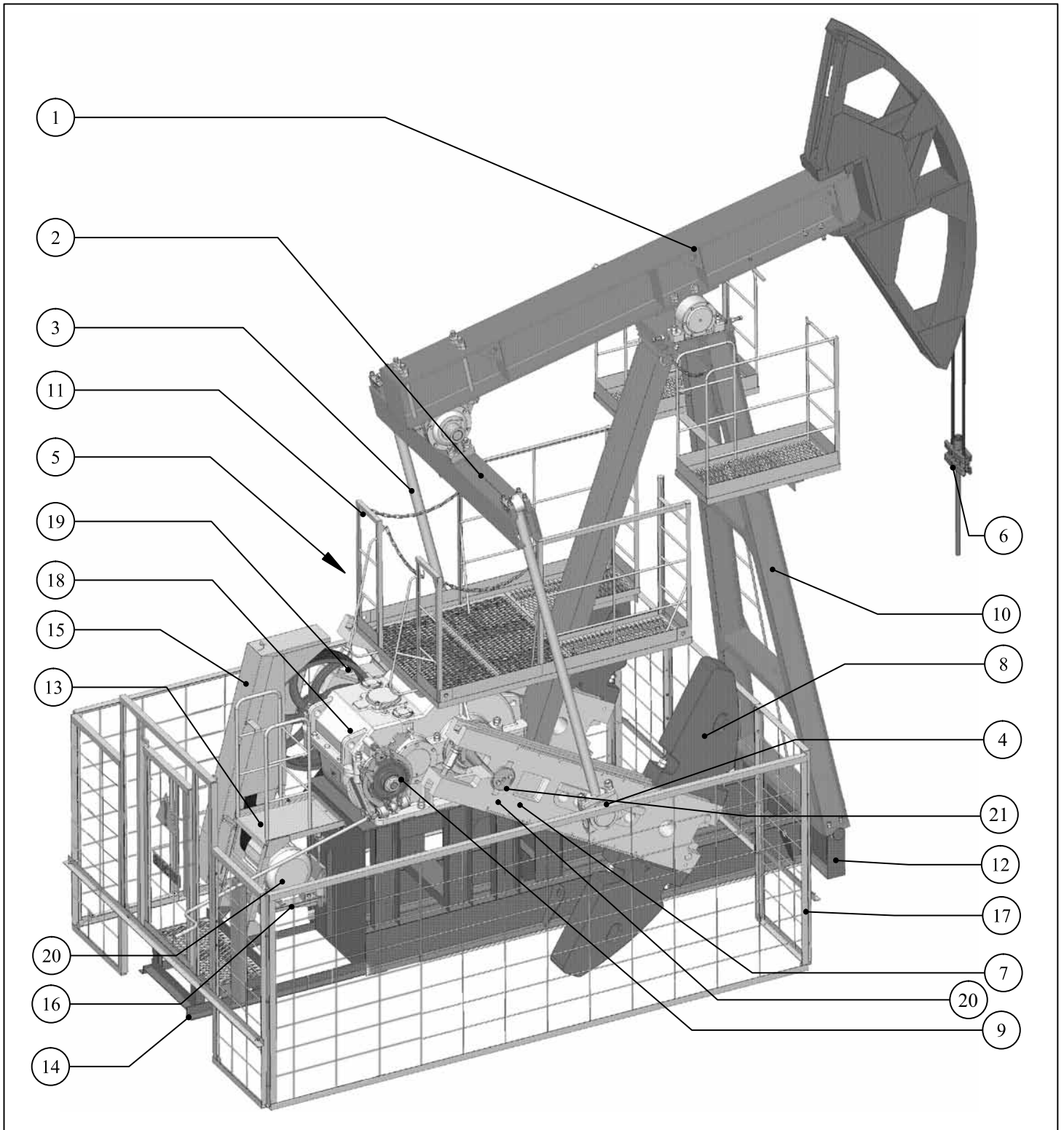
Все основные узлы, в том числе и узлы кривошипно-шатунных механизмов, станков-качалок группы предприятий "Редуктор" спроектированы и изготавливаются исходя из условий взаимозаменяемости с повсеместно распространенными станками-качалками СК и СКД конструкции "АЗИНМАШ".

Модернизация и ремонт.

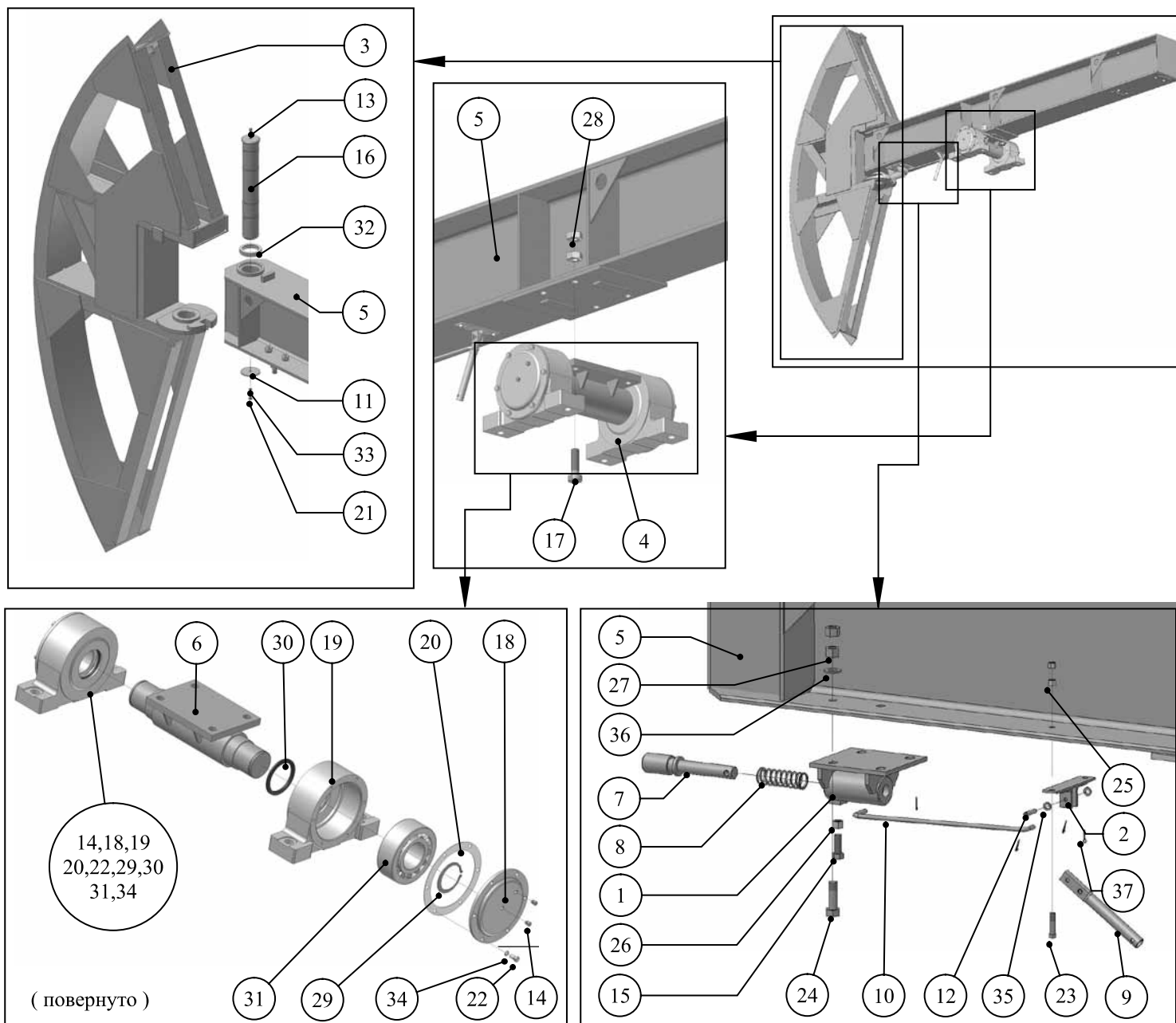
Группа предприятий "Редуктор" производит модернизацию и ремонт всей номенклатуры своей продукции находящейся в эксплуатации. Освоен капитальный ремонт нефтяных редукторов:

ЦЗНШ-315 ЦЗНШ-750 ЦЗНС-650 ЦЗНК-450 R-35 M
ЦЗНШ-450 РН-2300 ЦЗНС-750 ЦЗНК-500 R-55.

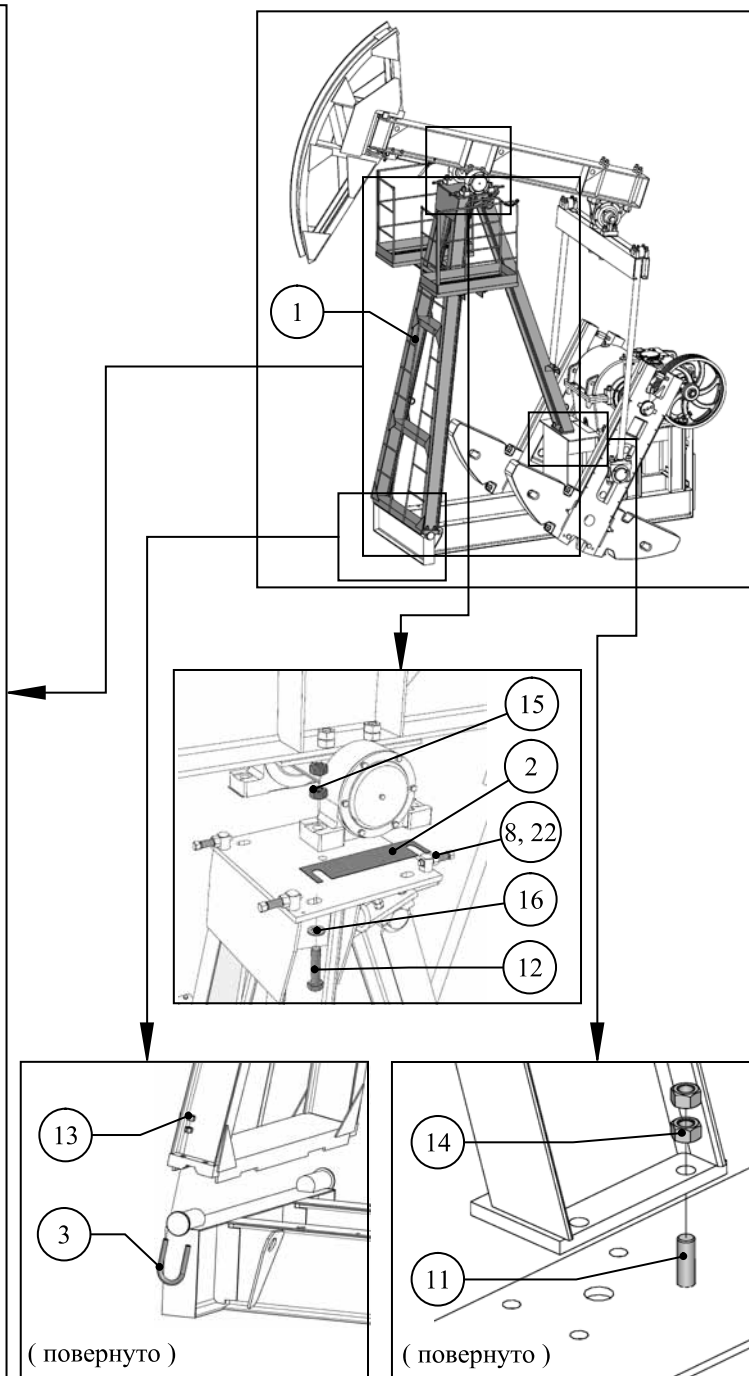
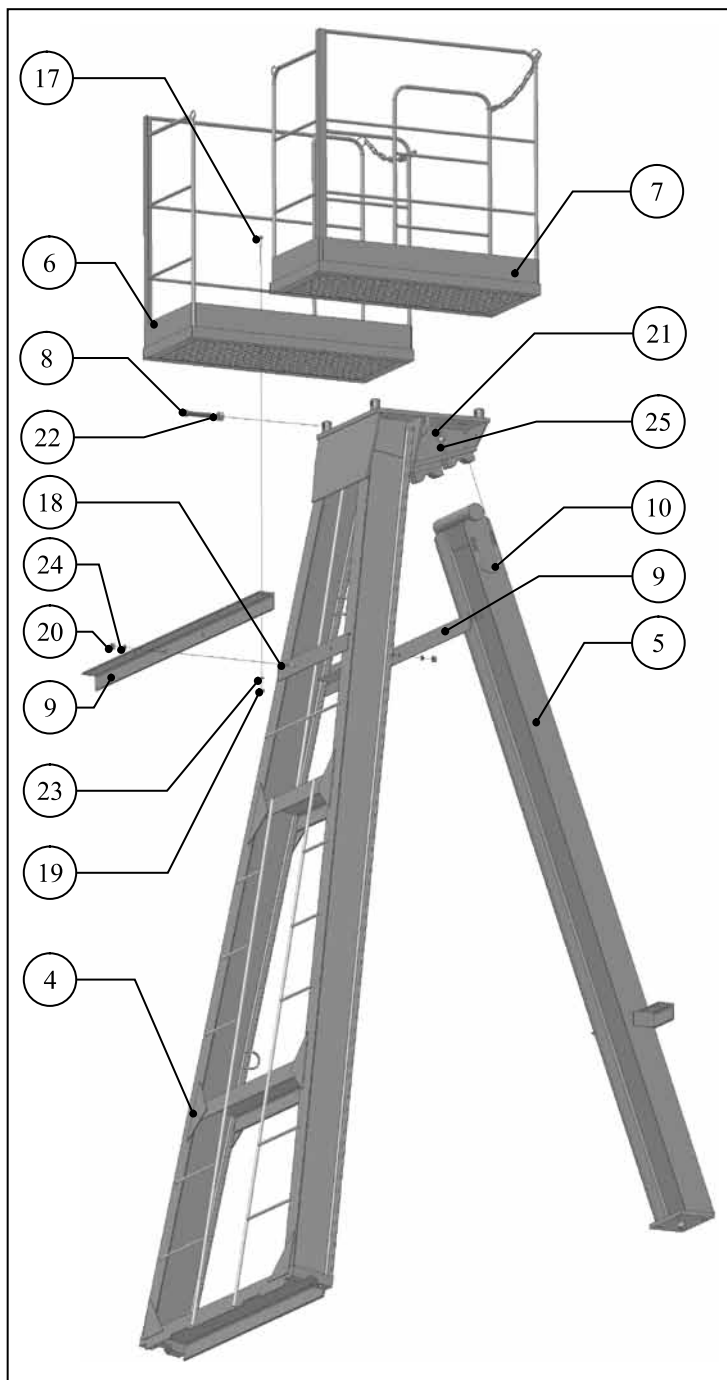
Кроме того, на предприятии изготавливаются и реализуются все узлы и детали для станков-качалок других российских и зарубежных производителей.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
1	К8.03.00.0.00	Балансир	1	13	К4.11.00.0.00	Площадка нижняя	1
2	КШ81.04.00.0.00	Траверса в сборе	1	14	КШ8.12.00.0.00	Основание площадки	1
3	К8.05.00.0.00	Шатун в сборе	2	15	КШ8.13.00.0.00	Кожух	1
4	К8.06.00.0.00	Нижняя головка шатуна в сборе	1	16	КШ81.15.00.0.00	Кронштейн под двигатель	1
5	К8.06.00.0.00-01	Нижняя головка шатуна в сборе	1	17	КШ81.40.00.0.00	Ограждение, с одной дверцей	1
6	К8.07.00.0.00	Подвеска сальникового штока	1		КШ81.41.00.0.00	С тремя дверями	
7	К8.08.00.0.00	Кривошип в сборе	2		КШ81.42.00.0.00	С нижней секцией	
8	К8.09.00.0.00	Противовес в сборе	4	18	ЦЗНШ-450-40	Редуктор	1
9	КШ61.20.00.0.00-01	Тормоз колодочный с фиксатором	1	19		Шкив	1
10	КШ81.02.00.0.00	Стойка в сборе	1	20		Электродвигатель	1
11	КШ8.14.00.0.00	Площадка редукторная	1	21	КШ81.43.00.0.00, -01	Устройство для стопорения шпонки	
12	КШ81.01.00.0.00	Рама	1				



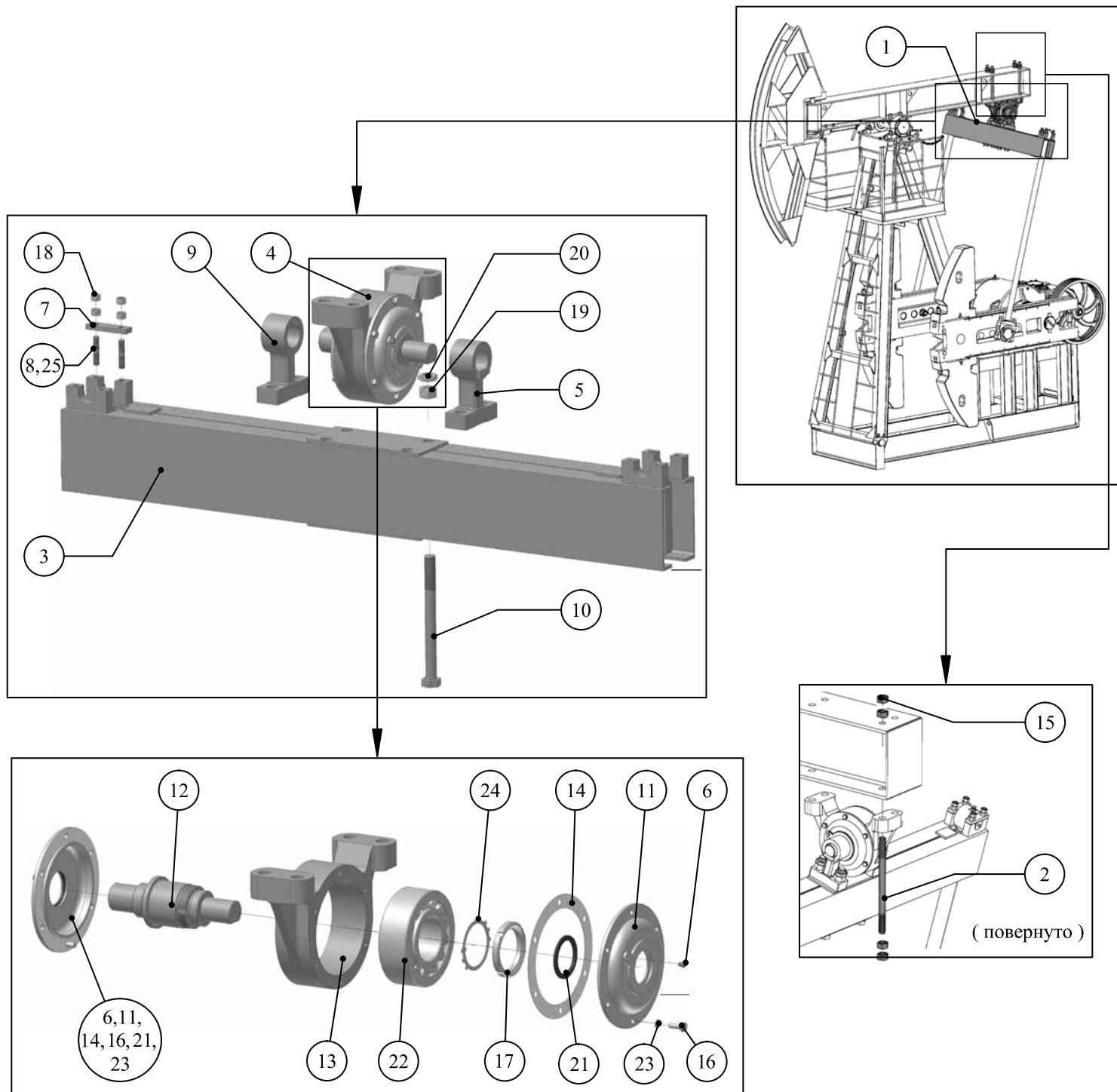
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	К4.03.02.0.00	Корпус фиксатора	1		21	Болт М12-6gx25.58 ГОСТ 7798	1	
2	К4.03.05.0.00	Упор	1		22	Болт М12-6gx25.58 ГОСТ 7798	12	вх. в состав 4
3	К8.03.01.0.00	Головка балансира	1		23	Болт М12-6gx40.58 ГОСТ 7798	2	
4	К8.03.04.0.00	Опора	1		24	Болт М20-6gx65.58 ГОСТ 7798	4	
5	КШ81.03.05.0.00	Тело балансира	1		25	Гайка М12-6Н6 ГОСТ 5915	4	
6	К8.03.04.1.00	Ось	1	вх. в состав 4	26	Гайка М16-6Н6 ГОСТ 5915	1	
7	К4.03.00.0.01	Фиксатор	1		27	Гайка М20-6Н6 ГОСТ 5915	8	
8	К4.03.00.0.02	Пружина	1		28	Гайка М30-6Н6 ГОСТ 5915	8	
9	К4.03.00.0.03	Рукоятка	1		29	Кольцо А100 ГОСТ 13942	2	вх. в состав 4
10	К4.03.00.0.04	Тяга	1		30	Кольцо СП-134-109-9,5 ГОСТ 6308	2	вх. в состав 4
11	К4.03.00.0.05	Шайба	1		31	Подшипник 3620 ГОСТ 5721	2	вх. в состав 4
12	К4.03.00.0.09	Ось	1		32	Подшипник 8118 ГОСТ 7872	1	
13	К4.03.00.0.10	Пробка	1		33	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	1	
14	К4.03.00.0.10	Пробка	4	вх. в состав 4	34	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	12	вх. в состав 4
15	К4.03.00.0.13	Винт (М 16-6gx44)	1		35	Шайба А10 ГОСТ 11371	2	
16	К8.03.00.0.08	Палец	1		36	Шайба А20 ГОСТ 11371	4	
17	К8.03.00.0.11	Болт (М 30x100)	4		37	Шплинт 2,5x20 ГОСТ 397	4	
18	К8.03.04.0.01	Крышка	2	вх. в состав 4				
19	К8.03.04.0.02	Корпус подшипника	2	вх. в состав 4				
20	К8.03.04.0.03	Прокладка	2	вх. в состав 4				



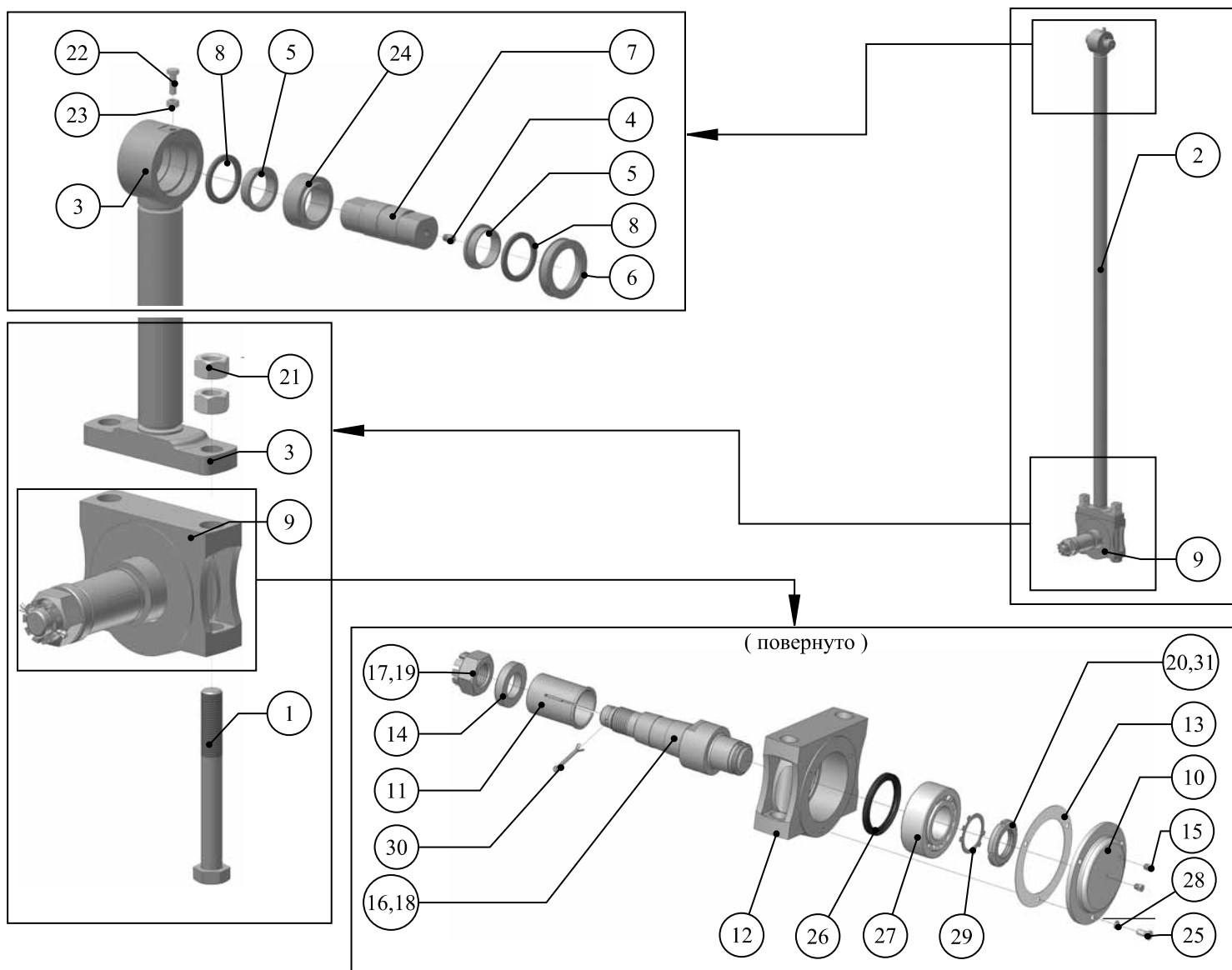
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	КШ81.02.00.0.00	Стойка в сборе	1	
2	K8.00.00.0.05	Прокладка компенсационная	2	
3	K8.00.00.0.07	Скоба	2	
КШ81.02.00.0.00 Стойка в сборе				
4	КШ8.02.01.0.00	Опора передняя	1	
5	КШ8.02.02.0.00	Опора задняя	1	
6	КШ8.02.03.0.00	Площадка верхняя	1	
7	КШ8.02.03.0.00-01	Площадка верхняя	1	
8	K4.02.00.0.01	Винт установочный	4	
9	K4.02.00.0.02	Поперечина	2	
10	K8.00.00.0.07	Скоба	2	

Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
11	Болт М24-6gx80.58 ГОСТ 7798	4	
12	Болт М30-6gx130.58 ГОСТ 7798	4	
13	Гайка М20-6Н6 ГОСТ 5915	8	
14	Гайка М24-6Н6 ГОСТ 5915	8	
15	Гайка М30-6Н6 ГОСТ 5915	8	
16	Шайба А30 ГОСТ 11371	4	
(повернуто)			
17	Болт М12-6gx35.58 ГОСТ 7798	8	
18	Болт М16-6gx35.58 ГОСТ 7798	4	
19	Гайка М12-6Н6 ГОСТ 5915	8	
20	Гайка М16-6Н6 ГОСТ 5915	4	
21	Гайка М20-6Н6 ГОСТ 5915	8	
22	Гайка М24-6Н6 ГОСТ 5915	4	
23	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	8	
24	Шайба 16 65Г ГОСТ 6402	4	
25	Шайба А20 ГОСТ 11371	4	
(повернуто)			

Траверса в сборе (КШ81.04.00.0.00).

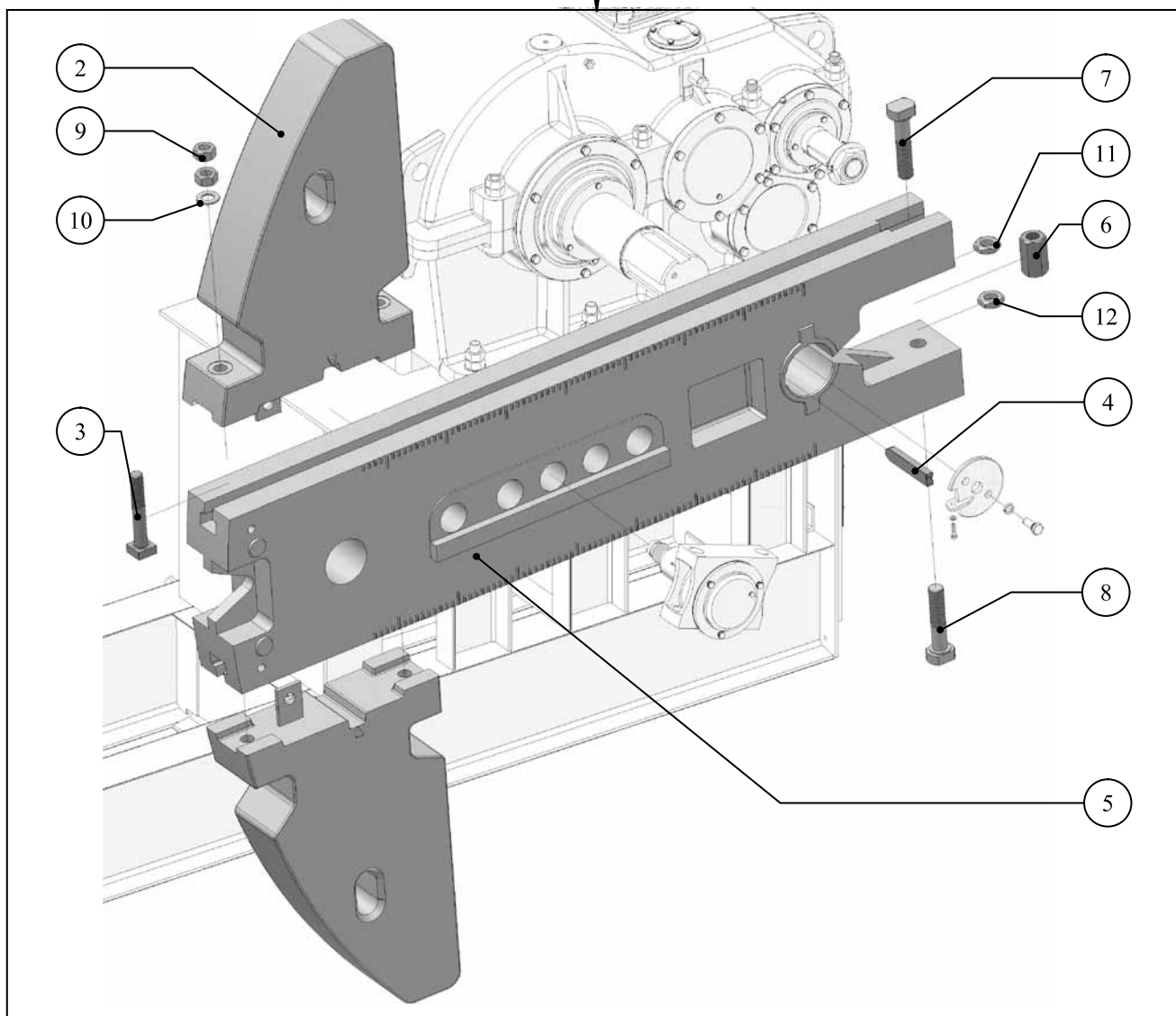
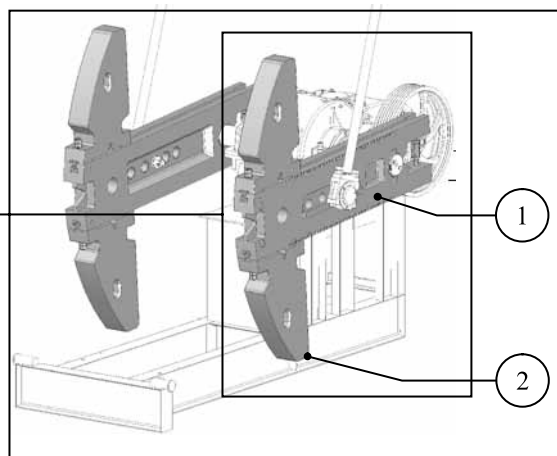


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	КШ81.04.00.0.00	Траверса в сборе	1		15	Гайка М36-6Н6 ГОСТ 5915	16	
2	КШ81.00.00.0.03	Шпилька (М 36x625)	4					
КШ81.04.00.0.00 Траверса в сборе								
3	КШ81.04.01.0.00	Траверса	1		16	Болт М16-6gx40.58 ГОСТ 779	12	вх. в состав 4
4	К8.04.02.0.00	Опора	1		17	Гайка М125x2-6Н6 ГОСТ 11871	1	вх. в состав 4
5	К8.04.03.0.00	Кронштейн опорный	1		18	Гайка М20-6Н6ГОСТ 5915	16	
6	К4.03.00.0.10	Пробка	2	вх. в состав 4	19	Гайка М36-6Н6 ГОСТ 5915	4	
7	К4.04.00.0.02	Крышка специальная	4		20	Гайка М36-6Н6 ГОСТ 5916	4	
8	К4.04.00.0.04	Шпилька	8	взамен 25	21	Кольцо СП-124-99-95 ГОСТ 6308	2	вх. в состав 4
9	К8.04.00.0.01	Кронштейн	1		22	Подшипник 3626 ГОСТ 5721	1	вх. в состав 4
10	К8.04.00.0.03	Болт	4		23	Шайба 16. 65Г ГОСТ 6402	12	вх. в состав 4
11	К8.04.02.0.01	Крышка	2	вх. в состав 4	24	Шайба Н125.01 ГОСТ 11872	1	вх. в состав 4
12	К8.04.02.0.02	Ось траверсы	1	вх. в состав 4	25	Шпилька М20-6gx55.5 ГОСТ 22038	8	взамен. 8
13	К8.04.02.0.03	Корпус подшипника	1	вх. в состав 4				
14	К8.04.02.0.04	Прокладка	2	вх. в состав 4				



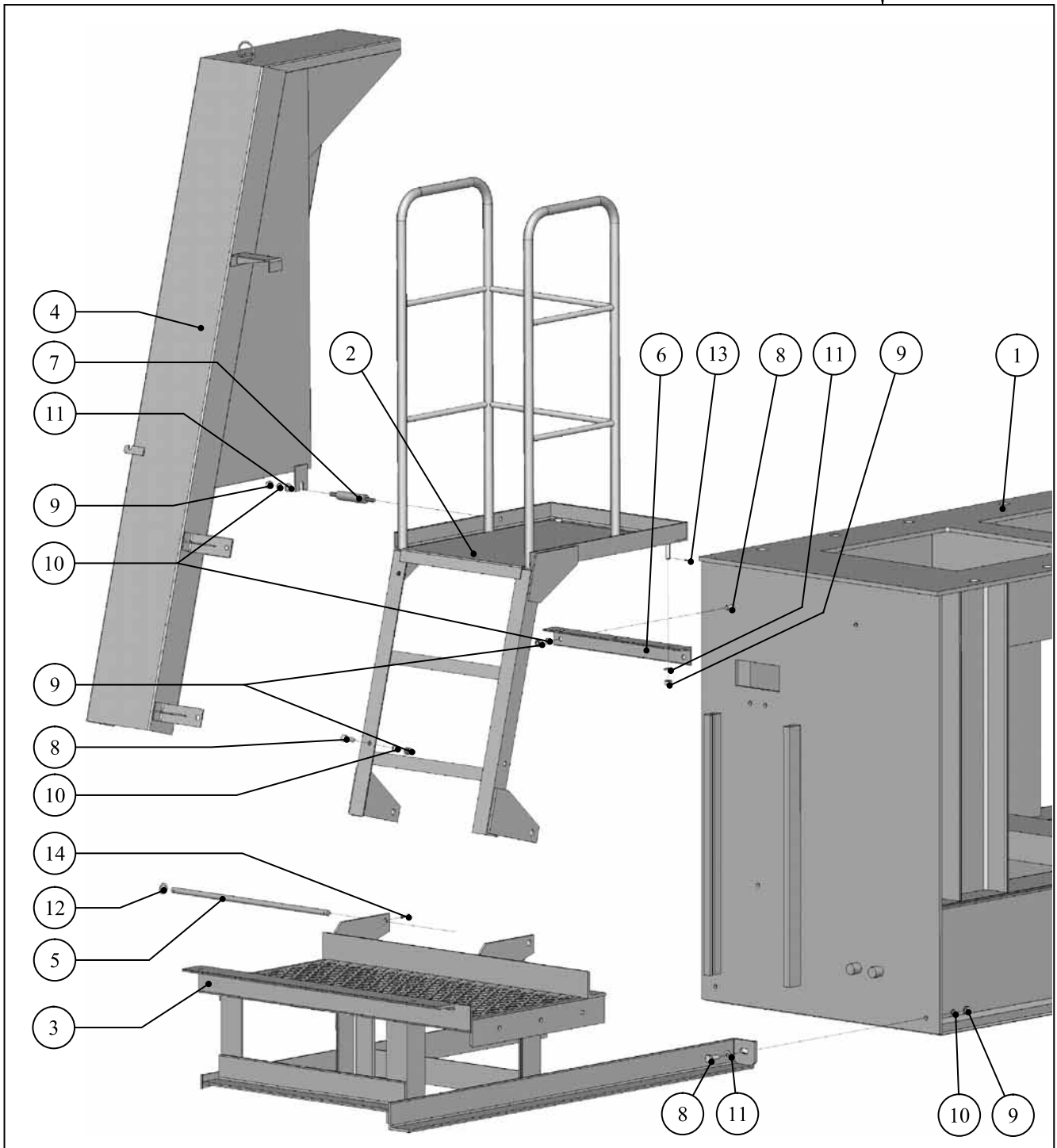
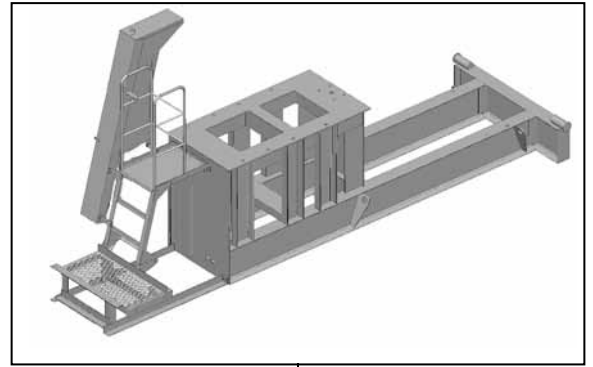
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	К8.00.00.0.01	Болт (М36х310)	2	всего 4 шт.	21	Гайка М36-6Н6 ГОСТ 5915	4	всего 8 шт.
2	К8.05.00.0.00	Шатун в сборе	2	всего 2 шт.				
3	К8.05.01.0.00	Шатун	1		22	Болт М12-6gx35.58 ГОСТ 7798	1	
4	К4.03.00.0.10	Пробка	1		23	Гайка М12-6Н6 ГОСТ 5915	1	
5	К4.05.00.0.01-01	Втулка	2		24	Подшипник ШС60К ГОСТ 3635	1	
6	К4.05.00.0.02	Кольцо	1					
7	К4.05.00.0.03	Палец	1					
8		Кольцо 070-080-58 ГОСТ 18829	2					
9	К8.06.00.0.00	Нижняя головка шатуна в сборе						
10	К8.06.00.0.01	Крышка	1		25	Болт М12-6gx25.58 ГОСТ 7798	3	
11	К8.06.00.0.02	Втулка	1		26	Манжета 1.1-110х135-1 ГОСТ 8752	1	
12	К8.06.00.0.03	Нижняя головка шатуна	1		27	Подшипник 3615 ГОСТ 5721	1	
13	К8.06.00.0.04	Прокладка	1		28	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	3	
14	К8.06.00.0.05	Шайба	1		29	Шайба 72.01 ГОСТ 11872	1	
15	К4.03.00.0.10	Пробка	2		30	Шплинт 8х90 ГОСТ 397	1	
	Исполнение К8.06.00.0.00		1	прав.				
16	К8.06.00.0.08	Палец кривошипа	1		31	Гайка М72х2-6Н6 ГОСТ 11871	1	
17	К8.06.00.0.09	Гайка корончатая	1					
	Исполнение К8.06.00.0.00-01		1	лев.				
18	К8.06.00.0.08-01	Палец кривошипа	1					
19	К8.06.00.0.09-01	Гайка корончатая	1					
20	К8.06.00.0.10	Гайка	1					

**Кривошип в сборе (К8.08.00.0.00),
противовес в сборе (К8.09.00.0.00).**

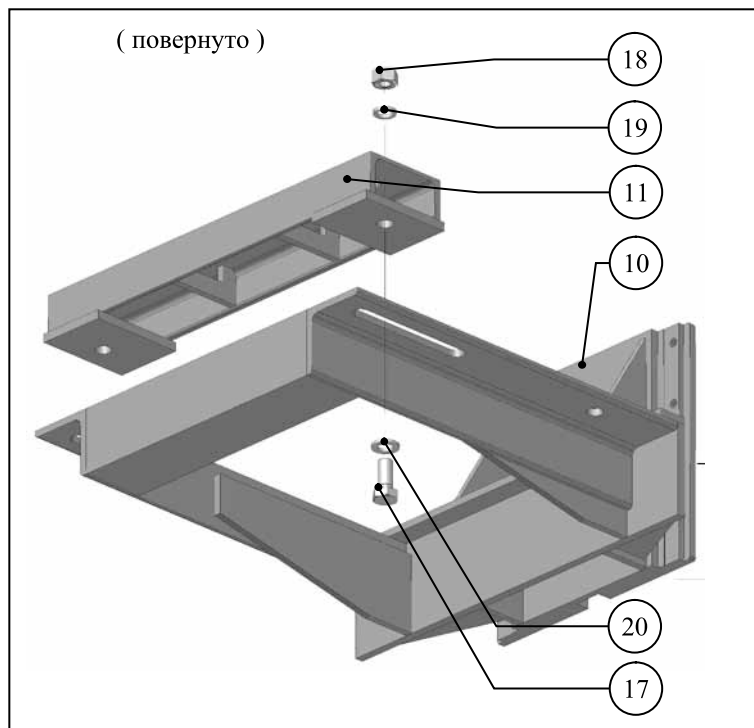
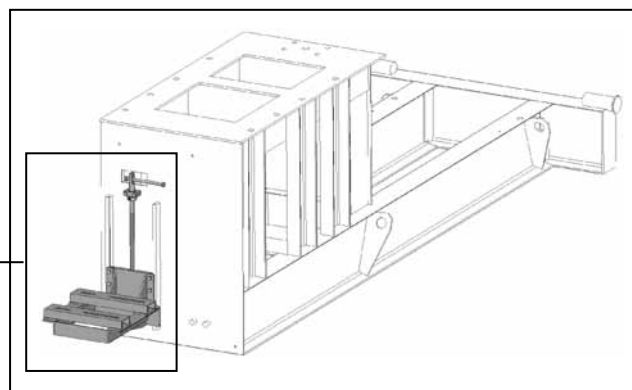
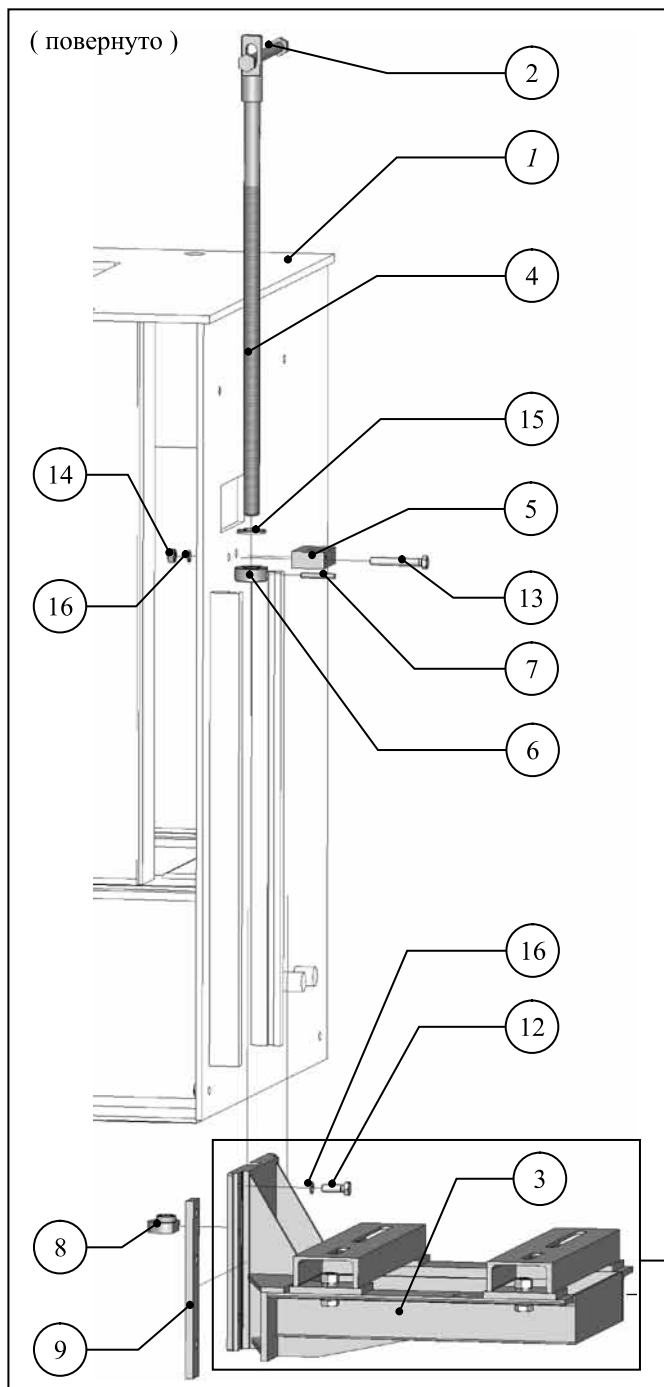


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	К8.08.00.0.00	Кривошип в сборе	2		9	Гайка М36-6Н.6 ГОСТ 5915	16	
2	К8.09.00.0.00	Противовес в сборе	4		10	Шайба А.36 ГОСТ 11371	8	
3	К8.00.00.0.03	Болт (36x230)	8					
4	КШ81.00.00.0.08	Шпонка	2					
К8.08.00.0.00 Кривошип в сборе								
5	К8.08.00.0.01	Кривошип	1		11	Гайка М42-6Н6 ГОСТ 5916	1	
6	К8.08.00.0.02	Гайка стяжная	1		12	Гайка М42х3-6Н6 ГОСТ 5916	1	
7	К8.08.00.0.03	Болт	1					
8	К8.08.00.0.03-01	Болт	1					

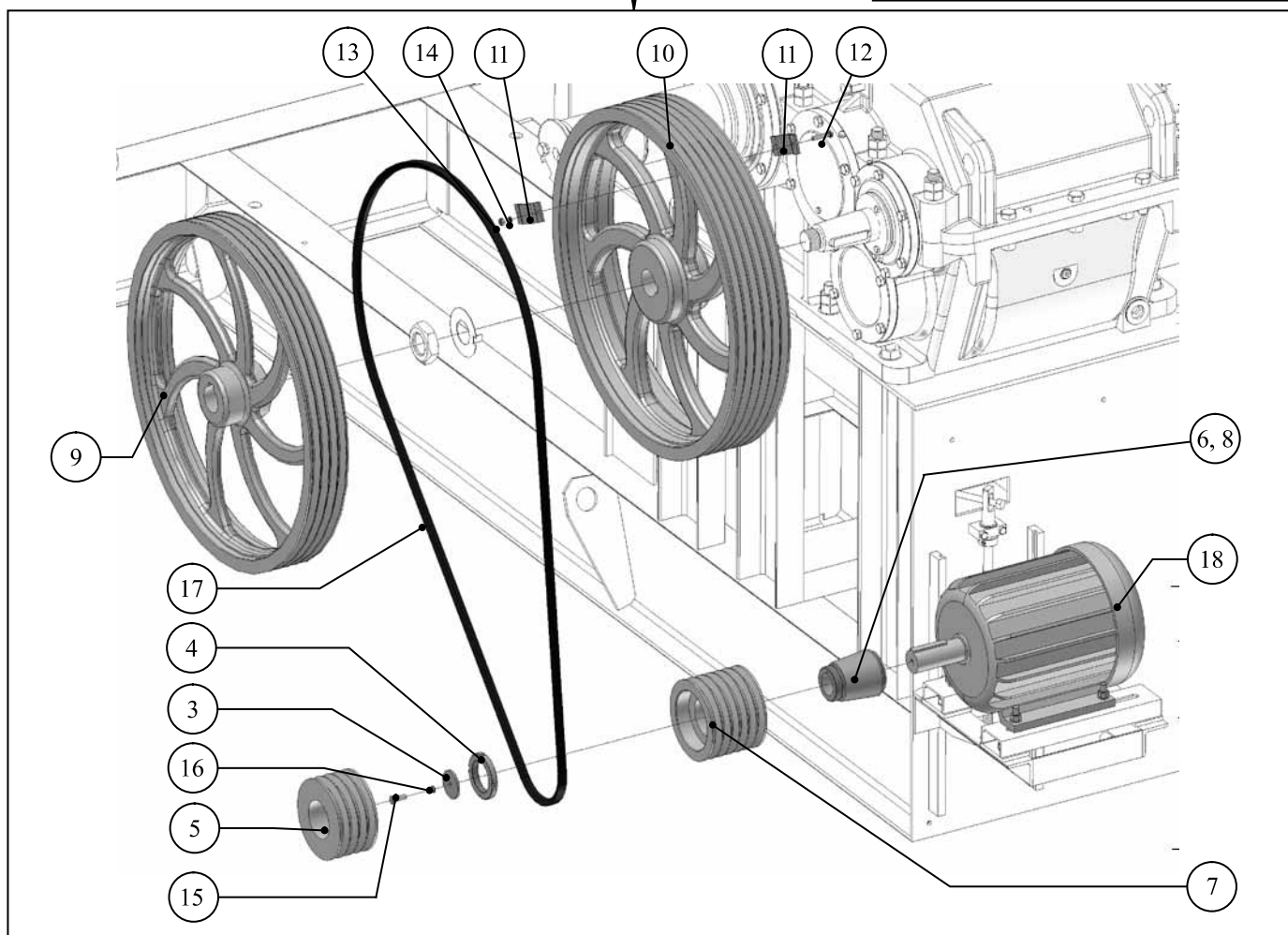
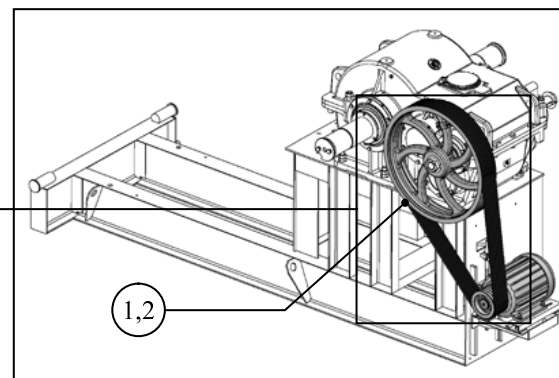
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	КШ81.01.00.0.00	Рама	1	
2	К4.11.00.0.00	Площадка нижняя	1	
3	КШ8.12.00.0.00	Основание площадки	1	
4	КШ8.13.00.0.00	Кожух	1	
5	К4.00.00.0.10	Ось	1	
6	К4.00.00.0.16	Поперечина	1	
7	КШ8.00.00.0.03	Опора	1	
8		Болт М12-6gx35.58 ГОСТ 7798	6	
9		Гайка М12-6Н6 ГОСТ 5915	10	
10		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	8	
11		Шайба А12 ГОСТ 11371	6	
12		Шайба А16 ГОСТ 11371	2	
13		Шплинт 3,2x32 ГОСТ 397	2	
14		Шплинт 4x40 ГОСТ 397	2	



Механизм натяжения клиноременной передачи.

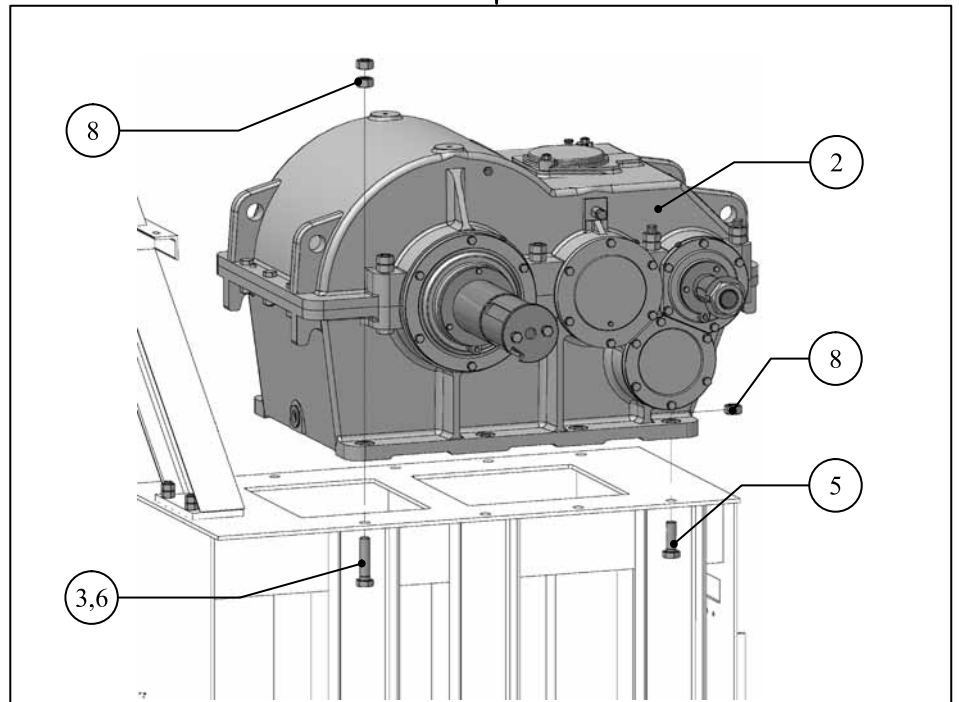
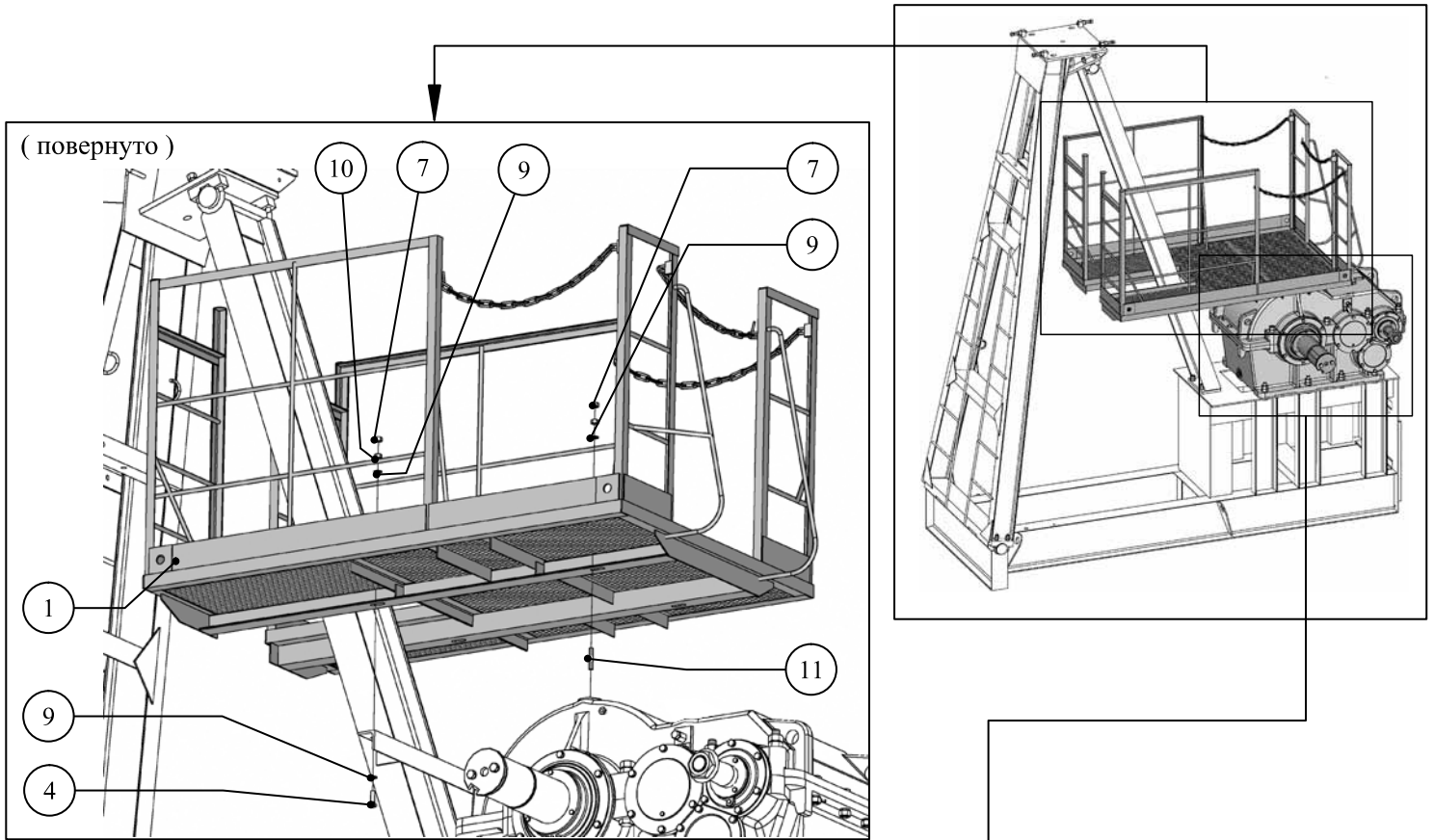


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	КШ81.01.00.0.00	Рама	1		12	Болт М12-6gx35.58 ГОСТ 7798	6	
2	К4.21.00.0.00	Рукоятка	1		13	Болт М12-6gx80.58 ГОСТ 7798	2	
3	КШ81.15.00.0.00	Кронштейн под двигатель	1		14	Гайка М12-6Н6 ГОСТ 5915	2	
4	КШ81.00.00.0.11	Винт	1		15	Шайба А24 ГОСТ 11371	1	
5	К4.00.00.0.12	Держатель	1		16	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	8	
6	К4.00.00.0.13	Кольцо упорное	1					
7	К4.00.00.0.14	Штифт	1					
8	К4.00.00.0.15	Сухарь	1					
9	К4.00.00.0.19	Пластина	2					
КШ81.15.00.0.00		Кронштейн под двигатель						
10	КШ81.15.01.0.00	Кронштейн	1		17	Болт М16-6gx50.58 ГОСТ 7798	4	
11	КШ81.15.02.0.00	Направляющая	2		18	Гайка М16-6Н6 ГОСТ 5915	4	
					19	Шайба 16. 65Г ГОСТ 6402	4	
					20	Шайба А16 ГОСТ 11371	4	

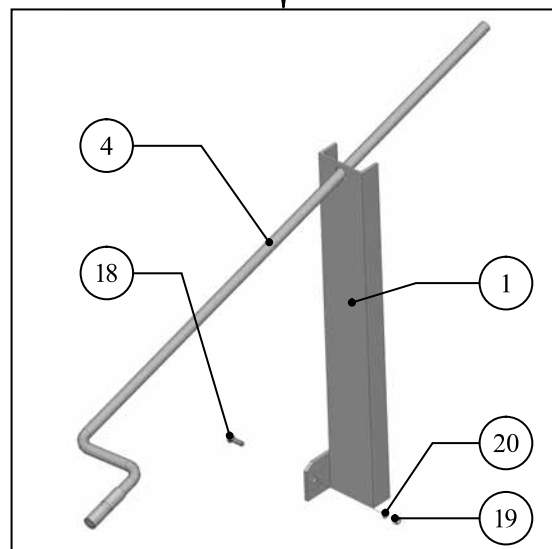
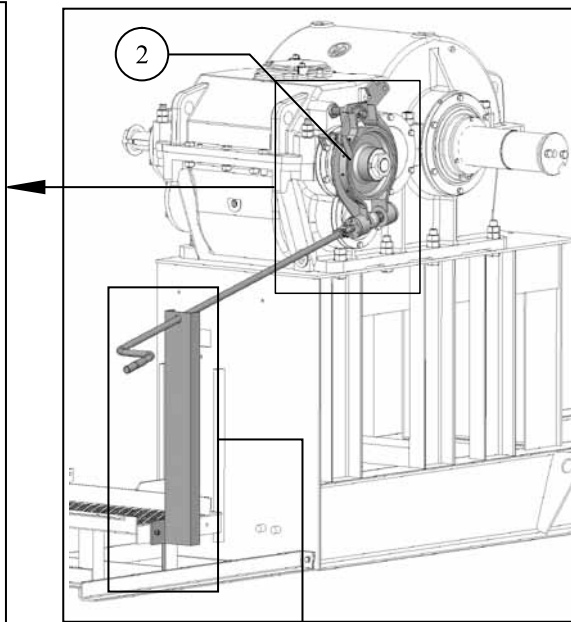
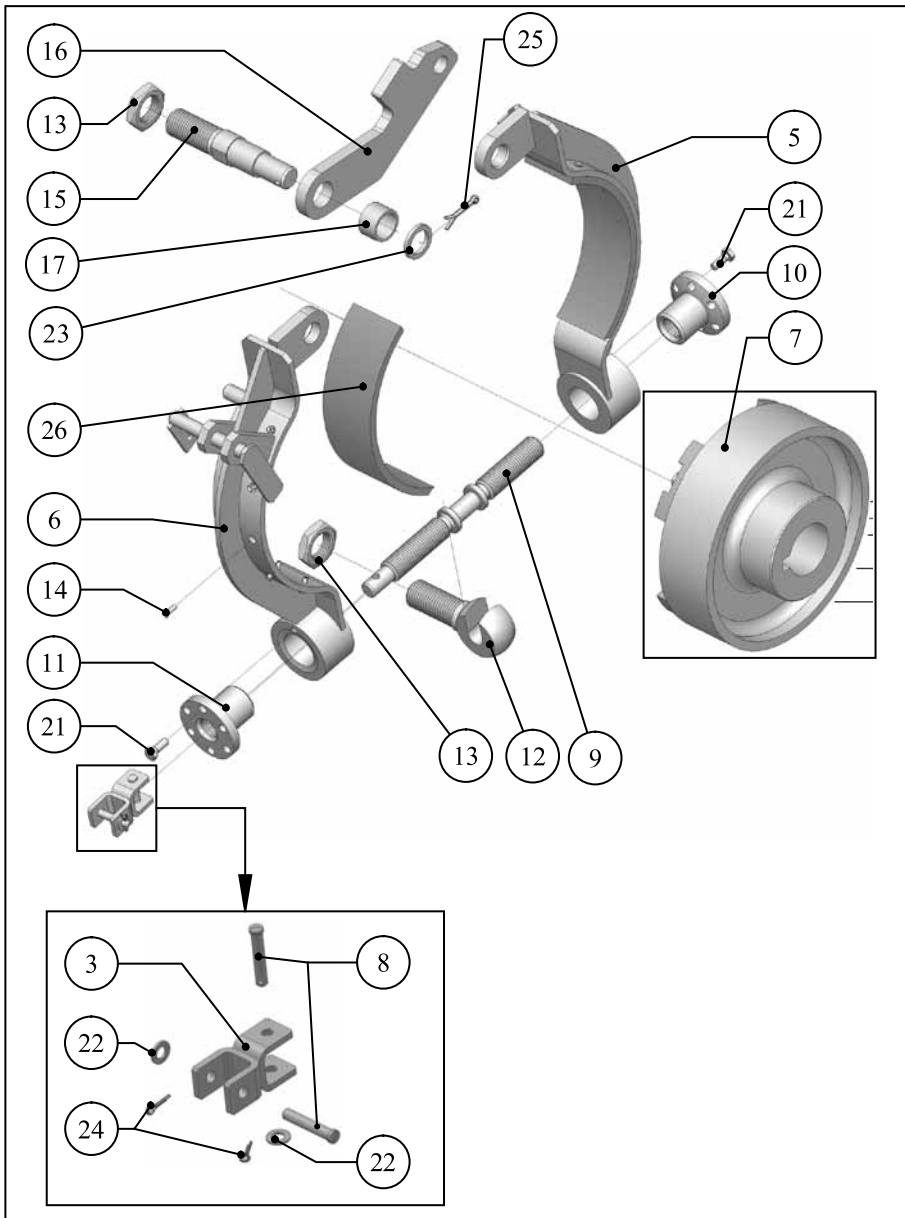


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.	
1	КШ81.29.00.0.00	Шкив 900-8	1	$u = 63, 90, 125$	11	Хомут уравнивающий		вх. в состав поз. 1, 2 и поставляется в сборе (разборка запрещена)	
2	КШ81.31.00.0.00	Шкив 900-8Ш	1	$u = 40$	12	Болт М10-6gx50. 58 ГОСТ 7798	2		
3	К6.00.00.0.09	Диск	1		13	Гайка М10-6Н6 ГОСТ 5915	2		
4	К6.00.00.0.22	Гайка специальная	1		14	Шайба 10 65Г ГОСТ 6402	2		
5	К8.00.00.0.28	Шкив 200-8	1	$u = 63, 90, 125$	15	Болт М12-6gx35. 58 ГОСТ 7798	1		
5	К8.00.00.0.29	Шкив 250-8	1			16	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	1	
5	К8.00.00.0.30	Шкив 280-8	1			17	Ремень С(В)-4 000 ХЛ ГОСТ 12841	4	$u = 63, 90, 125$
6	К8.00.00.0.31	Втулка 38	1			17	Ремень С(В)-4 000 ХЛ ГОСТ 12841	6	$u = 40$
6	К8.00.00.0.31-01	Втулка 48	1			18	Электродвигатель	1	марка по вар. сбор.
6	К8.00.00.0.31-02	Втулка 55	1						
7	КШ8.00.00.0.28	Шкив 200-8Ш	1	$u = 40$					
7	КШ8.00.00.0.29	Шкив 250-8Ш	1						
7	КШ8.00.00.0.30	Шкив 280-8Ш	1						
8	КШ81.00.00.0.31	Втулка 55-8Ш	1						
8	КШ81.00.00.0.31-01	Втулка 60-8Ш	1						
9	КШ81.29.00.0.01	Шкив	1	вх. в состав 1					
10	КШ81.31.00.0.01	Шкив	1	вх. в состав 2					

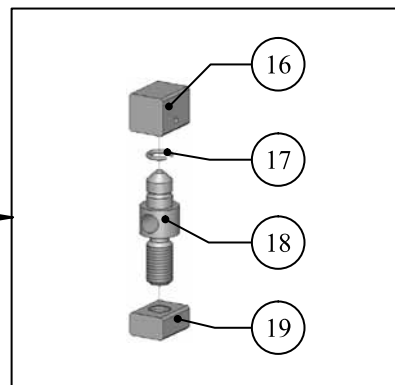
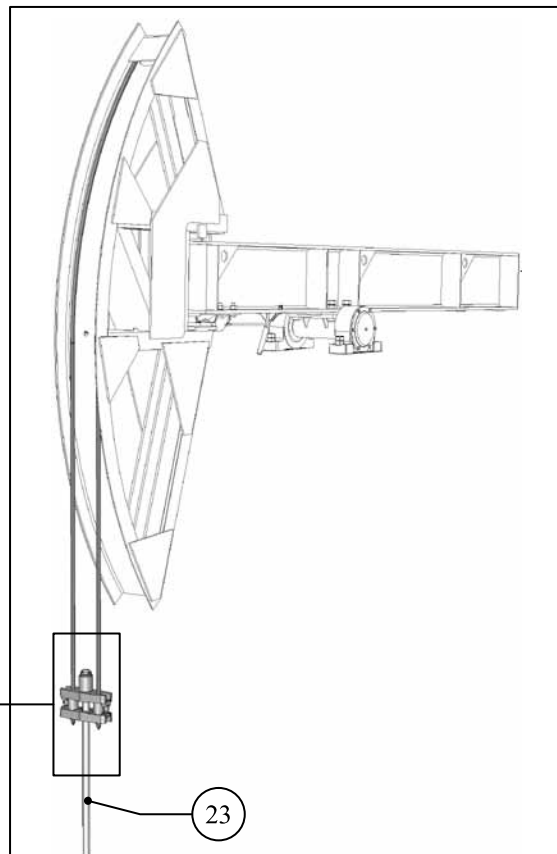
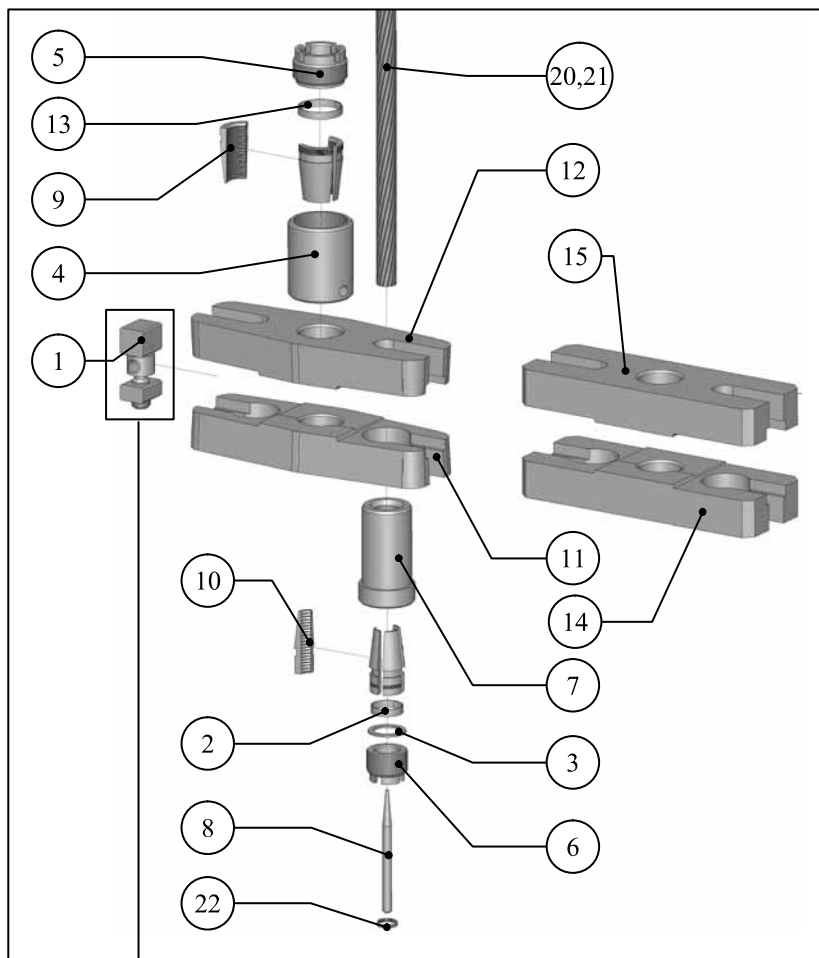
Площадка редукторная (КШ81.14.00.0.0),
редуктор ЦЗНШ-450-40.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	КШ8.14.00.0.00	Площадка редукторная	1		4	Болт М16-6gx50.58 ГОСТ 7798	2	
2		Редуктор ЦЗНШ-450-40	1		5	Болт М30-6gx90.58.ГОСТ 7798	2	
3	К4.08.00.0.03	Болт	6	взамен 6	6	Болт М30-6gx130.58 ГОСТ 7798	6	взамен 3
					7	Гайка М16-6Н6 ГОСТ 5915	6	
					8	Гайка М30-6Н6 ГОСТ 5915	14	
					9	Шайба А16 ГОСТ 11371	6	
					10	Шайба 16 65Г ГОСТ 6402	2	
					11	Шпилька М16-6gx40.58 ГОСТ 22034	2	

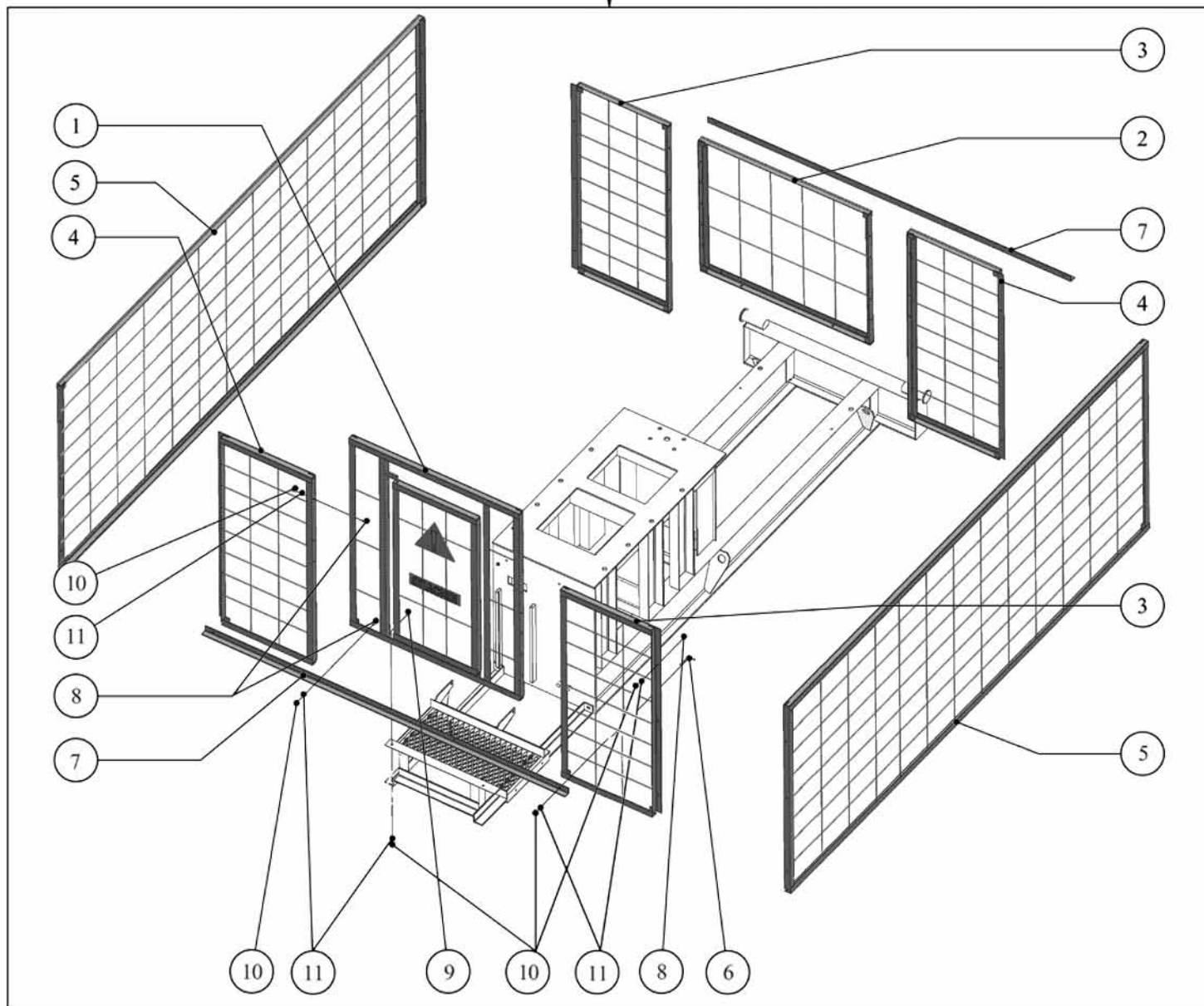
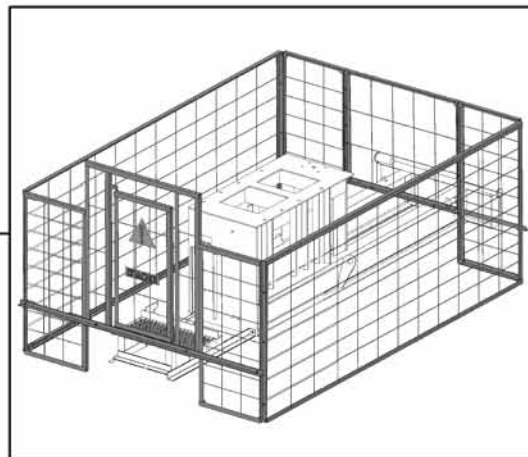


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	КШ61.18.00.0.00	Стойка	1		18	Болт М12-6gx35. 58 ГОСТ 7798	2	
2	КШ61.20.00.0.00-01	Тормоз колодочный с фиксатором	1		19	Гайка М12-6Н6 ГОСТ 5915	2	
					20	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	2	
3	КШ61.19.20.0.00	Муфта	1		21	Болт М10-6gx25. 58 ГОСТ 7798	2	
4	КШ61.19.30.0.00	Рукоятка	1		22	Шайба 10.01 ГОСТ 9649	2	
5	КШ61.20.10.0.00	Колодка тормозная правая	1		23	Шайба 32.01 ГОСТ 9649	1	
6	КШ61.20.20.0.00	Колодка тормозная левая	1		24	Шплинт 3,2x16.01 ГОСТ 397	2	
7	КШ81.20.00.0.08	Шкив тормозной	1		25	Шплинт 6,3x50.01 ГОСТ 397	1	
8	КШ61.19.00.0.01	Штифт	2		26	Лента асбестовая тормозная ЛАТ-210x80 ГОСТ 1198, L = 335 мм	2	0,4 кг вх. в 5, 6
9	КШ61.19.00.0.02	Винт	1					
10	КШ61.19.00.0.03	Гайка правая	1					
11	КШ61.19.00.0.04	Гайка левая	1					
12	КШ61.19.00.0.06-01	Опора	1					
13	КШ61.19.00.0.08	Гайка	2					
14	КШ61.19.10.0.05	Заклепка	24	вх. в 5, 6				
15	КШ61.20.00.0.01-01	Ось	1					
16	КШ61.20.00.0.02	Фиксатор	1					
17	КШ61.20.00.0.03	Втулка	1					



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	K4.07.01.0.00	Винт подъёмный	2		20	Канат 22,0-Г-1-0-Н-1568 ГОСТ 7668	9 м	взамен 21
2	K4.07.00.0.10-01	Пружина плашки каната	2		21	Канат 22,0-Г-1-Н-1568 ГОСТ 7668	9 м	взамен 20
3	K4.07.00.0.11	Шайба	2		22	Проволока 1,0-0-С ГОСТ 3282	L=200 мм	
4	K8.07.00.0.01	Втулка штока	1		23	Шток сальниковый (не вх. в состав СКДР8-3)		
5	K8.07.00.0.02	Втулка резьбовая штока	1					
6	K8.07.00.0.03	Втулка резьбовая каната	2					
7	K8.07.00.0.04	Втулка каната	2					
8	K8.07.00.0.05	Штырь	2					
9	K8.07.00.0.06	Плашка для штока	3					
10	K8.07.00.0.07	Плашка для каната	8					
11	K8.07.00.0.08	Траверса нижняя	1	взамен 14				
12	K8.07.00.0.09	Траверса верхняя	1	взамен 15				
13	K8.07.00.0.10	Пружина плашки штока	1					
14	K8.07.00.0.12	Траверса нижняя	1	взамен 11				
15	K8.07.00.0.13	Траверса верхняя	1	взамен 12				
K4.07.01.0.00 Винт подъёмный								
16	K4.07.01.0.01	Упор	1					
17	K4.07.01.0.02	Кольцо пружинное	1					
18	K4.07.01.0.03	Винт	1					
19	K4.07.01.0.04	Гайка	1					

При специальном заказе возможна поставка продольных секций, оборудованных дверцами (на верхнем рисунке). Обозначение - КШ81.41.04.0.00 и КШ81.41.04.0.00-01. А также комплектация ограждения нижними секциями.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	КШ61.40.01.0.00	Секция торцевая задняя	1		8	Болт М12-6gx25. 58 ГОСТ 7798	24	
2	КШ61.40.02.0.00	Секция торцевая передняя	1		9	Болт М12-6gx35. 58 ГОСТ 7798	4	
3	КШ81.40.01.0.00	Секция боковая правая	2		10	Гайка М12-6Н6 ГОСТ 5915	32	
4	КШ81.40.01.0.00-01	Секция боковая левая	2		11	Шайба А12 ГОСТ 11371	32	
5	КШ81.40.02.0.00	Секция продольная	2					
6	КШ61.40.00.0.01	Захват	4					
7	КШ81.40.00.0.01	Упор	2					

Редуктор ЦЗНШ-450-40. Краткое описание и основные технические характеристики.

Назначение.

Редуктор специальный цилиндрический, трехступенчатый ЦЗНШ-450-40 с шевронными зубчатыми передачами, зацеплением Новикова и симметричным расположением колес относительно опор предназначен для увеличения крутящего момента, уменьшения частоты вращения и применяется в приводах станков-качалок и других механизмах.

Условия применения:

- нагрузка постоянная и переменная по величине и направлению;
- вращение валов в любую сторону, частота вращения входного вала не более 1000 об/мин;
- климатическое исполнение У1, УХЛ1, Т1 по ГОСТ 15150, в умеренном и холодном (I₂) микроклиматических районах по ГОСТ 16350.

Отличительные особенности:

- Смазка зубчатых колес картерная - из масляной ванны редуктора. Для смазки подшипников в конструкции редукторов предусмотрено два варианта исполнения - а) с индивидуальной консистентной смазкой подшипников, б) с принудительно картерной смазкой – путем подачи масла из картера редуктора через маслосъемники и маслосборники.
- В редукторе предусмотрено комбинированное уплотнение, состоящее из манжеты и сальниковой набивки с нажимной крышкой. В случае течи масла возможна подтяжка уплотнения. Предусмотрены: люк для осмотра зубчатых пар, заливки масла, специальные пробки контроля уровня и слива масла, слива конденсата.
- Присоединительные размеры и основные технические характеристики полностью соответствуют редукторам ЦЗНШ –450-40 и ЦЗНШ-750.

Пример записи условного обозначения:

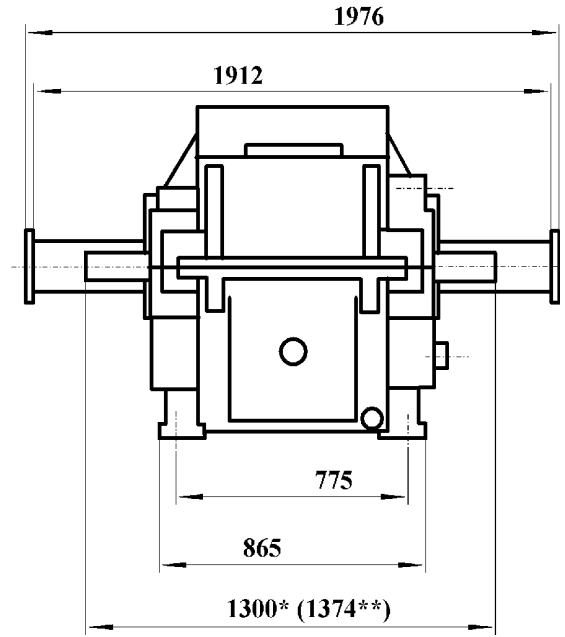
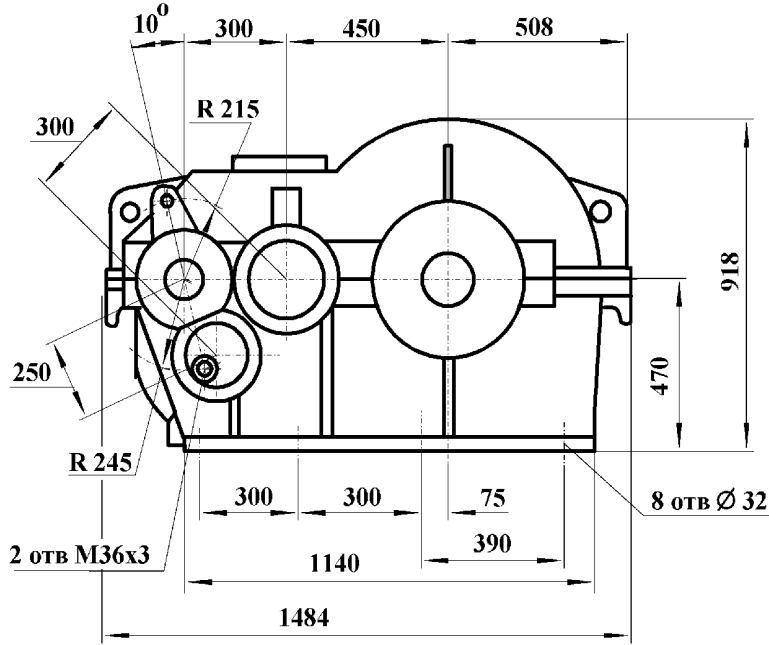
- с коническим концом входного вала, принудительно-картерной смазкой подшипников
климатическое исполнение и категория размещения — **У1 ТУ2 - ИБГУ - 01 - 01**
номинальное передаточное число — **63**
номинальный крутящий момент на выходном валу, кНм — **40**
межосевое расстояние выходной ступени, мм — **450**
тип — **ЦЗНШ**
- то же, с индивидуальной смазкой подшипников **63 И У1**
- то же, с передаточным числом 90 и цилиндрическим концом входного вала и картерной смазкой подшипников **90Ц У1**
- то же, с передаточным числом 125 и цилиндрическим концом входного вала, с индивидуальной смазкой подшипников **125Ц И У1**

Технические характеристики.

Тип		ЦЗНШ - 450 - 40			
Применяемость редуктора в станке-качалке с тяговым усилием, кН (тс)		80 (8)			
Номинальный крутящий момент на выходном валу, кНм		40			
Передаточное число	номинальное	40	63	90	125
	фактическое	37,66	60,91	86,56	121,27
КПД		0,95			
Объем заливаемого масла, л		110			
Масса, кг		2 900			

Установленный средний ресурс до капитального ремонта – 40 000 ч, полный средний срок службы – 15 лет. Выходной вал редуктора имеет на выходных концах два шпоночных паза, расположенных под углом 90°, что позволяет устанавливать кривошип в новое положение, при износе шпоночных пазов, или переводе работы выходного колеса на менее изношенный сектор зубчатого венца для увеличения срока службы редуктора.

Габаритные и присоединительные размеры.

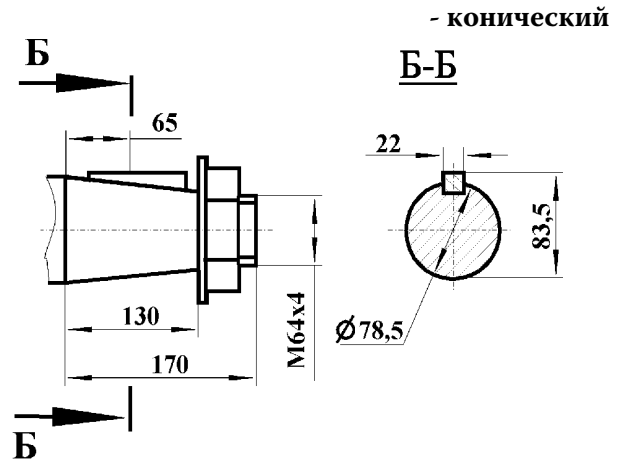
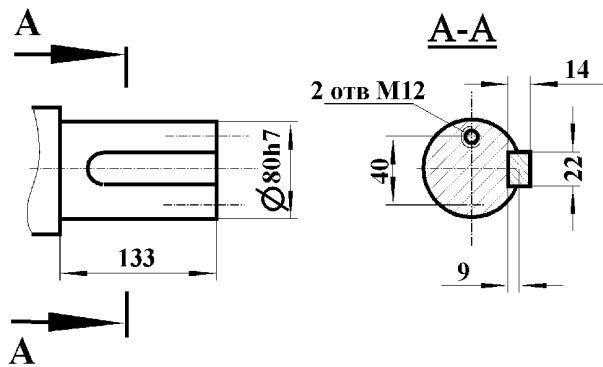


* - цилиндрический входной вал

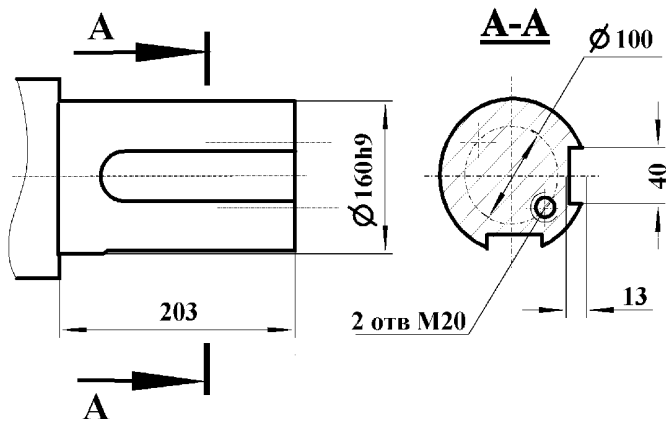
** - конический входной вал

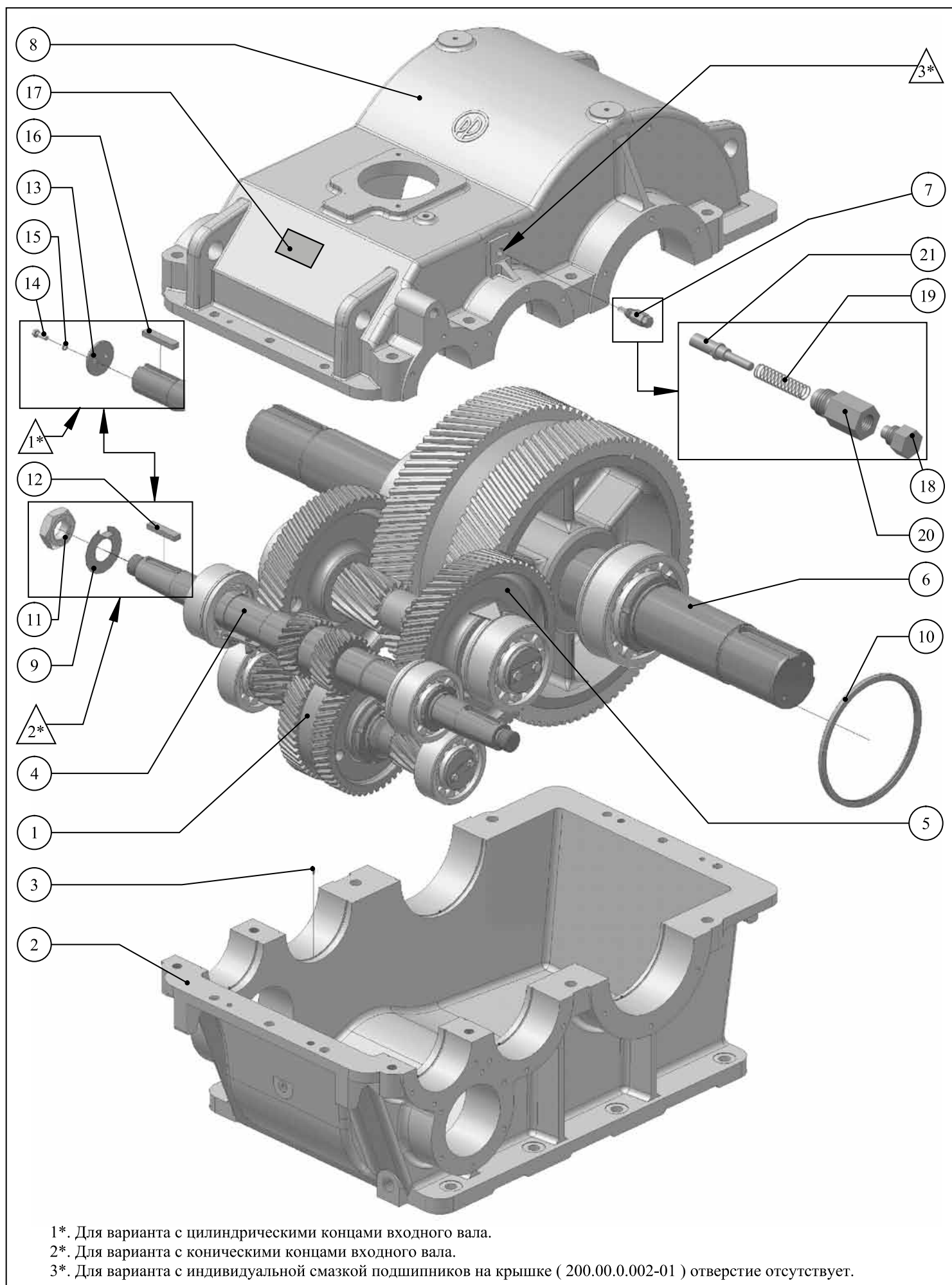
Размеры концов валов:

- входного (для вариантов)
- цилиндрический

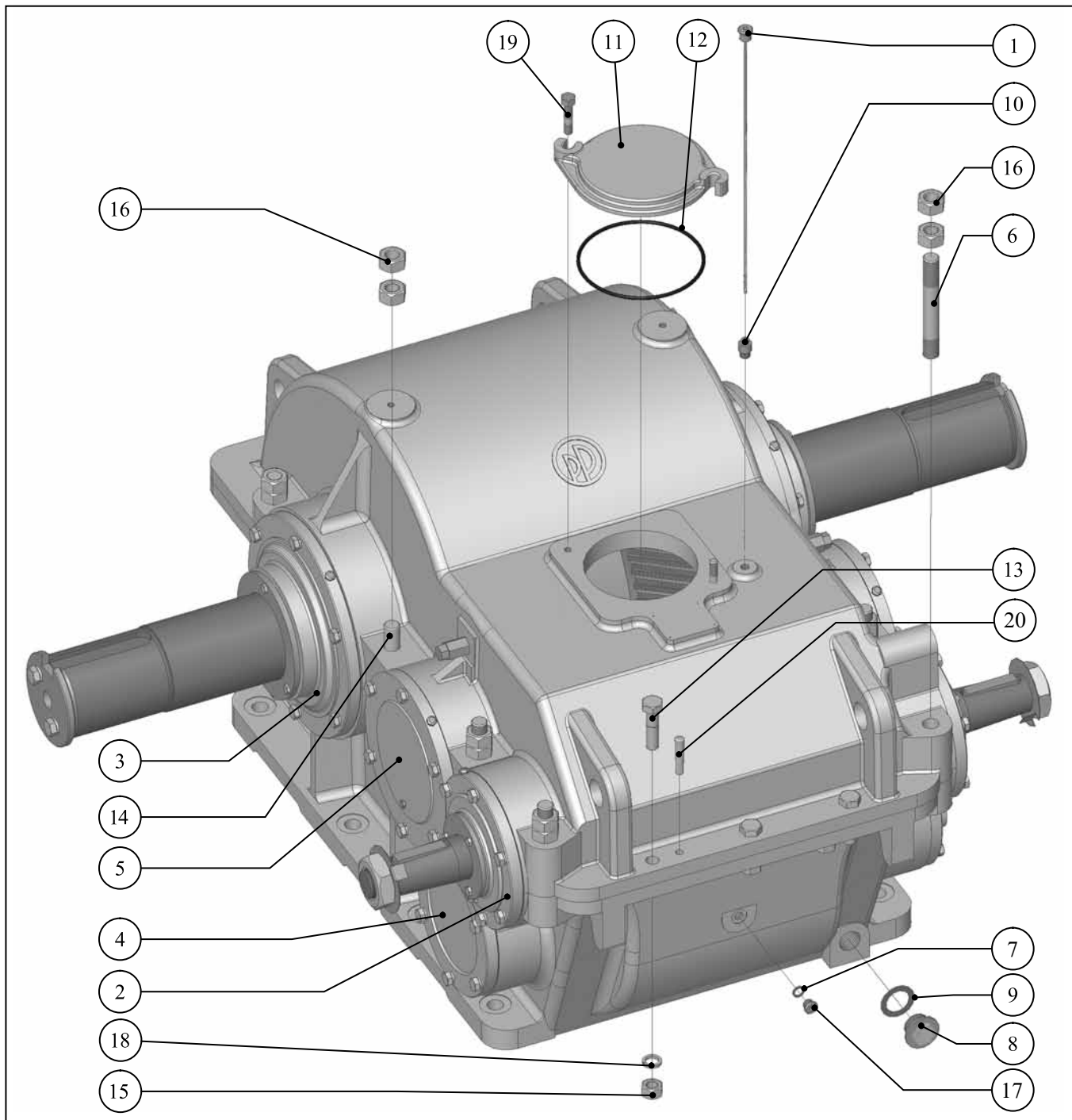


- выходного

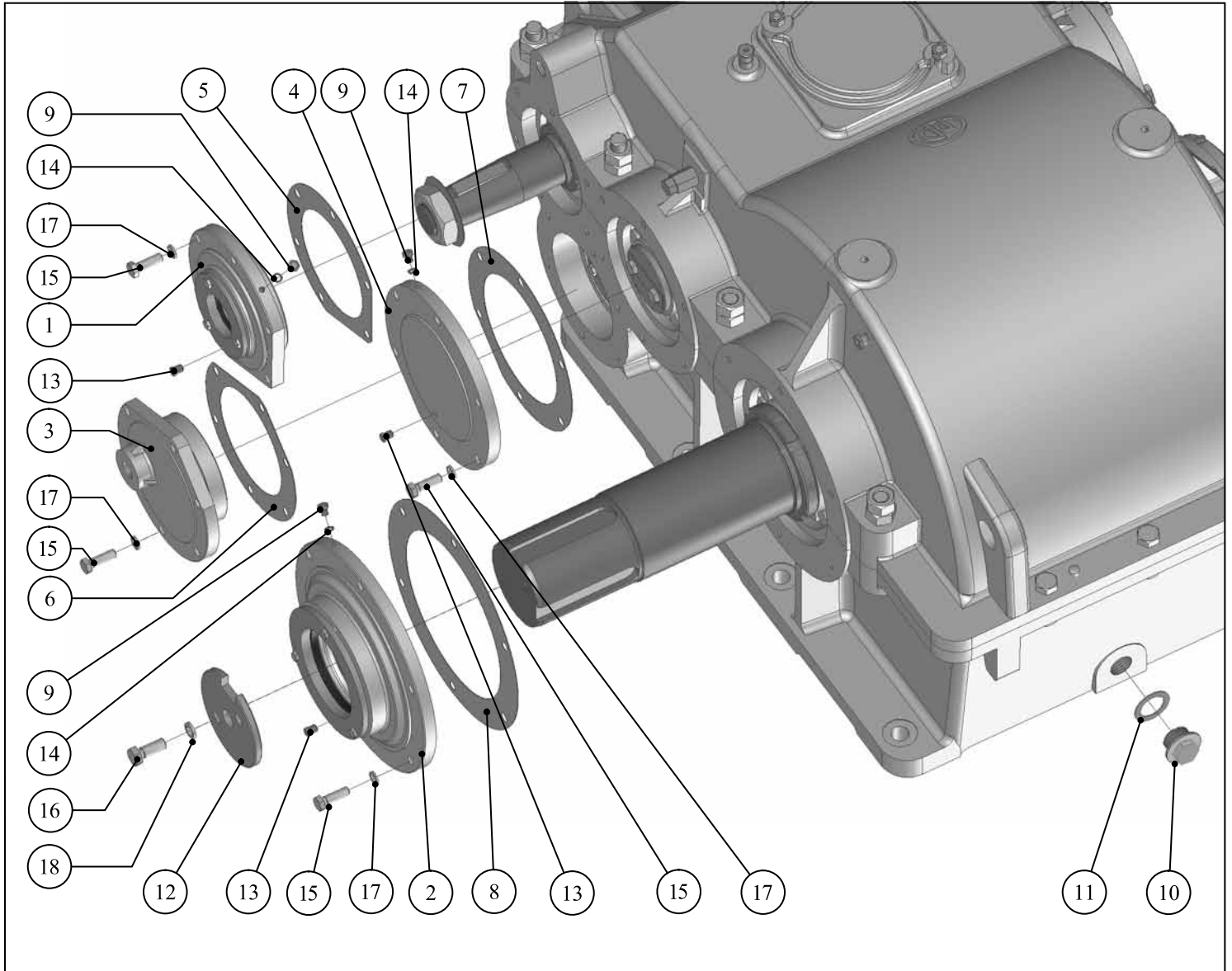




Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.				Примечание	Поз.	Наименование	Кол.	
	Передаточное число редуктора		40	63	90	125					
1	200.30.0.000	Вал промежуточный 1	1					z = 43/14			
1	200.30.0.000-01	Вал промежуточный 1		1				z = 51/14			
1	200.30.0.000-02	Вал промежуточный 1			1			z = 56/14			
1	200.30.0.000-03	Вал промежуточный 1				1		z = 60/14			
2	200.00.0.001	Корпус				1					
3	200.00.0.012	Штифт				6					
Вариант исполнения с картерной смазкой и коническими концами											
4	200.10.0.000	Вал входной		1				z = 22	11	Гайка М64х4 ГОСТ 10607	2
4	200.10.0.000-01	Вал входной			1			z = 17	12	Шпонка 2 - 22x14x100 ГОСТ 23360	2
4	200.10.0.000-02	Вал входной				1		z = 13			
4	200.11.0.000	Вал входной	1					z = 30			
5	200.40.0.000	Вал промежуточный 2				1		z = 62/15			
6	200.50.0.000	Вал выходной				1		z = 89			
7	199.90.0.000	Маслосъемник				2					
8	200.00.0.002	Крышка				1					
9	ИБГУ 758 481.01-09	Шайба стопорная				2					
10	184.338	Кольцо				2					
Вариант исполнения с картерной смазкой и цилиндрическими концами											
4	200.20.0.000	Вал входной		1				z = 22	14	Болт М12-6gx35. 58 ГОСТ 7796	4
4	200.20.0.000-01	Вал входной			1			z = 17	15	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	4
4	200.20.0.000-02	Вал входной				1		z = 13	16	Шпонка 2 - 22x14x110 ГОСТ 23360	2
4	200.21.0.000	Вал входной	1					z = 30			
5	200.40.0.000	Вал промежуточный 2				1		z = 62/15			
6	200.50.0.000	Вал выходной				1		z = 89			
7	199.90.0.000	Маслосъемник				2					
8	200.00.0.002	Крышка				1					
10	184.338	Кольцо				2					
13	197.00.0.010	Шайба				2					
Вариант исполнения с индивидуальной смазкой и коническими концами											
4	200.12.0.000	Вал входной		1				z = 22	11	Гайка М64х4 ГОСТ 10607	2
4	200.12.0.000-01	Вал входной			1			z = 17	12	Шпонка 2 - 22x14x100 ГОСТ 23360	2
4	200.12.0.000-02	Вал входной				1		z = 13			
4	200.13.0.000	Вал входной	1					z = 30			
5	200.41.0.000	Вал промежуточный 2				1		z = 62/15			
6	200.51.0.000	Вал выходной				1		z = 89			
8	200.00.0.002-01	Крышка				1					
17	200.00.0.014	Табличка				1					
9	ИБГУ 758 481.01-09	Шайба стопорная				2					
Вариант исполнения с индивидуальной смазкой и цилиндрическими концами											
4	200.22.0.000	Вал входной		1				z = 22	14	Болт М12-6gx35. 58 ГОСТ 7796	4
4	200.22.0.000-01	Вал входной			1			z = 17	15	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	4
4	200.22.0.000-02	Вал входной				1		z = 13	16	Шпонка 2 - 22x14x110 ГОСТ 23360	2
4	200.23.0.000	Вал входной	1					z = 30			
5	200.41.0.000	Вал промежуточный 2				1		z = 62/15			
6	200.51.0.000	Вал выходной				1		z = 89			
8	200.00.0.002-01	Крышка				1					
17	200.00.0.014	Табличка				1					
13	197.069	Шайба				2					
199.90.0.000 Маслосъемник											
18	197.40.0.003	Пробка специальная				1		вх. в состав 7			
19	197.40.0.004	Пружина				1		вх. в состав 7			
20	199.90.0.001	Корпус				1		вх. в состав 7			
21	199.90.0.002	Шток				1		вх. в состав 7			



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	200.60.0.000	Маслоуказатель	1		13	Болт М24-6gx90.58 ГОСТ 7796	6	
2	200.70.0.000-01	Крышка левая	1		14	Болт М30-6gx220.58 ГОСТ 7796	4	
3	200.80.0.000-01	Крышка левая	1		15	Гайка М24-6Н6 ГОСТ 5915	6	
4	200.00.0.004	Крышка левая	1		16	Гайка М30-6Н6 ГОСТ 5915	16	
5	200.00.0.005-01	Крышка левая	1		17	Пробка М20х1,5 ОСТ 2 С 98-4	1	
6	200.00.0.012	Шпилька	4		18	Шайба 24 65Г ГОСТ 6402	6	
7	122.050	Прокладка	1		19	Болт М16-6gx50.58 ГОСТ 7796	2	
8	197.000.015	Пробка	1		20	Штифт 10х60 ГОСТ 3129	2	
9	180.050	Прокладка	1					
10	181.048	Патрубок	1					
11	181.530	Крышка люка	1					
12	181.532	Кольцо	1					

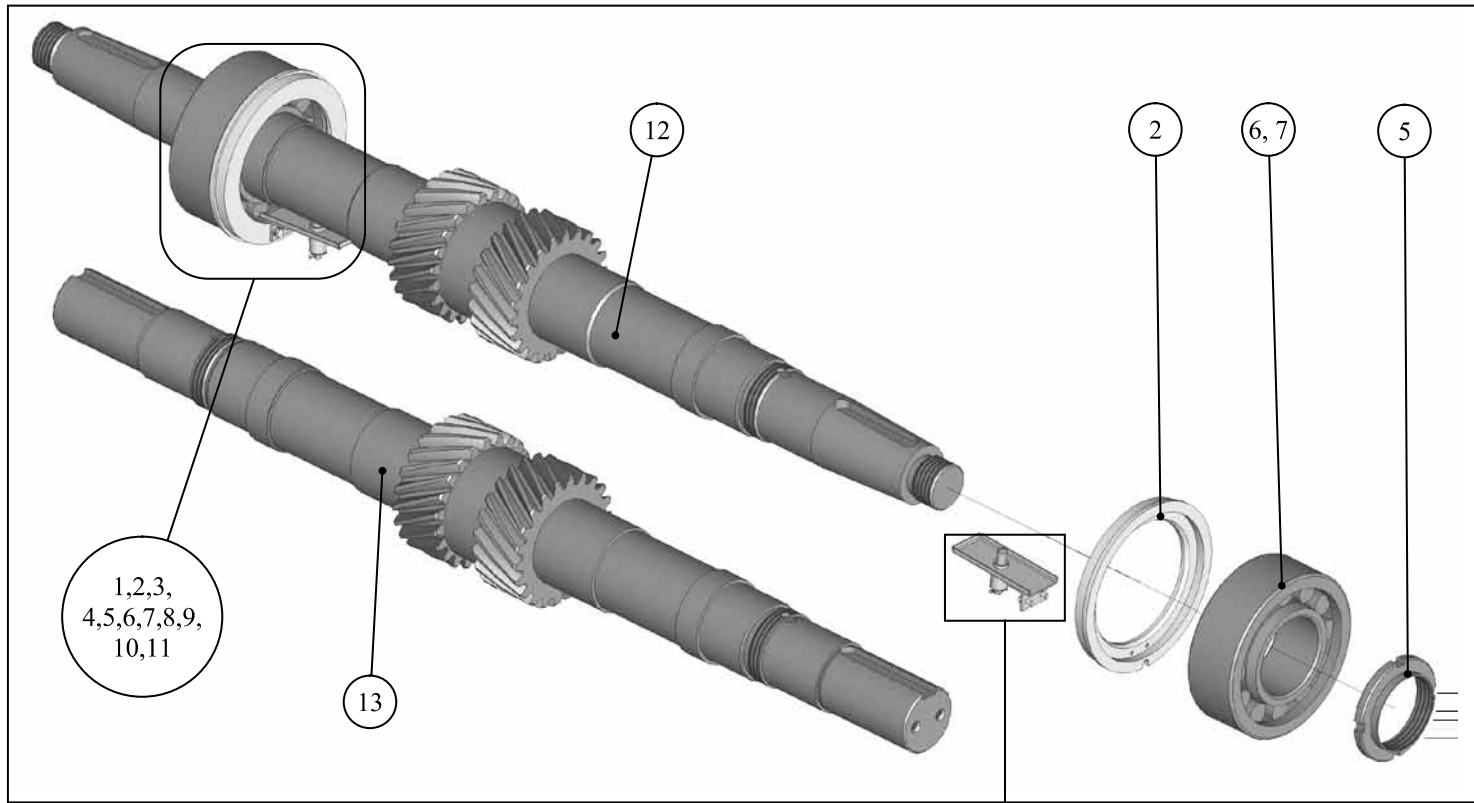


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
1	200.70.0.000	Крышка правая	1		15	Болт М16-6gx50.58 ГОСТ 7796	48	
2	200.80.0.000	Крышка правая	1		16	Болт М20-6gx50.58 ГОСТ 7796	4	
3	200.00.0.003	Крышка правая	1		17	Шайба 16 65Г ГОСТ 6402	48	
4	200.00.0.005	Крышка правая	1		18	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402	4	
5	200.00.0.008	Прокладка	2					
6	200.00.0.009	Прокладка	2					
7	200.00.0.010	Прокладка	2					
8	200.00.0.011	Прокладка	2					
9	199.00.0.016	Пробка	6					
10	197.000.015	Пробка	1					
11	180.050	Прокладка	1					
12	183.069	Шайба	2					
13	197.000.008	Пробка	6					
14	P235.00.0.001	Прокладка	6					

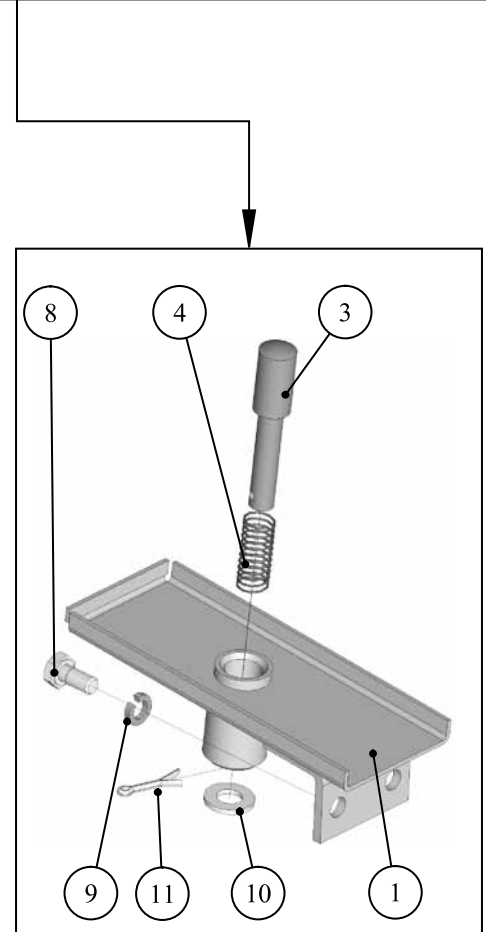
Входной вал к редуктору передаточным числом 63, 90, 125 и картерной смазкой подшипников.

200.10.0.000 с коническими концами вала и картерной смазкой подшипников

200.20.0.000 с цилиндрическими концами вала и картерной смазкой подшипников

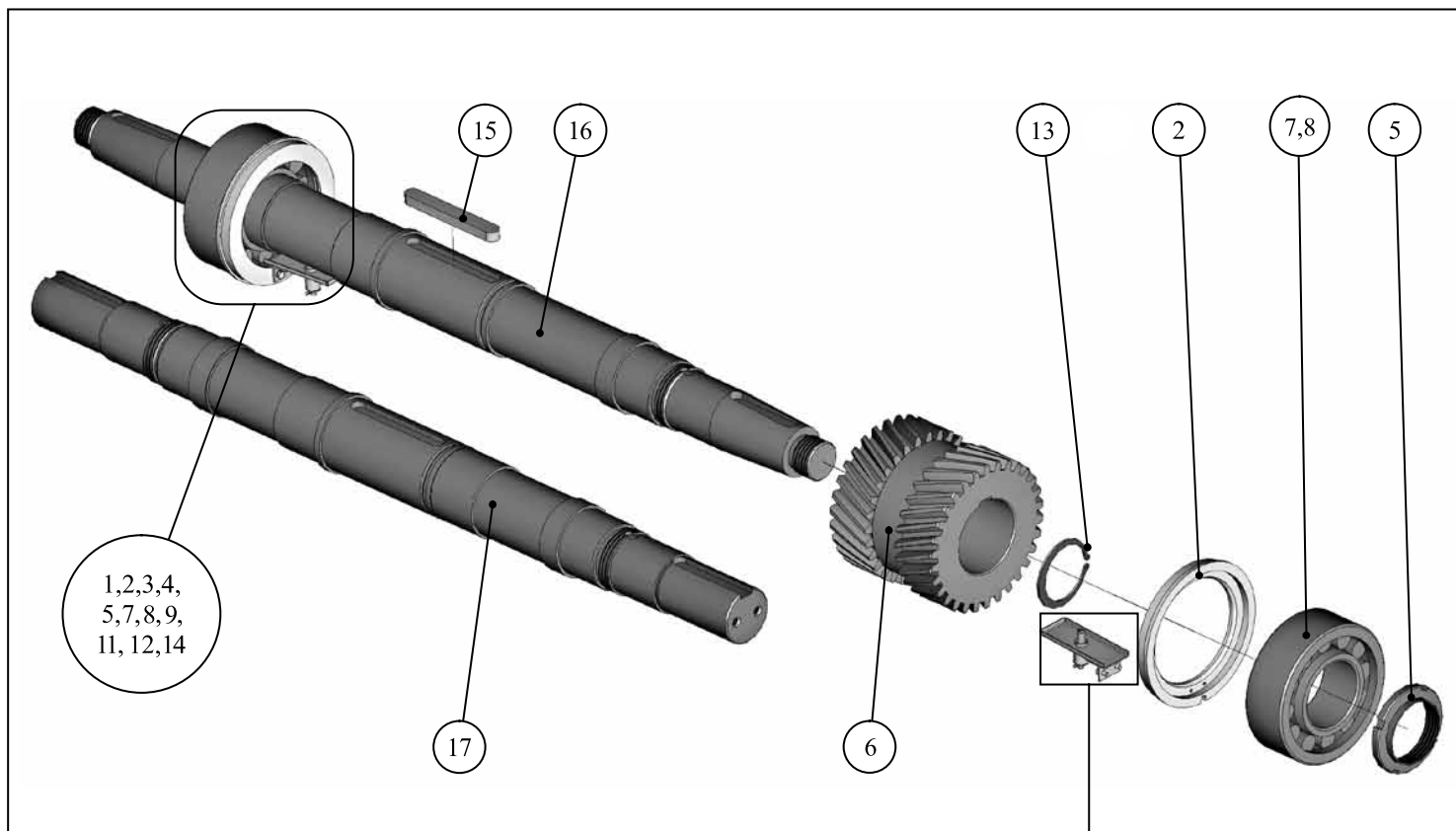


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	200.10.1.000	Маслосборник	2	
2	200.10.0.004	Крышка маслосборника	2	
3	199.10.0.005	Шток	2	
4	199.10.0.006	Пружина	2	
5	180.250-04	Гайка	2	
6		Подшипник 2619 ГОСТ 8328	2	взамен 7
7		Подшипник 32619 ГОСТ 8328	2	взамен 6
8		Болт М6-6gx14.58 ГОСТ 7798	4	
9		Шайба 6. 65Г ГОСТ 6402	4	
10		Шайба 8.03 ГОСТ 11371	2	
11		Шплинт 2,5x25 ГОСТ 397	2	
Вал с коническими концами			исполнение	
	200.10.0.000	Вал входной	-	01 02
12	200.10.0.001	Вал-шестерня (z=22)	1	u = 63
12	200.10.0.001-01	Вал-шестерня (z=17)	1	u = 90
12	200.10.0.002	Вал-шестерня (z=13)	1	u = 125
Вал с цилиндрическими концами			исполнение	
	200.20.0.000	Вал входной	-	01 02
13	200.20.0.001	Вал-шестерня (z=22)	1	u = 63
13	200.20.0.001-01	Вал-шестерня (z=17)	1	u = 90
13	200.20.0.002	Вал-шестерня (z=13)	1	u = 125

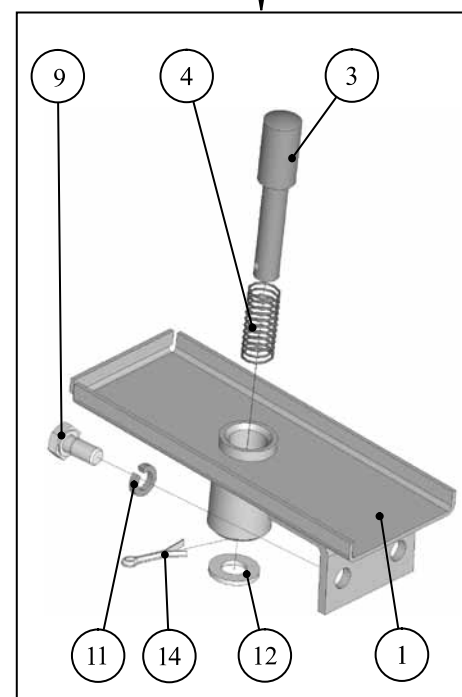


Входной вал к редуктору передаточным числом 40 и картерной смазкой подшипников.

200.11.0.000 с коническими концами вала и картерной смазкой подшипников
200.21.0.000 с цилиндрическими концами вала и картерной смазкой подшипников



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	200.10.1.000	Маслосборник	2	
2	200.10.0.004	Крышка маслосборника	2	
3	199.10.0.005	Шток	2	
4	199.10.0.006	Пружина	2	
5	180.250-04	Гайка	2	
6	200.11.0.002	Шестерня (z=30)	1	$u = 40$
7		Подшипник 2619 ГОСТ 8328	2	взамен 8
8		Подшипник 32619 ГОСТ 8328	2	взамен 7
9		Болт М6-6gx14.58 ГОСТ 7798	4	
10		Болт М8-6gx16.58 ГОСТ 7798	4	
11		Шайба 6. 65Г ГОСТ 6402	4	
12		Шайба 8.03 ГОСТ 11371	2	
13		Кольцо А105 ГОСТ 13942	1	
14		Шплинт 2,5x25 ГОСТ 397	2	
15		Шпонка 22x14x170 ГОСТ 23360	1	
200.11.0.000 Вал входной (с коническими концами)				
16	200.11.0.001	Вал	1	
200.21.0.000 Вал входной (с цилиндрическими концами)				
17	200.21.0.001	Вал	1	

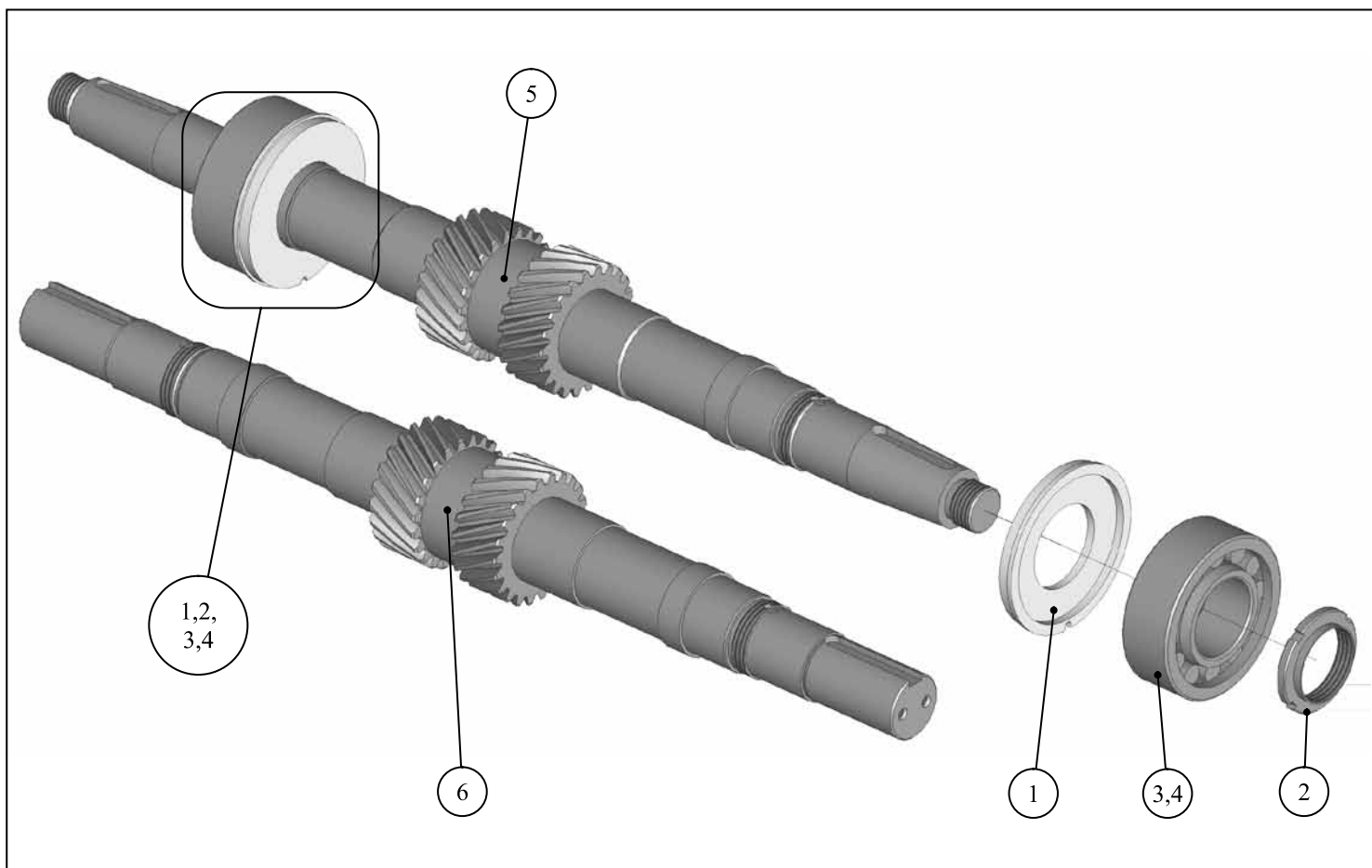


Входной вал

к редуктору передаточным числом 63, 90, 125
и индивидуальной смазкой подшипников.

200.12.0.000 с коническими концами вала и индивидуальной смазкой подшипников

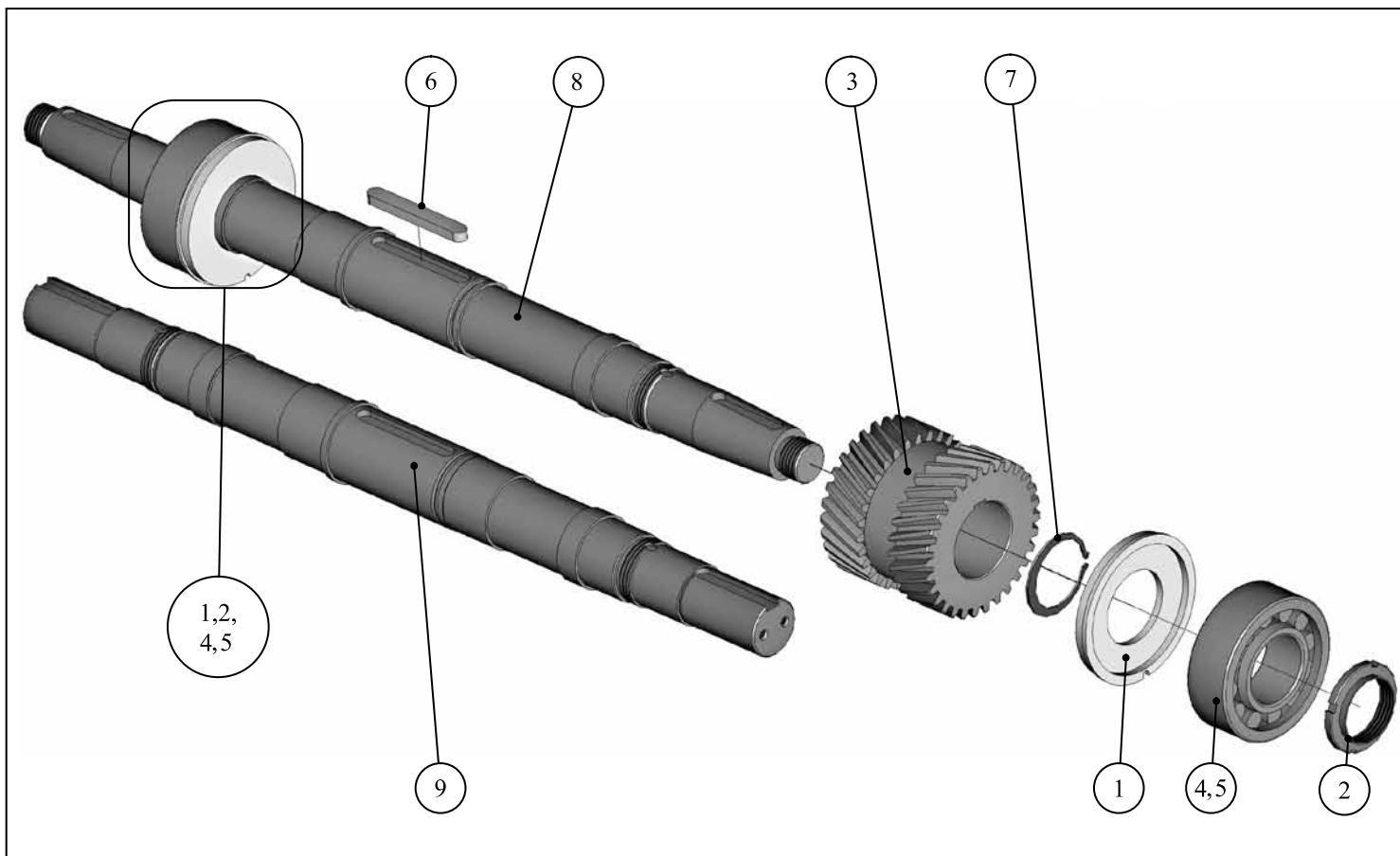
200.22.0.000 с цилиндрическими концами вала и индивидуальной смазкой подшипников



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	200.12.0.001	Крышка	2	
2	180.250-04	Гайка	2	
3		Подшипник 2619 ГОСТ 8328	2	взамен 4
4		Подшипник 32619 ГОСТ 8328	2	взамен 3
Вал с коническими концами			исполнение	
	200.12.0.000	Вал входной	-	01 02
5	200.10.0.001	Вал-шестерня (z=22)	1	u = 63
5	200.10.0.001-01	Вал-шестерня (z=17)	1	u = 90
5	200.10.0.002	Вал-шестерня (z=13)	1	u = 125
Вал с цилиндрическими концами			исполнение	
	200.22.0.000	Вал входной	-	01 02
6	200.20.0.001	Вал-шестерня (z=22)	1	u = 63
6	200.20.0.001-01	Вал-шестерня (z=17)	1	u = 90
6	200.20.0.002	Вал-шестерня (z=13)	1	u = 125

Входной вал к редуктору передаточным числом 40 и индивидуальной смазкой подшипников.

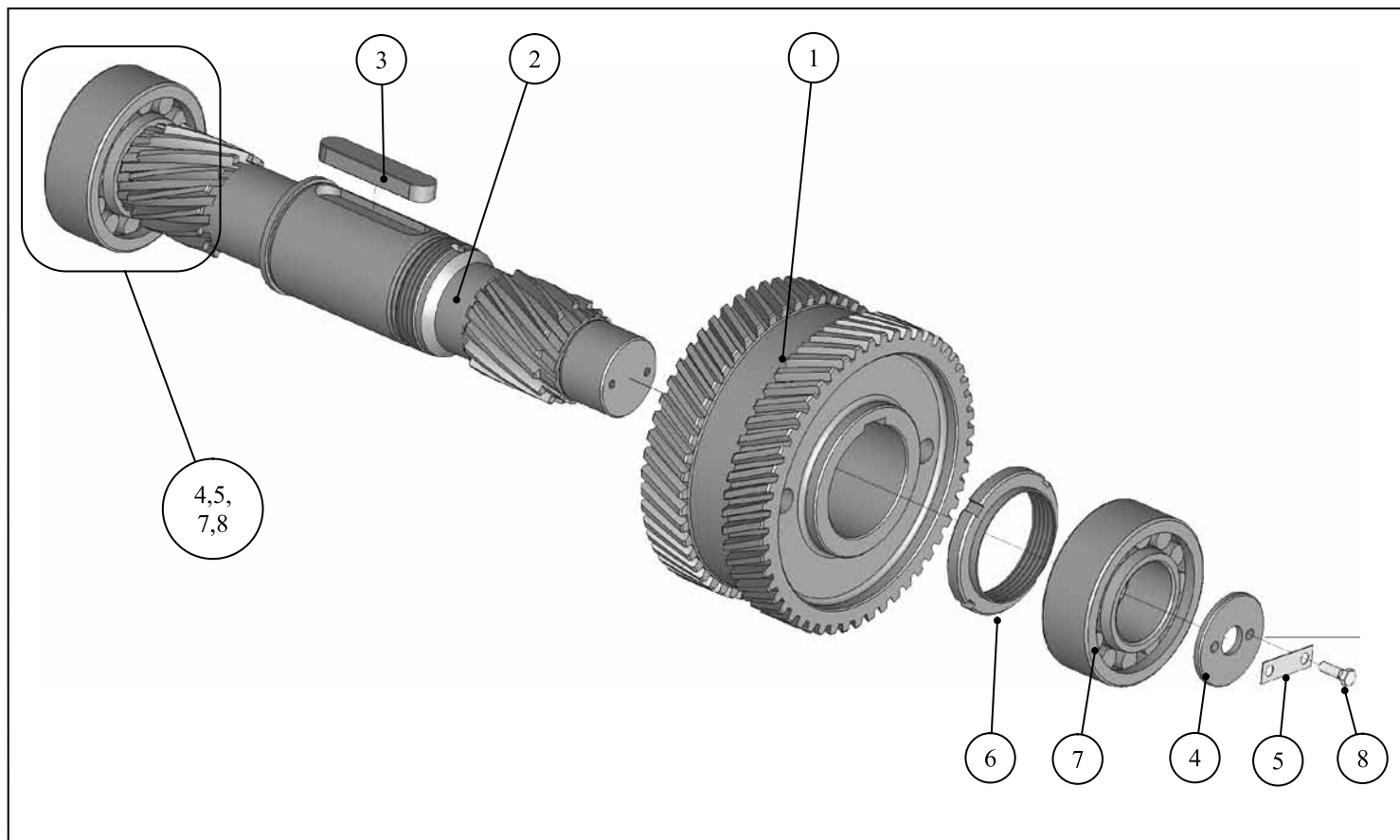
200.13.0.000 с коническими концами вала и индивидуальной смазкой подшипников
200.23.0.000 с цилиндрическими концами вала и индивидуальной смазкой подшипников



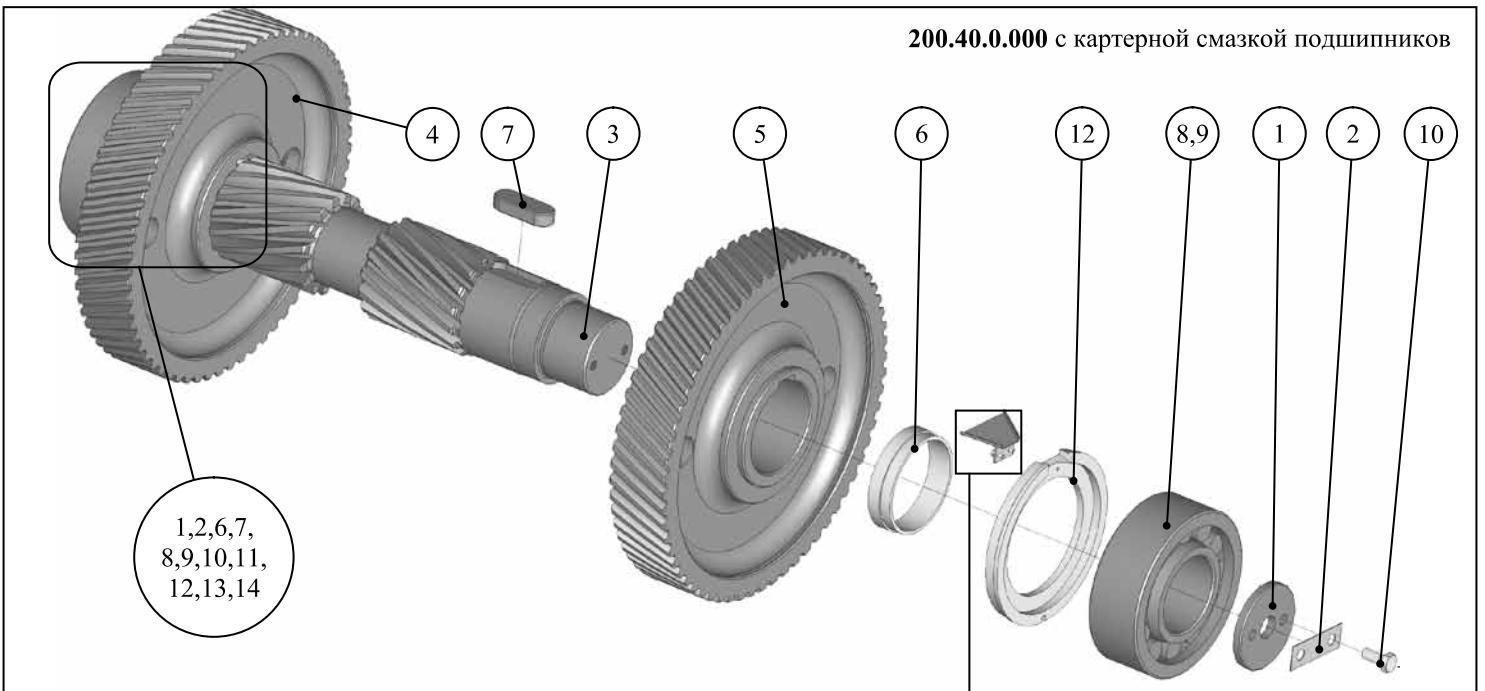
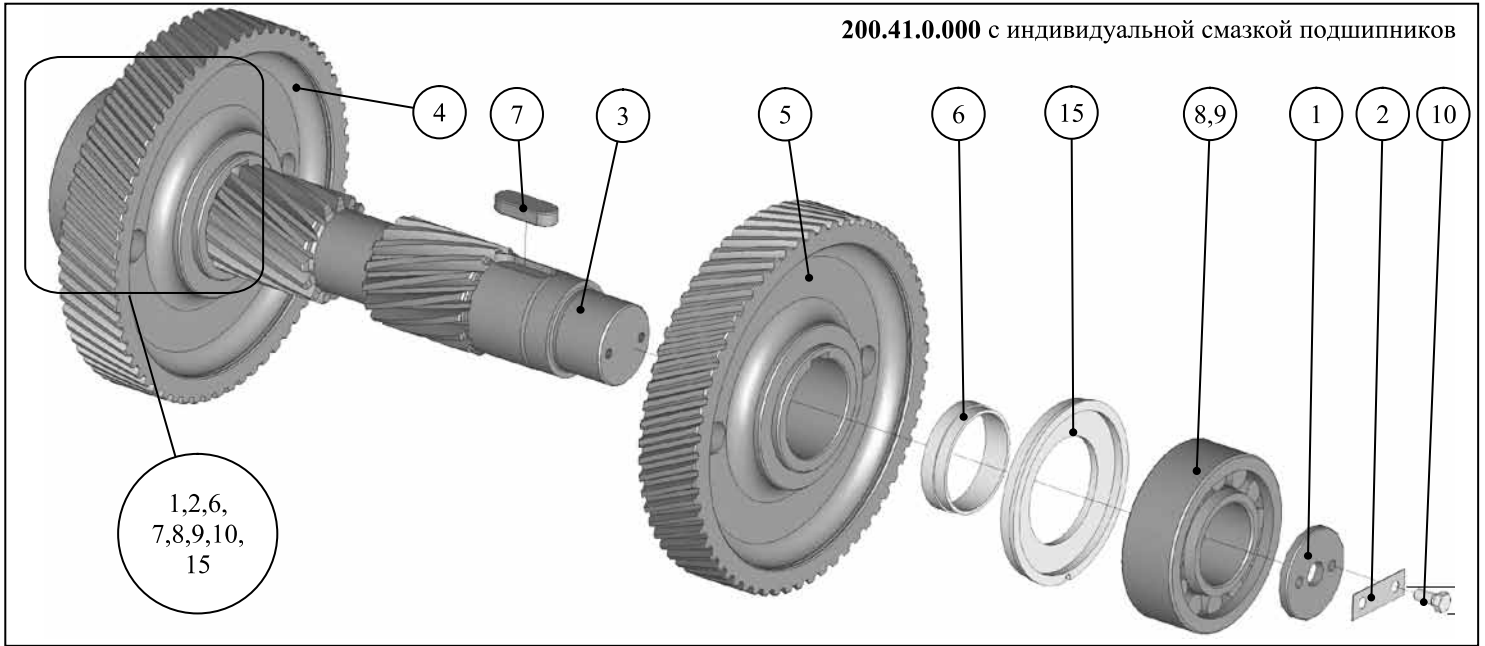
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	200.12.0.001	Крышка	2	
2	180.250-04	Гайка	2	
3	200.11.0.002	Шестерня (z=30)	1	u = 40
4		Подшипник 2619 ГОСТ 8328	2	взамен 5
5		Подшипник 32619 ГОСТ 8328	2	взамен 4
6		Шпонка 22x14x170 ГОСТ 23360	1	
7		Кольцо А105 ГОСТ 13942	1	
200.13.0.000 Вал входной (с коническими концами)				
8	200.11.0.001	Вал	1	
200.23.0.000 Вал входной (с цилиндрическими концами)				
9	200.21.0.001	Вал	1	

Вал промежуточный 1.

200.30.0.000 для всех вариантов сборки.



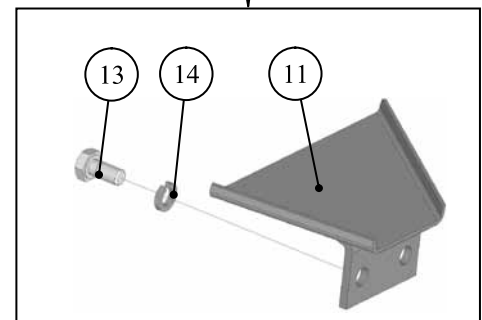
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.			Примеч.	
			-	01	02		03
	200.30.0.000	Вал промежуточный 1	-	01	02	03	
1	200.30.0.001	Колесо зубчатое (z=43)	1				u=40
1	200.30.0.001-01	Колесо зубчатое (z=51)		1			u=63
1	200.30.0.001-02	Колесо зубчатое (z=56)			1		u=90
1	200.30.0.001-03	Колесо зубчатое (z=60)				1	u=125
2	200.30.0.002	Вал-шестерня (z=14)		1			
3	200.30.0.003	Шпонка		1			
4	200.30.0.004	Шайба упорная		2			
5	200.30.0.005	Шайба стопорная		2			
6	200.30.0.006	Гайка		1			
7		Подшипник 32619 ГОСТ 8328		2			
8		Болт М12-6gx35.58 ГОСТ 7796		4			

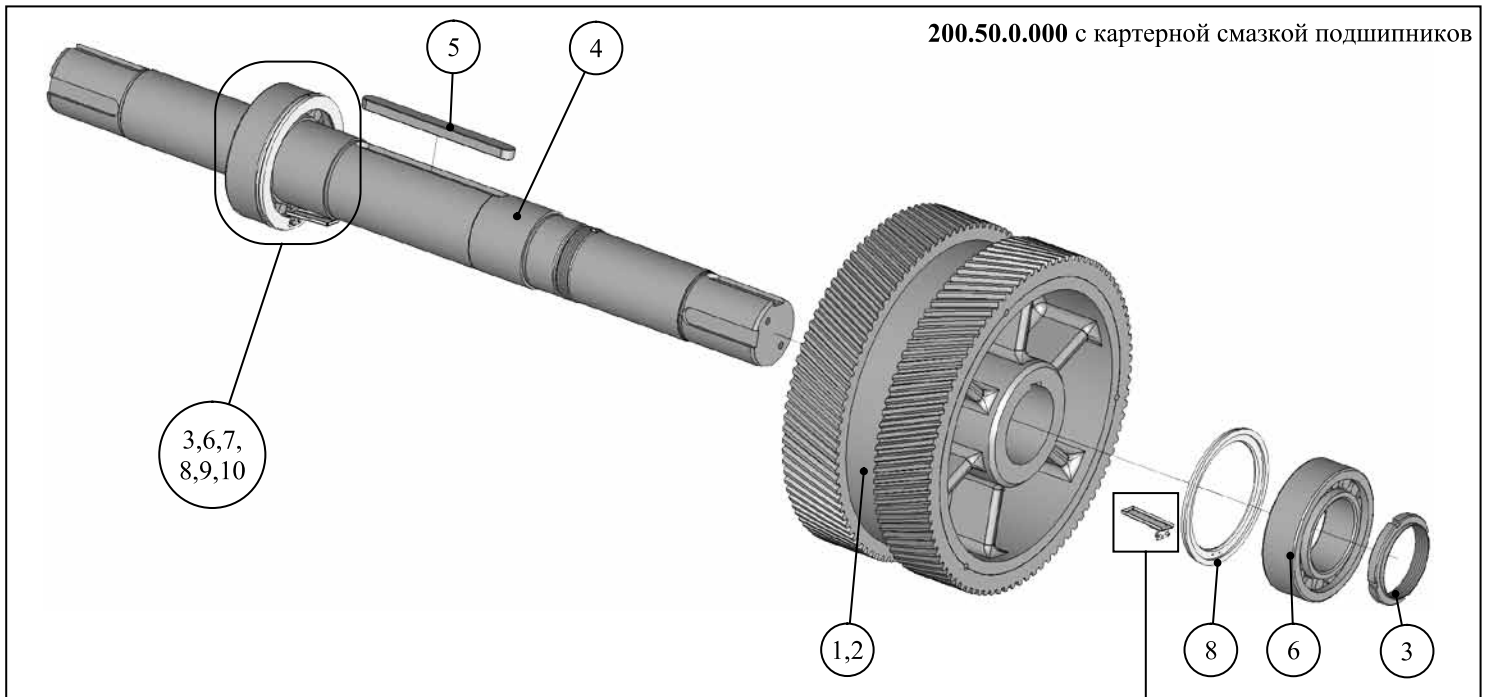
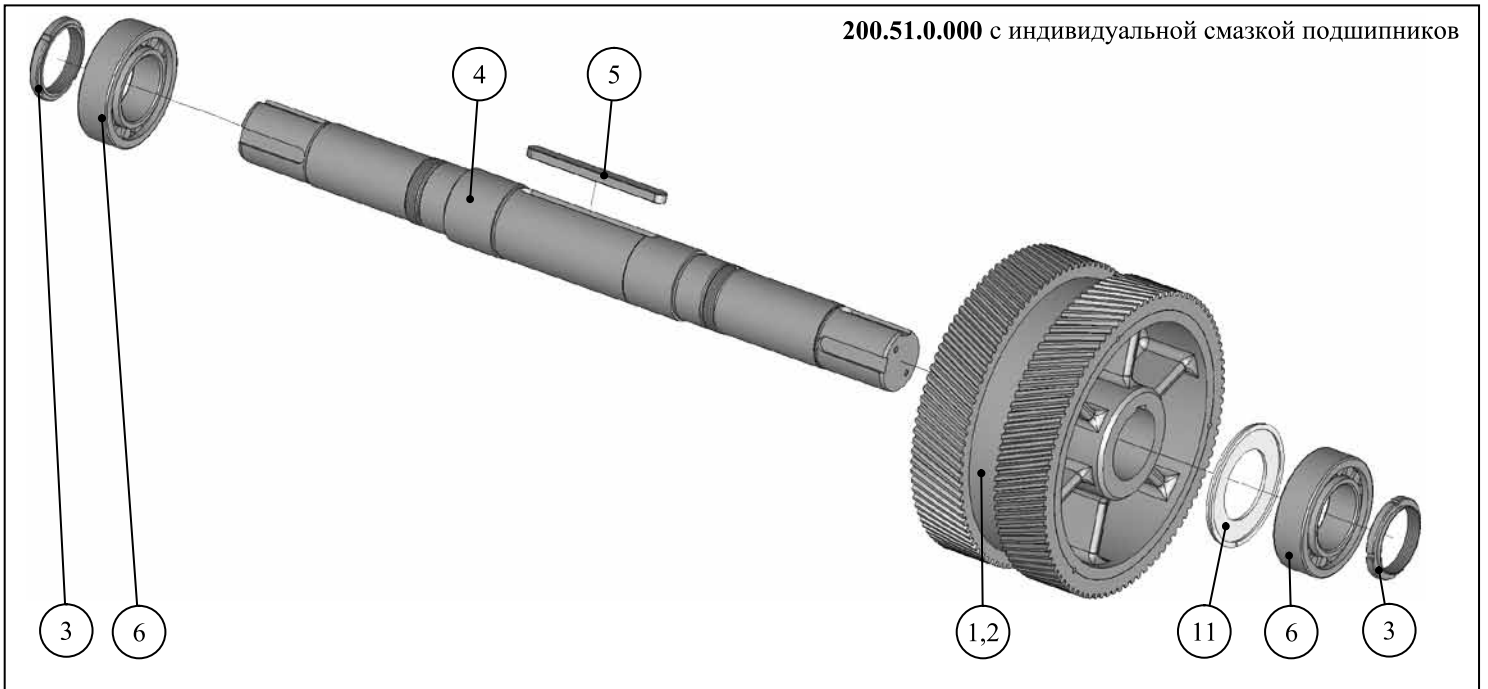


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	197.20.0.008	Шайба упорная	2	
2	200.30.0.005-01	Шайба стопорная	2	
3	197.20.0.001	Вал-шестерня (z = 15)	1	
4	200.40.0.002	Колесо зубчатое (z = 62)	1	
5	200.40.0.002-01	Колесо зубчатое (z = 62)	1	
6	200.40.0.003	Втулка	2	
7	197.20.0.007	Шпонка	2	
8		Подшипник 2622 ГОСТ 8328	2	взамен 9
9		Подшипник 32622 ГОСТ 8328	2	взамен 8
10		Болт М16-6gx35.58 ГОСТ 7798	4	

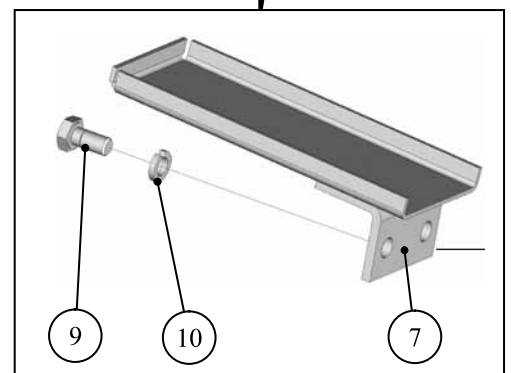
Вал с картерной смазкой подшипников				
	200.40.0.000	Вал промежуточный 2		
11	200.40.1.000	Маслосборник	2	
12	200.40.0.004	Крышка маслосборника	2	
13		Болт М6-6gx14.58 ГОСТ 7798	4	
14		Шайба 6. 65Г ГОСТ 6402	4	

Вал с индивидуальной смазкой подшипников				
	200.41.0.000	Вал промежуточный 2		
15	200.12.0.001-01	Крышка	2	

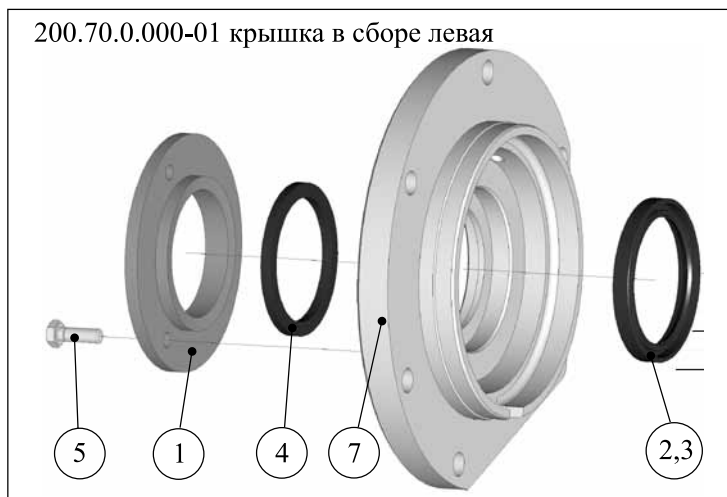




Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	197.30.1.000	Колесо зубчатое (z = 89)	1	взамен 2
2	197.30.1.000-01	Колесо зубчатое (z = 89)	1	взамен 1
3	200.30.0.006-01	Гайка	2	
4	200.50.0.001	Вал выходной	1	
5	197.30.0.003	Шпонка	1	
6		Подшипник 3534 ГОСТ 5721	2	
Вал с картерной смазкой подшипников				
	200.50.0.000	Вал выходной		
7	200.50.1.000	Маслосборник	2	
8	200.10.0.004-01	Крышка маслосборника	2	
9		Болт М6-6gx14.58 ГОСТ 7798	4	
10		Шайба 6. 65Г ГОСТ 6402	4	
Вал с индивидуальной смазкой подшипников				
	500.51.0.000	Вал выходной		
11	200.12.0.001-02	Крышка	2	

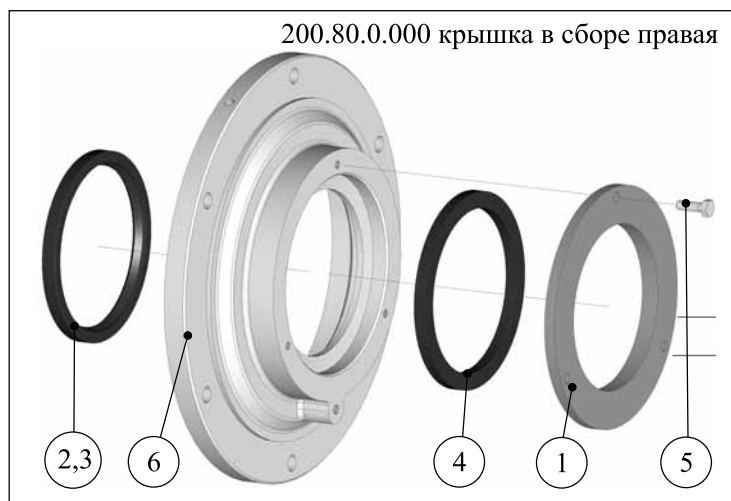
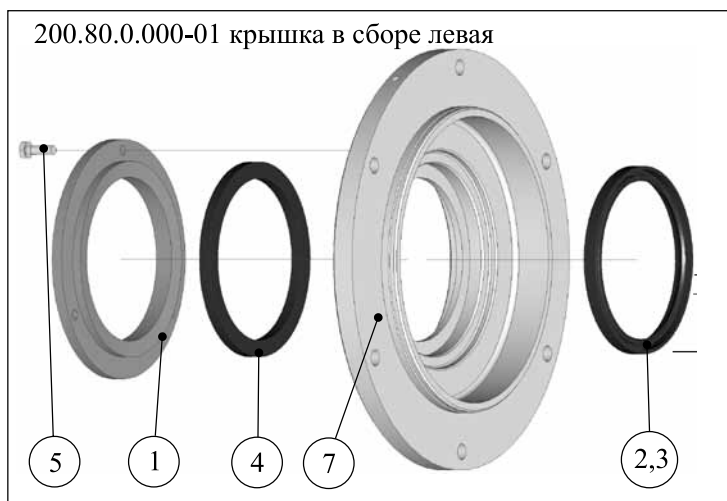


Крышки входного вала:



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	197.03.0.001	Крышка сальника	1	
2		Манжета 1.1-85x110-4 ГОСТ 8752	1	взамен 3
3		Манжета 1.1-85x110-6 ГОСТ 8752	1	взамен 2 для исполн. ХЛ
4		Набивка сальниковая АФ-1 10x10 ГОСТ 5152	1	
5		Болт М10-6gx30. 58 ГОСТ 7796	3	
Крышка в сборе правая				
	200.70.0.000	Крышка правая		
6	200.70.0.001	Крышка правая	1	зеркальное отражение 8
Крышка в сборе левая				
	200.70.0.000-01	Крышка левая		
7	200.70.0.001-01	Крышка левая	1	зеркальное отражение 7

Крышки выходного вала:



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	197.04.0.001	Крышка сальника	1	
2		Манжета 1.1-165x195-4 ГОСТ 8752	1	взамен 3
3		Манжета 1.1-165x195-6 ГОСТ 8752	1	взамен 2 для исполн. ХЛ
4		Набивка сальниковая АФ-1 16x16 ГОСТ 5152	1	
5		Болт М10-6gx30. 58 ГОСТ 7796	3	
Крышка в сборе правая				
	200.80.0.000	Крышка правая		
6	200.80.0.001	Крышка правая	1	зеркальное отражение 7
Крышка в сборе левая				
	200.80.0.000-01	Крышка левая		
7	200.80.0.001-01	Крышка левая	1	зеркальное отражение 6

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;
Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;
Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12
rkd@nt-rt.ru || reduktor.nt-rt.ru