

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
 Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
 Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;
 Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;
 Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12
 Единый адрес: rkd@nt-rt.ru

www.reduktor.nt-rt.ru

Станок – качалка балансирующая:

СКДР6



Технические характеристики станков-качалок балансирующего типа СКДР6.

Тип станка-качалки	СКДР6-3	
Тяговое усилие на штоке, Н (т)	60000 (6)	
Длина хода штока, м	1,2; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0	
Типоразмер редуктора для станка качалки	Ц2НШ-450-28	Ц3НШ-450-28
Диапазон частот качаний в минуту, при передаточном числе редуктора:		
125		1,7 - 4,2
90		2,4 - 5,9
63		3,4 - 8,4
40	5,2 - 11,8	5,2 - 11,8
Мощности двигателя кВт, при передаточном числе редуктора:		
125		5,5 - 15
90		7,5 - 15
63		11 - 18,5
40	18,5 - 22	18,5 - 22
Диаметры шкивов, мм редуктора двигателя	710 200, 224, 250	
Габаритные размеры, мм		
длина	7000	
высота	5700	
ширина	2640	
Масса, кг, не более	9250	

Назначение.

Станок-качалка СКДР6-3 предназначен для индивидуального механического привода штангового насоса нефтяной скважины, с нагрузкой на сальниковом штоке не более 60кН.

Краткое описание.

Станок-качалка СКДР6-3 разработан с учетом лучшего зарубежного и отечественного опыта в проектировании и эксплуатации данного вида оборудования. Основные кинематические размеры СКДР6 соответствуют размерам станков-качалок СКД6 (ГОСТ 5866-76 и ОСТ 26-16-08-87) Станок-качалка СКДР6-3 является альтернативой его аналогам ПШГН6.

Станок-качалка конструктивно представляет собой индивидуальный балансирный привод шгн, состоящий из редуктора для станка качалки и сдвоенного четырехзвенного шарнирного механизма, с роторным уравниванием, преобразующим вращательное движение кривошипов в вертикальное движение канатной подвески сальникового штока с прикрепленной к нему колонной насосных штанг. Основным узлом станка-качалки является цилиндрический трехступенчатый редуктор ЦЗНШ-450-28 с шевронными передачами.

Число качаний (число двойных ходов) станка-качалки устанавливается соответствующим подбором:

- частоты вращения двигателя;
- диаметра ведущего шкива на электродвигателе;
- передаточного числа редуктора.

Изменение длины хода сальникового штока (плунжера штангового насоса) производится установкой пальцев нижних головок шатунов в соответствующие гнезда кривошипов (одинаковые с обеих сторон). Нижняя площадка с лестницей и кожухом ременной передачи - откидная для удобства обслуживания привода и замены двигателя.

Станок-качалка СКДР обладает следующими преимуществами по сравнению с выпускаемыми в России

другими типами станков-качалок:

- Обеспечивает оптимальный процесс нефтедобычи за счет расширения диапазона числа качаний в сторону их уменьшения. Станок-качалка комплектуется цилиндрическим трехступенчатым шевронным редуктором ЦЗНШ-450-28. По желанию Заказчика возможна комплектация редуктором Ц2НШ-450-28.
- Снижает энергопотребление за счет применения электродвигателей меньшей мощности.
- Вид климатического исполнения У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Для климатического исполнения УХЛ1 металлоконструкции станка-качалки выполнены из хладоустойчивой стали 09Г2С ГОСТ 19281-89.
- Применение складной трехопорной стойки, подредукторной тумбы и площадок обслуживания ускоряет монтаж и облегчает эксплуатацию.
- Выходной вал редуктора для станка качалки оснащен ограничителями для предотвращения схода кривошипов.
- Тело балансира станка-качалки выполнено из широкополочного двутавра, что при уменьшении металлоемкости позволяет избежать неравномерного распределения нагрузки в сварной конструкции, а также скапливания конденсата в теле балансира и как следствие - коррозии.
- Головка балансира расположена на одном пальце и в рабочем положении фиксируется пружинным фиксатором, расположенным на теле балансира.
- На крышках опоры балансира, опоры траверсы и нижних головок шатунов предусмотрены отверстия для закачки пластичной смазки, выхода старой смазки и удаления воздуха при шприцевании узлов.
- Предусмотрены защита клиноремённой передачи и винта натяжения ремней от атмосферных осадков.
- Натяжение ремней производится вертикальным перемещением электродвигателя с последующей фиксацией.
- Концы входного вала редуктора конические для облегчения съёма при обслуживании.
- Поставка осуществляется транспортными пакетами.
- Унификация отдельных узлов.
- Ограждение, регулируемое по высоте в зависимости от конструкции фундамента.
- Все типоразмеры оборудования имеют минимальный удельный вес при оптимальном тяговом усилии.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;
Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;
Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: rkd@nt-rt.ru