

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:  
 Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;  
 Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;  
 Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;  
 Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12  
 Единый адрес: rkd@nt-rt.ru

[www.reduktor.nt-rt.ru](http://www.reduktor.nt-rt.ru)

## Станок – качалка балансирующая:

# СКДР10

Технические характеристики станков-качалок балансирующего типа СКДР10.

Типоразмер станка-качалки	СКДР10-3,5	
Тяговое усилие на штоке, Н (т)	100000 (10)	
Длина хода штока, м	1,6; 2,0; 2,4; 2,8; 3,5	
Типоразмер редуктора	Ц2НШ-560-56	Ц3НШ-560-56
Диапазон частот качаний в минуту, при передаточном числе редуктора:		
125		1,3 - 3,8
90		1,8 - 5,2
63		2,7 - 7,4
40	4,1 - 11,5	4,1 - 11,5
Мощности двигателя кВт, при передаточном числе редуктора:		
125		11 - 18,5
90		11 - 22
63		18,5 - 30
40	30; 37	30 - 37
Диаметры шкивов, мм редуктора двигателя	900 200, 250, 280	
Габаритные размеры, мм		
длина	7580	
высота	6500	
ширина	3100	
Масса, кг, не более	18780	

### Назначение.

Станок-качалка СКДР10-3,5 предназначен для индивидуального механического привода штангового насоса нефтяной скважины, с нагрузкой на сальниковом штоке не более 100кН.

### Краткое описание.

Станок-качалка СКДР10-3,5 разработан с учетом лучшего зарубежного и отечественного опыта в проектировании и эксплуатации данного вида оборудования. Основные кинематические размеры СКДР соответствуют размерам станков-качалок СКД (ОСТ 26-16-08-87).

Станок-качалка конструктивно представляет собой индивидуальный балансирующий привод штанговых насосов, состоящий из редуктора и сдвоенного четырехзвенного шарнирного механизма, с роторным уравниванием, преобразующим вращательное движение кривошипов в вертикальное движение канатной подвески сальникового штока с прикрепленной к нему колонной насосных штанг.

Основным узлом станка-качалки является цилиндрический, трехступенчатый редуктор ЦЗНШ-560-56 с шевронными передачами Новикова.

Число качаний (число двойных ходов) станка-качалки устанавливается соответствующим подбором:

- частоты вращения двигателя;
- диаметра ведущего шкива на электродвигателе;
- передаточного числа редуктора.

Изменение длины хода сальникового штока (плунжера штангового насоса) производится установкой пальцев нижних головок шатунов в соответствующие гнезда кривошипов (одинаковые с обеих сторон). Нижняя площадка с лестницей и кожухом ременной передачи - откидная для удобства обслуживания привода и замены двигателя.

Станок-качалка СКДР10 обладает следующими преимуществами по сравнению с выпускаемыми в России аналогичными типами станков-качалок:

- Обеспечивает оптимальный процесс нефтедобычи за счет расширения диапазона числа качаний в сторону их уменьшения. Станок-качалка комплектуется цилиндрическим трехступенчатым шевронным редуктором ЦЗНШ-560-56. По желанию Заказчика возможна комплектация редуктором Ц2НШ-560.
- Снижает энергопотребление за счет применения электродвигателей меньшей мощности.
- Вид климатического исполнения У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Для климатического исполнения УХЛ1 металлоконструкции станка-качалки выполнены из хладоустойчивой стали 09Г2С ГОСТ 19281-89.
- Выходной вал редуктора оснащен ограничителями для предотвращения схода кривошипов.
- Тормоз колодочный оснащен фиксатором для стопорения кривошипов в заданном положении при обслуживании и ремонте станка-качалки.
- Тело балансира станка-качалки выполнено из двух, сваренных между собой двутавров, что позволяет повысить жесткость сварной конструкции.
- Головка балансира расположена на одном пальце и в рабочем положении фиксируется пружинным фиксатором, расположенным на теле балансира.
- На крышках опоры балансира, опоры траверсы и нижних головок шатунов предусмотрены отверстия для заправки пластичной смазки, выхода старой смазки и удаления воздуха при шприцевании узлов.
- Предусмотрены защита клиноременной передачи и винта натяжения ремней от атмосферных осадков.
- Натяжение ремней производится вертикальным перемещением электродвигателя с последующей фиксацией.
- Концы входного вала редуктора конические для облегчения съема шкивов при обслуживании.
- Поставка осуществляется транспортными пакетами.
- Унификация отдельных узлов.
- Ограждение, регулируемое по высоте в зависимости от конструкции фундамента.
- Все типоразмеры оборудования имеют минимальный удельный вес при оптимальном тяговом усилии.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;  
Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;  
Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;  
Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: rkd@nt-rt.ru