



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана+7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48;
Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;
Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90;
Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;
Нижний Новгород (831)429-08-12;
Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;
Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40;
Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: rkd@nt-rt.ru

www.reduktor.nt-rt.ru

РЕДУКТОР

КАТАЛОГ

СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ

станков-качалок СКДР10-3,5

и редукторов ЦЗНШ-560-56



Содержание.

| | Стр. |
|--|------|
| Введение | 2 |
| Станок-качалка СКДР10-3,5 | |
| Краткое описание и основные технические характеристики | 2 |
| Общий вид | 5 |
| Балансир (КШ10.03.00.0.00) | 6 |
| Стойка в сборе (КШ10.02.00.0.00) и крепление балансира | 7 |
| Траверса в сборе (КШ81.04.00.0.00) | 8 |
| Шатун в сборе (КШ10.05.00.0.00), нижняя головка шатуна в сборе (КД10.06.00.0.00) | 9 |
| Кривошип в сборе (КД10.08.00.0.00), противовес в сборе (К8.09.00.0.00) | 10 |
| Рама, площадка нижняя, основание площадки, кожух | 11 |
| Механизм натяжения клиноремённой передачи | 12 |
| Клиноремённая передача | 13 |
| Площадка редукторная (КШ81.14.00.0.00-01), редуктор ЦЗНШ-560-56 | 14 |
| Тормоз колодочный с фиксатором (КШ61.20.00.0.00-01) | 15 |
| Подвеска сальникового штока (К8.07.00.0.00-01) | 16 |
| Ограждение (КШ81.40.00.0.00) | 17 |
| Редуктор ЦЗНШ-560-56 | |
| Краткое описание и основные технические характеристики | 18 |
| Варианты исполнения редуктора | 20 |
| Внешние элементы редуктора | 22 |
| Входной вал: | |
| - к редуктору с передаточным числом 63, 90, 125 и картерной смазкой подшипников | 24 |
| - к редуктору с передаточным числом 40 и картерной смазкой подшипников | 25 |
| - к редуктору с передаточным числом 63, 90, 125 и индивидуальной смазкой подшипников | 26 |
| - к редуктору с передаточным числом 40 и индивидуальной смазкой подшипников | 27 |
| Вал промежуточный 1 | 28 |
| Вал промежуточный 2 | 29 |
| Вал выходной | 30 |
| Крышки в сборе | 31 |

Введение.

Представленный Вашему вниманию каталог содержит информацию о назначении, технических характеристиках и составе станка-качалки (привода штангового скважинного насоса) типа СКДР10-3,5-Ш с полным наименованием, обозначением деталей и сборочных единиц.

О данном каталоге.

Каталог составлен на базе заводских чертежей станка-качалки СКДР10-3,5 с редуктором ЦЗНШ-560-56 и предназначен для изучения конструкции оборудования, заказа запасных частей. Элементы конструкции представлены в трехмерном изображении с полным сохранением пропорций внутри одного рисунка. Для быстрого визуального определения местонахождения и способа сборки узлов станка-качалки в соответствующих разделах каталога, наряду с рассматриваемыми, показаны также и сопрягаемые элементы конструкции, которые в спецификации выделены курсивным шрифтом. Состав сборочных единиц определяется спецификацией. Сборочные единицы выделены жирным шрифтом. Крепёжные изделия изображены упрощенно по одному элементу с указанием их полного количества в спецификации.

В каталоге могут быть не отражены некоторые конструктивные изменения, являющиеся результатом усовершенствования отдельных составных частей станка-качалки после издания данного каталога.

Более подробную техническую информацию Вы можете получить, обратившись в службу Главного конструктора завода.

Станок-качалка СКДР10-3,5.

Краткое описание и основные технические характеристики.

Назначение.

Станок-качалка СКДР10-3,5 предназначен для индивидуального механического привода штангового насоса нефтяной скважины, с нагрузкой на сальниковом штоке не более 100кН.

Краткое описание.

Станок-качалка СКДР10-3,5 разработан с учетом лучшего зарубежного и отечественного опыта в проектировании и эксплуатации данного вида оборудования. Основные кинематические размеры СКДР соответствуют размерам станков-качалок СКД (ОСТ 26-16-08-87).

Станок-качалка конструктивно представляет собой индивидуальный балансирный привод штанговых насосов, состоящий из редуктора и сдвоенного четырехзвенного шарнирного механизма, с роторным уравниванием, преобразующим вращательное движение кривошипов в вертикальное движение канатной подвески сальникового штока с прикрепленной к нему колонной насосных штанг.

Станок-качалка состоит из следующих частей:

- рама;
- стойка в сборе с верхними площадками;
- балансир;
- подвеска сальникового штока;
- траверса;
- шатуны с нижними головками шатунов;
- редуктор;
- площадка редукторная;
- кривошипы с противовесами;
- клиноремённая передача;
- площадка нижняя;
- тормоз колодочный с фиксатором;
- ограждение;
- станция управления.

Основным узлом станка-качалки является цилиндрический, трехступенчатый редуктор ЦЗНШ-560-56 с шевронными передачами Новикова.

Число качаний (число двойных ходов) станка-качалки устанавливается соответствующим подбором:

- частоты вращения двигателя;
- диаметра ведущего шкива на электродвигателе;
- передаточного числа редуктора.

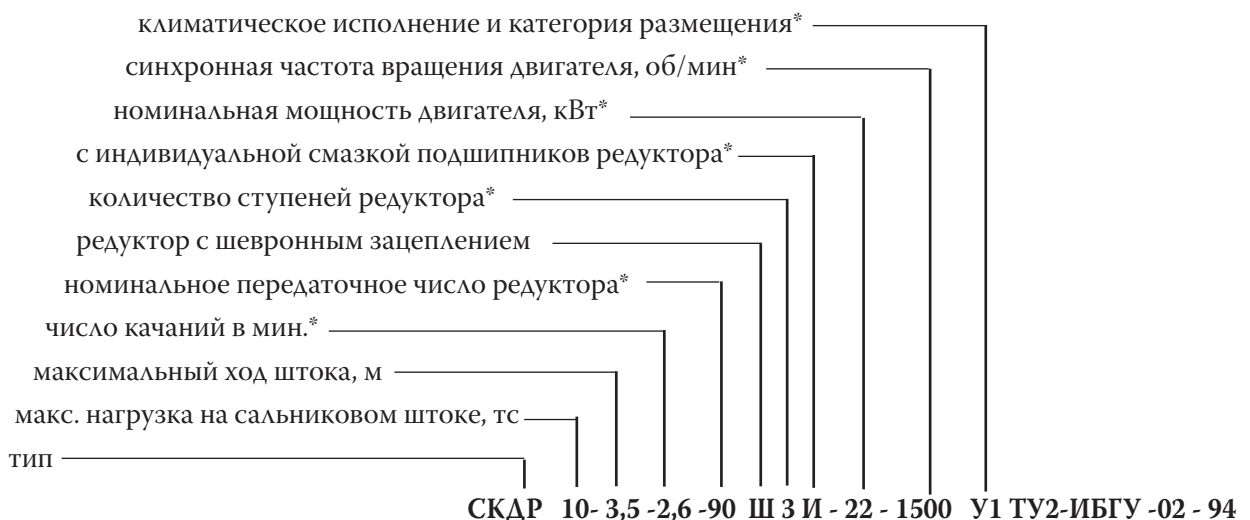
Изменение длины хода сальникового штока (плунжера штангового насоса) производится установкой пальцев нижних головок шатунов в соответствующие гнезда кривошипов (одинаковые с обеих сторон).

Нижняя площадка с лестницей и кожухом ременной передачи - откидная для удобства обслуживания привода и замены двигателя.

Станок-качалка СКДР обладает следующими преимуществами по сравнению с выпускаемыми в России другими типами станков-качалок:

- Обеспечивает оптимальный процесс нефтедобычи за счет расширения диапазона числа качаний в сторону их уменьшения. Станок-качалка комплектуется цилиндрическим трехступенчатым шевронным редуктором ЦЗНШ-560-56. По желанию Заказчика возможна комплектация редуктором ЦЗНШ-560.
- Снижает энергопотребление за счет применения электродвигателей меньшей мощности.
- Вид климатического исполнения У1, УХЛ1 по ГОСТ 15150-69. Для климатического исполнения УХЛ1 металлоконструкции станка-качалки выполнены из хладоустойчивой стали 09Г2С ГОСТ 19281-89.
- Выходной вал редуктора оснащен ограничителями для предотвращения схода кривошипов.
- Тормоз колодочный оснащен фиксатором для стопорения кривошипов в заданном положении при обслуживании и ремонте станка-качалки.
- Тело балансира станка-качалки выполнено из двух, сваренных между собой двутавров, что позволяет повысить жесткость сварной конструкции.
- Головка балансира расположена на одном пальце и в рабочем положении фиксируется пружинным фиксатором, расположенным на теле балансира.
- На крышках опоры балансира, опоры траверсы и нижних головок шатунов предусмотрены отверстия для заправки пластичной смазки, выхода старой смазки и удаления воздуха при шприцевании узлов.
- Предусмотрены защита клиноременной передачи и винта натяжения ремней от атмосферных осадков.
- Натяжение ремней производится вертикальным перемещением электродвигателя с последующей фиксацией.
- Концы входного вала редуктора конические для облегчения съема шкивов при обслуживании.
- Поставка осуществляется транспортными пакетами.
- Унификация отдельных узлов.
- Ограждение регулируемое по высоте в зависимости от конструкции фундамента.
- Все типоразмеры оборудования имеют минимальный удельный вес при оптимальном тяговом усилии.

Пример записи условного обозначения:



* исполнение согласно заказу.

Технические характеристики.

| | | | | | |
|--|--------------|--|---------|---------|----------|
| Тип | | СКДР10-3,5 с редуктором ЦЗНШ-560-56 | | | |
| Нагрузка на сальниковом штоке, кН, не более | | 100 | | | |
| Номинальная длина хода сальникового штока, м | | 1,6; 2,0; 2,4; 2,8; 3,5 | | | |
| Номинальное передаточное число | | 125 | 90 | 63 | 40 |
| Диапазон чисел качаний в мин. | | 1,3-3,6 | 1,8-5,1 | 2,6-7,2 | 4,1-11,5 |
| Номинальная мощность (кВт) / синхронная частота вращения (об/мин) электродвигателя | | 11/750; 15/750, 1000; 22/750, 1000, 1500; 30/750, 1000, 1500; 37/1000, 1500 | | | |
| Габаритные размеры (при горизонтальном положении балансира), мм, не более | длина | 7 580 | | | |
| | высота | 6 500 | | | |
| | ширина | 3 100 | | | |
| Масса, кг, не более | | 18 780 | | | |
| Диаметры шкивов, мм | на редукторе | 900 | | | |
| | на двигателе | 200; 250; 280 | | | |

Масса транспортных пакетов и узлов.

| Наименование узла | Масса, кг | Наименование узла | Масса, кг |
|---|-----------|-------------------------|-----------|
| Упаковка на раме | 11130 | Упаковка ограждения | 335 |
| Упаковка составных и сменных частей станка-качалки (ящик) | 330 | Станция управления | 65 |
| Упаковка площадок | 480 | Противовесы 10 шт x 462 | 6420 |

Монтируемые части станка-качалки

| | | | |
|-------------------------------|-----------|----------------------------|---------|
| Рама | 1070 | Основание площадки | 85 |
| Стойка | 832 | Кожух | 36 |
| Балансир | 1 640 | Площадка редукторная | 250 |
| Траверса в сборе | 345 | Площадка верхняя (1 шт.) | 40 |
| Шатун в сборе | 62 | Площадка нижняя | 35 |
| Нижняя головка шатуна в сборе | 42 x 2 | Шкив 900-8 | max 115 |
| Кривошип в сборе | 1 296 x 2 | Ограждение | 335 |
| Противовес в сборе | 642 x 10 | Редуктор (ЦЗНШ-560-56) | 3900 |
| Тормоз | 51 | Электродвигатель | max 340 |
| Кронштейн под двигатель | 65 | | |

Взаимозаменяемость узлов.

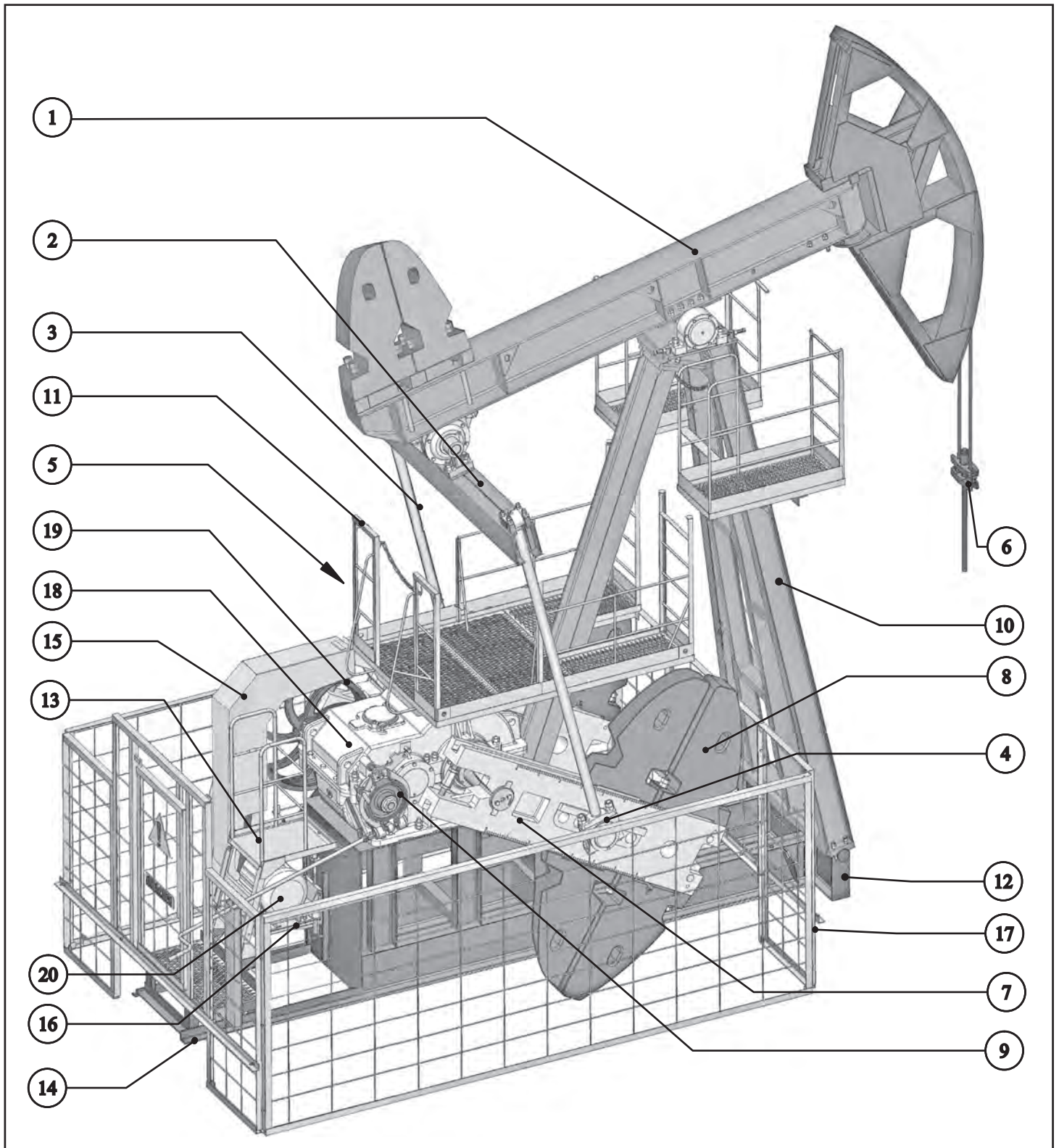
Все основные узлы, в том числе и узлы кривошипно-шатунных механизмов, станков-качалок группы предприятий "Редуктор" спроектированы и изготавливаются исходя из условий взаимозаменяемости с повсеместно распространенными станками-качалками СК и СКД конструкции "АзИНМАШ".

Модернизация и ремонт.

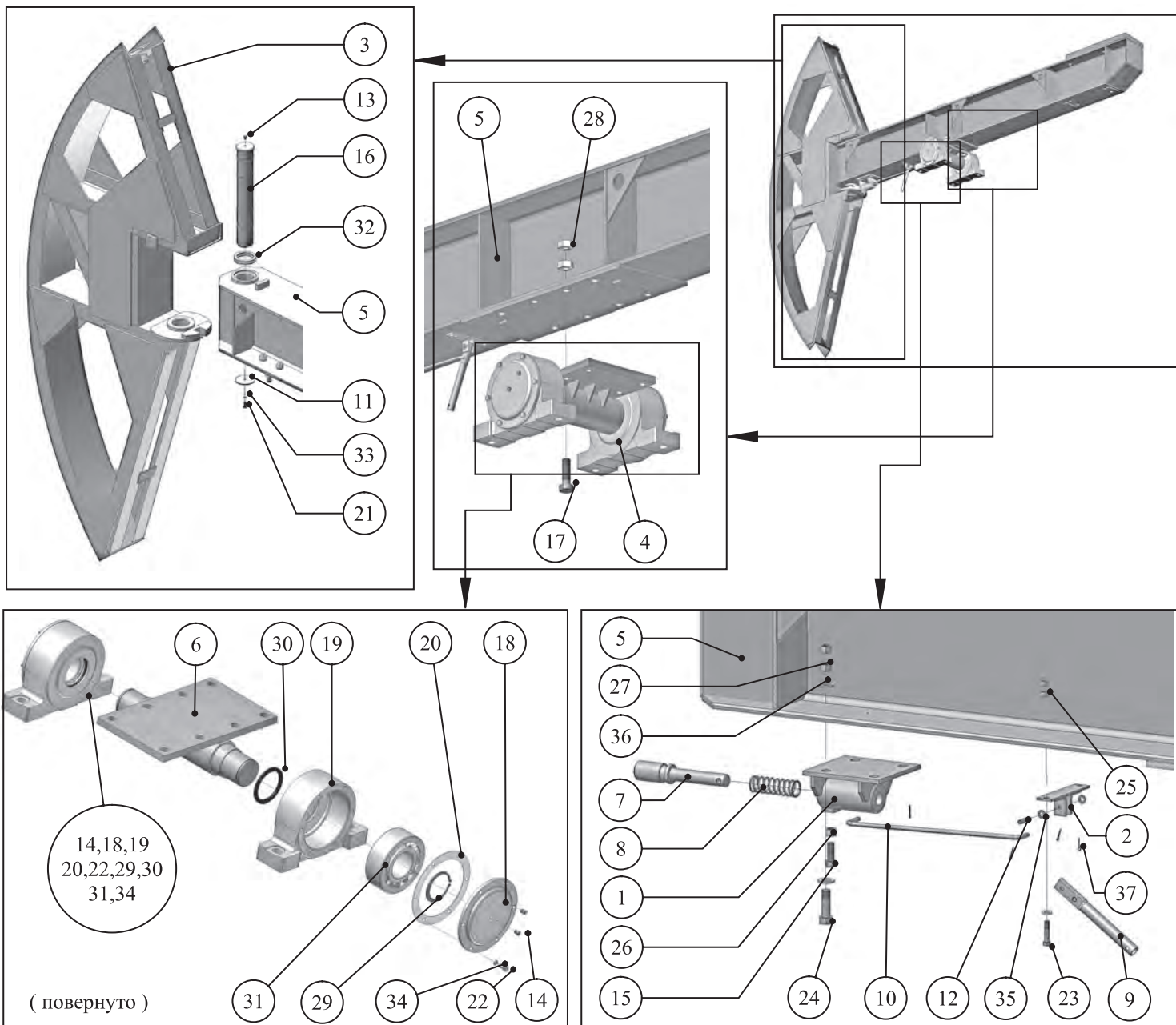
ОАО "Редуктор" производит модернизацию и ремонт всей номенклатуры своей продукции находящейся в эксплуатации. Освоен капитальный ремонт нефтяных редукторов:

ЦЗНШ-315 ЦЗНШ-750 РН-2300 ЦЗНС-650 ЦЗНК-450 R-35 M
 ЦЗНШ-450 ЦЗНШ-560 ПШГН-10.000 ЦЗНС-750 ЦЗНК-500 R-55

Кроме того, на предприятии изготавливаются и реализуются все узлы и детали для станков-качалок других российских и зарубежных производителей.



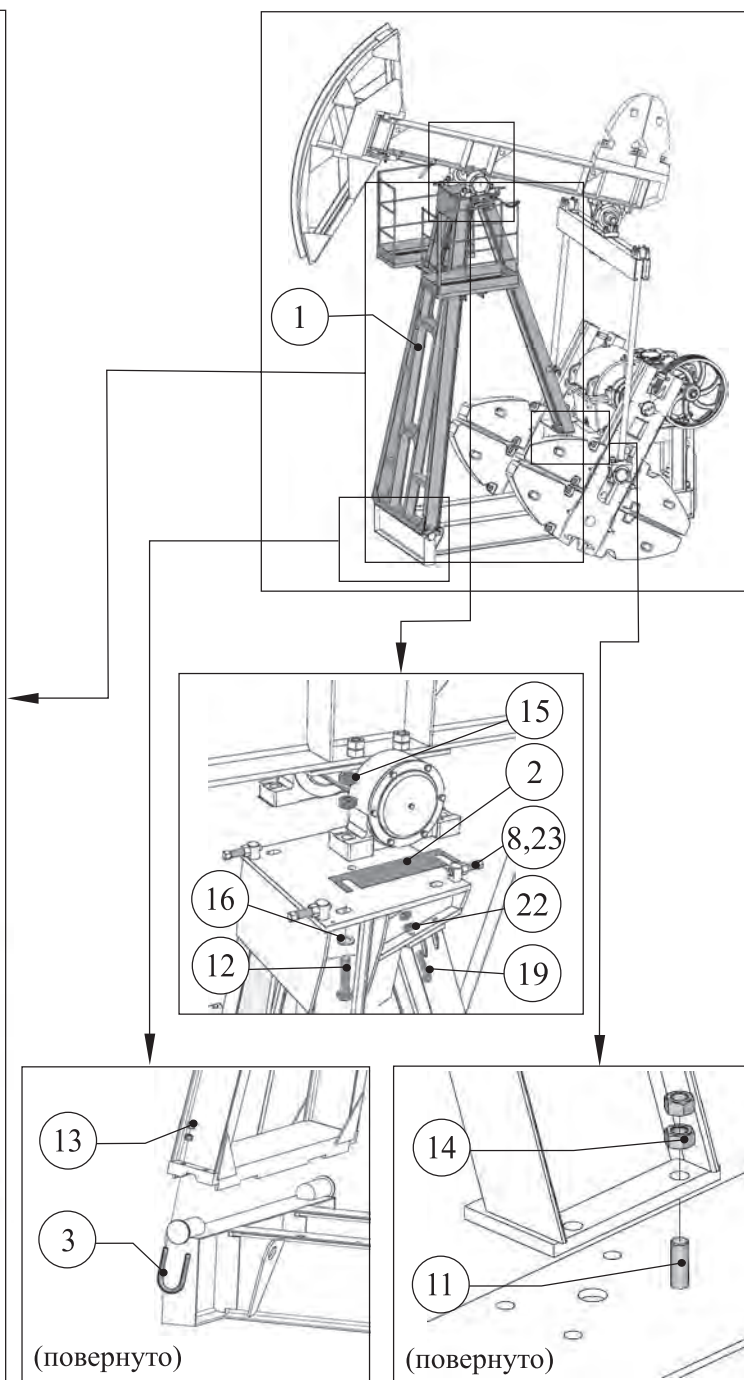
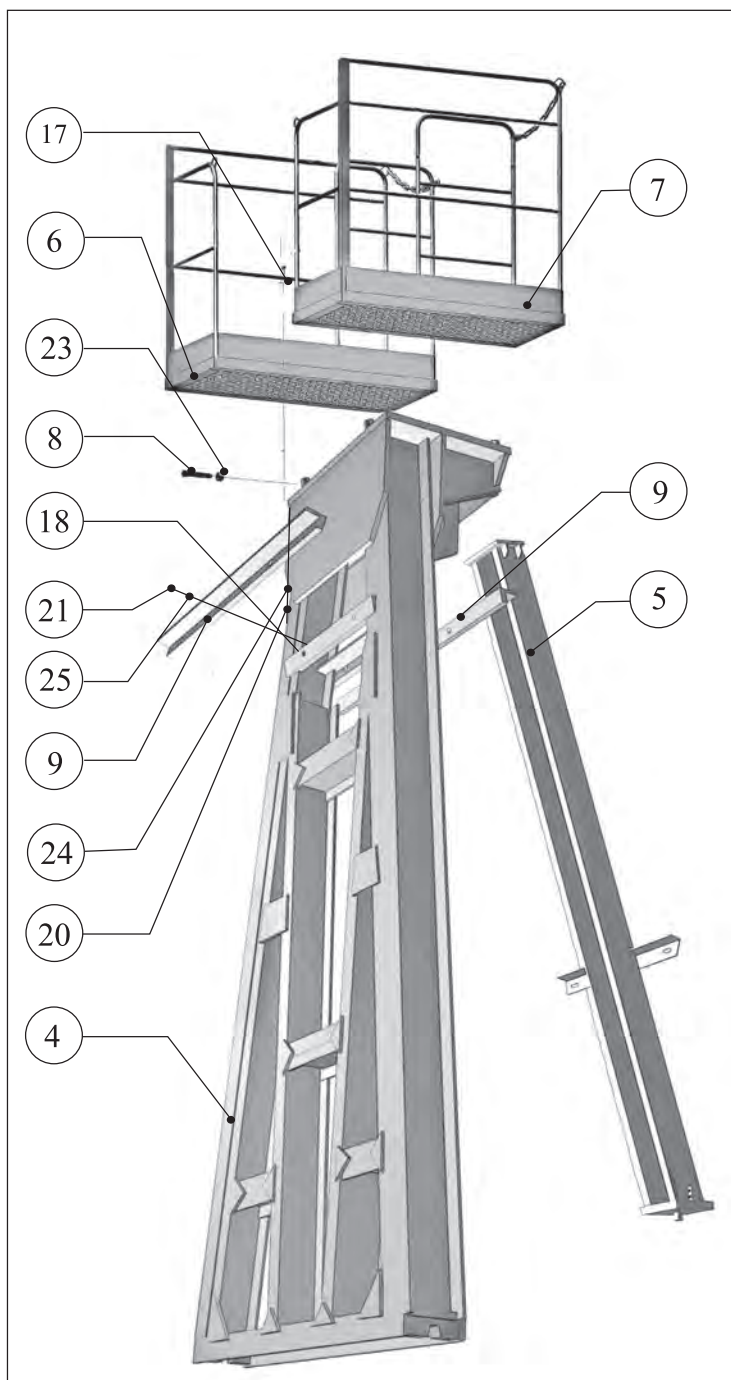
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. |
|------|--------------------|--------------------------------|------|------|-------------------|-------------------------|------|
| 1 | КШ10.03.00.0.00 | Балансир | 1 | 11 | КШ8.14.00.0.00-01 | Площадка редукторная | 1 |
| 2 | КШ81.04.00.0.00 | Траверса в сборе | 1 | 12 | КШ10.01.00.0.00 | Рама | 1 |
| 3 | КШ10.05.00.0.00 | Шатун в сборе | 2 | 13 | К4.11.00.0.00-01 | Площадка нижняя | 1 |
| 4 | КД10.06.00.0.00 | Нижняя головка шатуна в сборе | 1 | 14 | КШ10.12.00.0.00 | Основание площадки | 1 |
| 5 | КД10.06.00.0.00-01 | Нижняя головка шатуна в сборе | 1 | 15 | КШ12.13.00.0.00 | Кожух | 1 |
| 6 | К8.07.00.0.00-01 | Подвеска сальникового штока | 1 | 16 | КШ10.17.00.0.00 | Кронштейн под двигатель | 1 |
| 7 | КД10.08.00.0.00 | Кривошип в сборе | 2 | 17 | КШ81.41.00.0.00 | Ограждение | 1 |
| 8 | К8.09.00.0.00 | Противовес в сборе | 10 | 18 | ЦЗНШ-560-56 | Редуктор | 1 |
| 9 | КШ61.20.00.0.00-01 | Тормоз колодочный с фиксатором | 1 | 19 | | Шкив | 1 |
| 10 | КШ10.02.00.0.00 | Стойка в сборе | 1 | 20 | | Электродвигатель | 1 |



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|-----------------|-------------------|------|----------------|
| 1 | К4.03.02.0.00 | Корпус фиксатора | 1 | |
| 2 | К4.03.05.0.00 | Упор | 1 | |
| 3 | КШ10.03.01.0.00 | Головка балансира | 1 | |
| 4 | КД10.03.04.0.00 | Опора | 1 | |
| 5 | КД10.03.05.0.00 | Тело балансира | 1 | |
| 6 | КД10.03.04.1.00 | Ось | 1 | вх. в состав 4 |
| 7 | К4.03.00.0.01 | Фиксатор | 1 | |
| 8 | К4.03.00.0.02 | Пружина | 1 | |
| 9 | К4.03.00.0.03 | Рукоятка | 1 | |
| 10 | КД10.03.00.0.04 | Тяга | 1 | |
| 11 | К4.03.00.0.05 | Шайба | 1 | |
| 12 | К4.03.00.0.09 | Ось | 1 | |
| 13 | К4.03.00.0.10 | Пробка | 1 | |
| 14 | К4.03.00.0.10 | Пробка | 4 | вх. в состав 4 |
| 15 | К4.03.00.0.13 | Винт (М 16-6gx44) | 1 | |
| 16 | КД10.03.00.0.08 | Палец | 1 | |
| 17 | К8.03.00.0.11 | Болт (М 30x100) | 8 | |
| 18 | К8.03.04.0.01 | Крышка | 2 | вх. в состав 4 |
| 19 | К8.03.04.0.02 | Корпус подшипника | 2 | вх. в состав 4 |

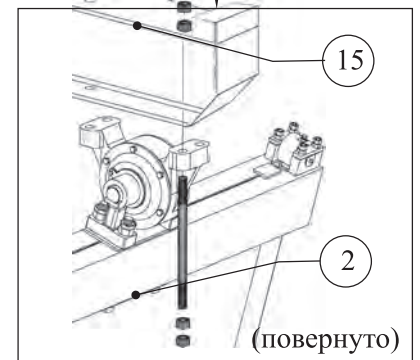
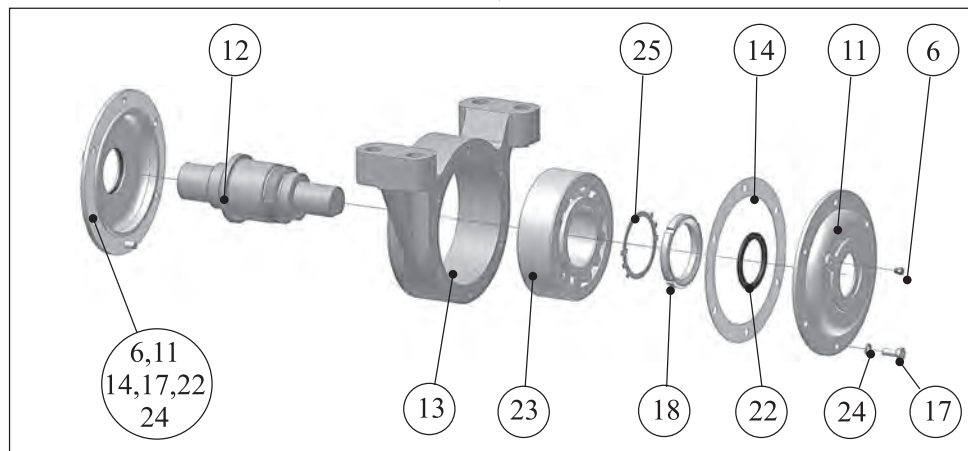
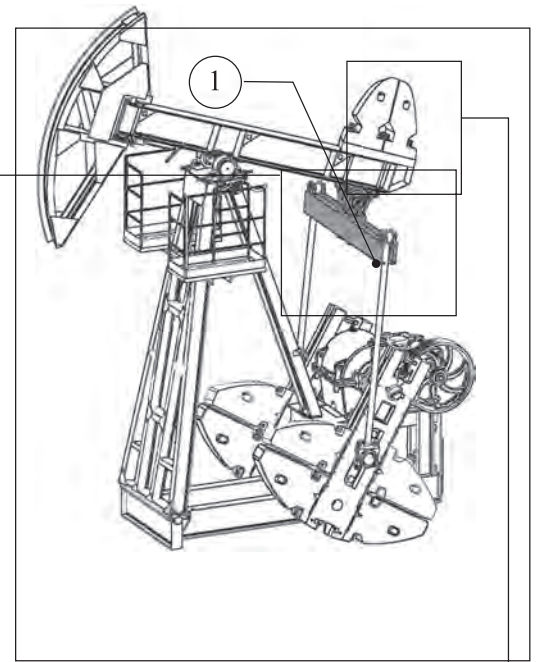
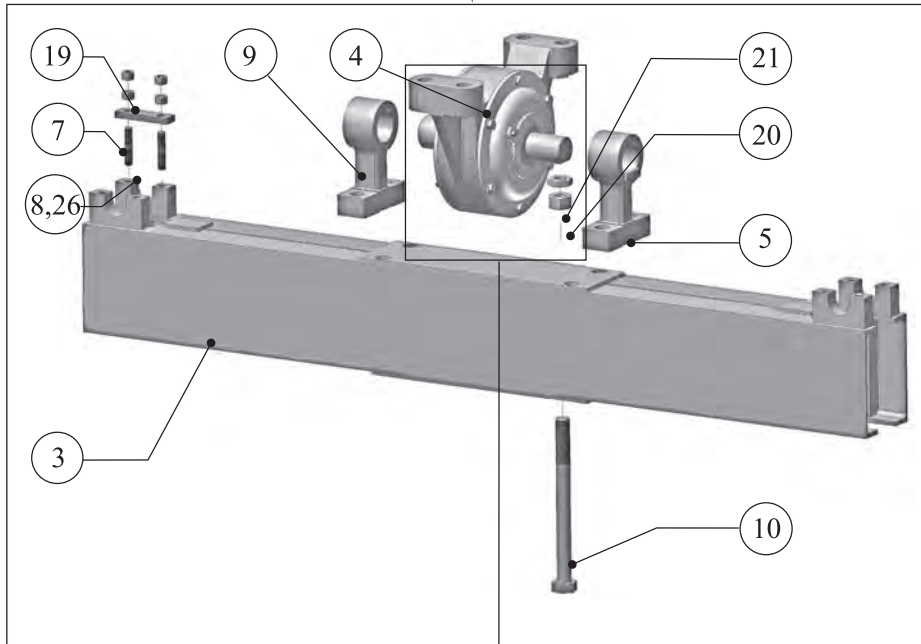
| Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|------------------------------------|------|----------------|
| 21 | Болт М12-6gx25.58.019 ГОСТ 7798-70 | 1 | |
| 22 | Болт М12-6gx25.58.019 ГОСТ 7798-70 | 12 | вх. в состав 4 |
| 23 | Болт М12-6gx30.25.019 ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| 24 | Болт М20-6gx40.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 25 | Гайка М12-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| 26 | Гайка М16-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 1 | |
| 27 | Гайка М20-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| 28 | Гайка М30-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| 29 | Кольцо А100 Ц9хр ГОСТ 13942-86 | 2 | вх. в состав 4 |
| 30 | Кольцо СП-134-109-9,5 ГОСТ 6308-71 | 2 | вх. в состав 4 |
| 31 | Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75 | 2 | вх. в состав 4 |
| 32 | Подшипник 8218 ГОСТ 6874-75 | 1 | |
| 33 | Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 1 | |
| 34 | Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 12 | вх. в состав 4 |
| 35 | Шайба А10.019 ГОСТ 11371-78 | 2 | |
| 36 | Шайба 20.65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| 37 | Шплинт 2,5x20.019 ГОСТ 397-79 | 4 | |

Стойка в сборе (КШ10.02.00.0.00) и крепление балансира.

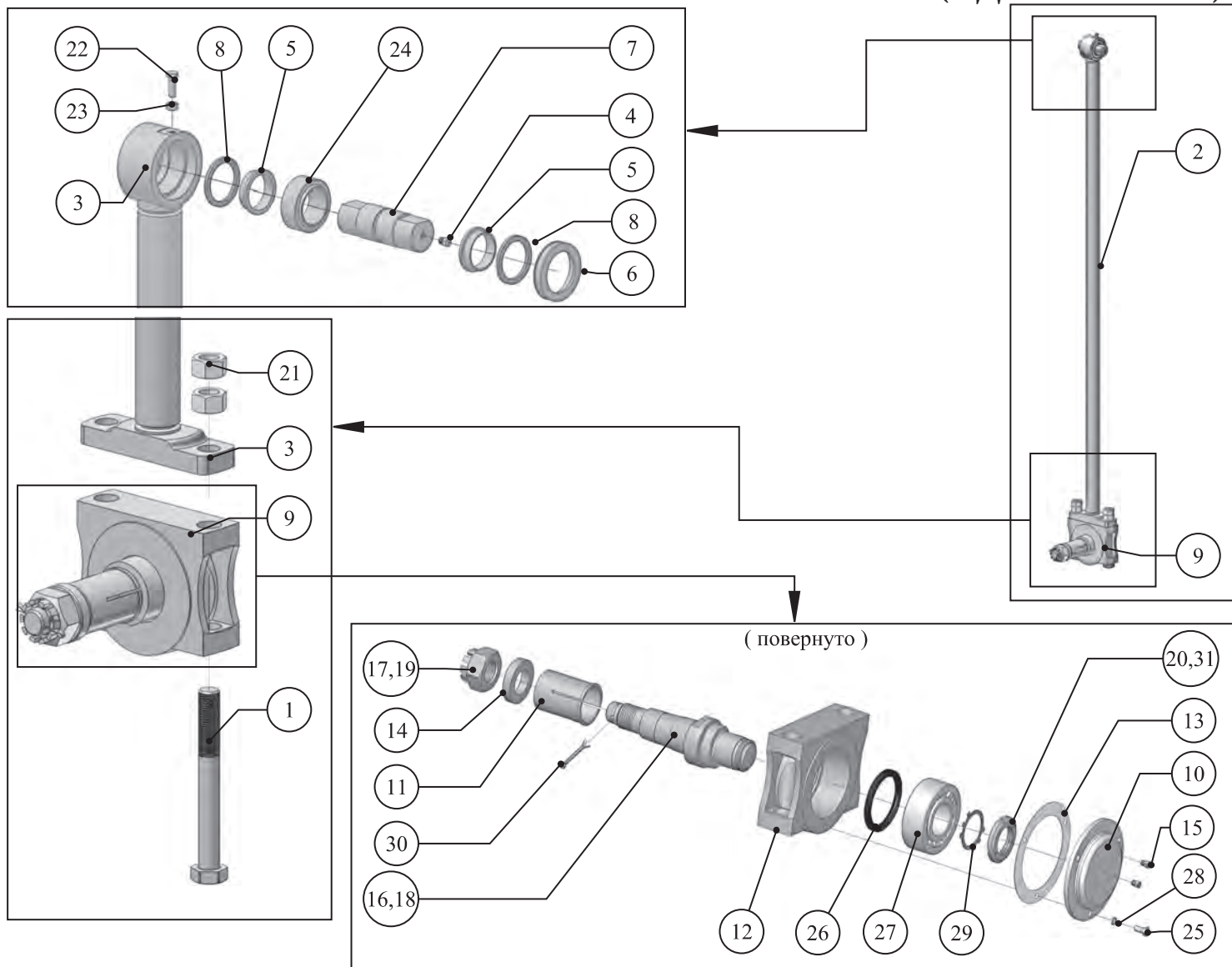


| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------------------------------|-------------------|---------------------------|------|---------|------|-------------------------------------|------|---------|
| 1 | КШ10.02.00.0.00 | Стойка в сборе | 1 | | 11 | Болт М24-6gx80.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 2 | К8.00.00.0.05 | Прокладка компенсационная | 2 | | 12 | Болт М30-6gx130.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 3 | К8.00.00.0.07 | Скоба | 2 | | 13 | Гайка М20-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| КШ10.02.00.0.00 Стойка в сборе | | | | | 14 | Гайка М24-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| 4 | КШ10.02.01.0.00 | Опора передняя | 1 | | 15 | Гайка М30-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| 5 | КШ10.02.02.0.00 | Опора задняя | 1 | | 16 | Шайба А30.019 ГОСТ 11371-78 | 4 | |
| 6 | КШ8.02.03.0.00 | Площадка верхняя | 1 | | 17 | Болт М12-6gx35.58.019 ГОСТ 7798-70 | 8 | |
| 7 | КШ8.02.03.0.00-01 | Площадка верхняя | 1 | | 18 | Болт М16-6gx35.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 8 | К4.02.00.0.01 | Винт установочный | 4 | | 19 | Болт М20-6gx80.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 9 | К4.02.00.0.02 | Поперечина | 2 | | 20 | Гайка М12-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| | | | | | 21 | Гайка М16-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | | | | | 22 | Гайка М20-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| | | | | | 23 | Гайка М24-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | | | | | 24 | Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 8 | |
| | | | | | 25 | Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 | |

Траверса в сборе (КШ81.04.00.0.00).

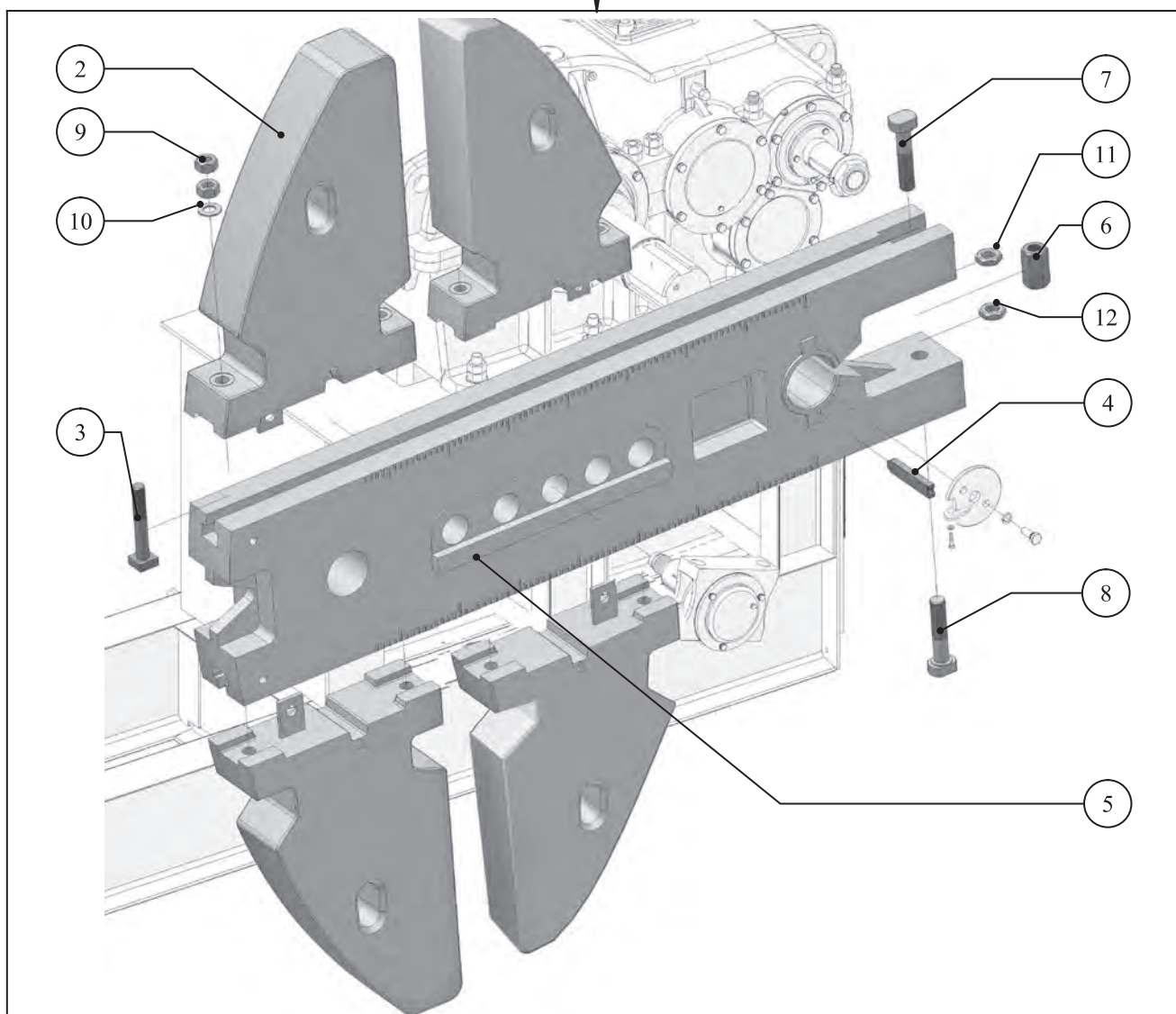
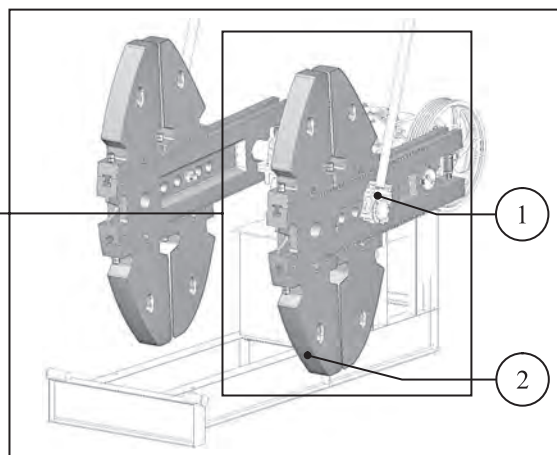


| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|-----------------|--------------------|------|----------------|------|--|------|----------------|
| 1 | КШ81.04.00.0.00 | Траверса в сборе | 1 | | 15 | Гайка М36-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 16 | |
| 2 | КШ10.00.00.0.02 | Шпилька (М 36x780) | 4 | | 17 | Болт М16-6gx40.58.019 ГОСТ 7798-70 | 12 | вх. в состав 4 |
| КШ81.04.00.0.00 Траверса в сборе | | | | | | | | |
| 3 | КШ81.04.01.0.00 | Траверса | 1 | | 18 | Гайка М125x2-6Н6.019 ГОСТ 11871-88 | 1 | вх. в состав 4 |
| 4 | К8.04.02.0.00 | Опора | 1 | | 19 | Гайка М20-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 16 | |
| 5 | К8.04.03.0.00 | Кронштейн опорный | 1 | | 20 | Гайка М36-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| 6 | К4.03.00.0.10 | Пробка | 2 | вх. в состав 4 | 21 | Гайка М36-6Н6.019 ГОСТ 5916-70 | 4 | |
| 7 | К4.04.00.0.02 | Крышка специальная | 4 | | 22 | Кольцо СП-124-99-95 ГОСТ 6308-71 | 2 | вх. в состав 4 |
| 8 | К4.04.00.0.04 | Шпилька | 8 | взамен 26 | 23 | Подшипник 3626 ГОСТ 5721-75 | 1 | вх. в состав 4 |
| 9 | К8.04.00.0.01 | Кронштейн | 1 | | 24 | Шайба 16. 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 12 | вх. в состав 4 |
| 10 | К8.04.00.0.03 | Болт | 4 | | 25 | Шайба Н125.01.019 ГОСТ 11872-89 | 1 | вх. в состав 4 |
| 11 | К8.04.02.0.01 | Крышка | 2 | вх. в состав 4 | 26 | Шпилька М20-6gx55.58.019 ГОСТ 22038-76 | 8 | взамен. 8 |
| 12 | К8.04.02.0.02 | Ось траверсы | 1 | вх. в состав 4 | | | | |
| 13 | К8.04.02.0.03 | Корпус подшипника | 1 | вх. в состав 4 | | | | |
| 14 | К8.04.02.0.04 | Прокладка | 2 | вх. в состав 4 | | | | |

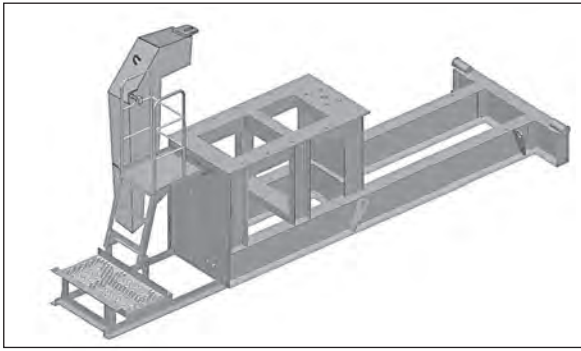


| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|--------------------------------------|--------------------------------------|------|-------------|------|------------------------------------|------|-------------|
| 1 | K8.00.00.0.01 | Болт (М36х310) | 2 | всего 4 шт. | 21 | Гайка М36-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 4 | всего 8 шт. |
| 2 | КШ10.05.00.0.00 | Шатун в сборе | 2 | всего 2 шт. | 22 | Болт М12-6gx35.58.019 ГОСТ 7798-70 | 1 | всего 2 шт. |
| 3 | КШ10.05.01.0.00 | Шатун | 1 | | 23 | Гайка М12-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 1 | всего 2 шт. |
| 4 | K4.03.00.0.10 | Пробка | 1 | | 24 | Подшипник ШС60К ГОСТ 3635-78 | 1 | всего 2 шт. |
| 5 | K4.05.00.0.01 | Втулка | 2 | | 25 | Болт М12-6gx25.58.019 ГОСТ 7798-70 | 3 | всего 6 шт. |
| 6 | K4.05.00.0.02 | Кольцо | 1 | | 26 | Манжета 1.1-110x135-1 ГОСТ 8752-79 | 1 | всего 2 шт. |
| 7 | K4.05.00.0.03 | Палец | 1 | | 27 | Подшипник 3615 ГОСТ 5721-75 | 1 | всего 2 шт. |
| 8 | K4.05.00.0.04 | Кольцо уплотнительное | 2 | | 28 | Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 3 | всего 6 шт. |
| 9 | КД10.06.00.0.00 | Нижняя головка шатуна в сборе | | | 29 | Шайба 72.01.019 ГОСТ 11872-89 | 1 | всего 2 шт. |
| 10 | K8.06.00.0.01 | Крышка | 1 | всего 2 шт. | 30 | Шплинт 8x90.0115 ГОСТ 397-79 | 1 | всего 2 шт. |
| 11 | КД10.06.00.0.02 | Втулка | 1 | всего 2 шт. | 31 | Гайка М72x2-6Н6.019 ГОСТ 11871-88 | 1 | |
| 12 | K8.06.00.0.03 | Нижняя головка шатуна | 1 | всего 2 шт. | | | | |
| 13 | K8.06.00.0.04 | Прокладка | 1 | всего 2 шт. | | | | |
| 14 | КД10.06.00.0.05 | Шайба | 1 | всего 2 шт. | | | | |
| 15 | K4.03.00.0.10 | Пробка | 2 | всего 2 шт. | | | | |
| | Исполнение КД10.06.00.0.00 | | 1 | прав. | | | | |
| 16 | КД10.06.00.0.08 | Палец кривошипа | 1 | | | | | |
| 17 | K8.06.00.0.09 | Гайка корончатая | 1 | | | | | |
| | Исполнение КД10.06.00.0.00-01 | | 1 | лев. | | | | |
| 18 | КД10.06.00.0.08-01 | Палец кривошипа | 1 | | 1 | | | |
| 19 | K8.06.00.0.09-01 | Гайка корончатая | 1 | | | | | |
| 20 | K8.06.00.0.10 | Гайка | 1 | | | | | |

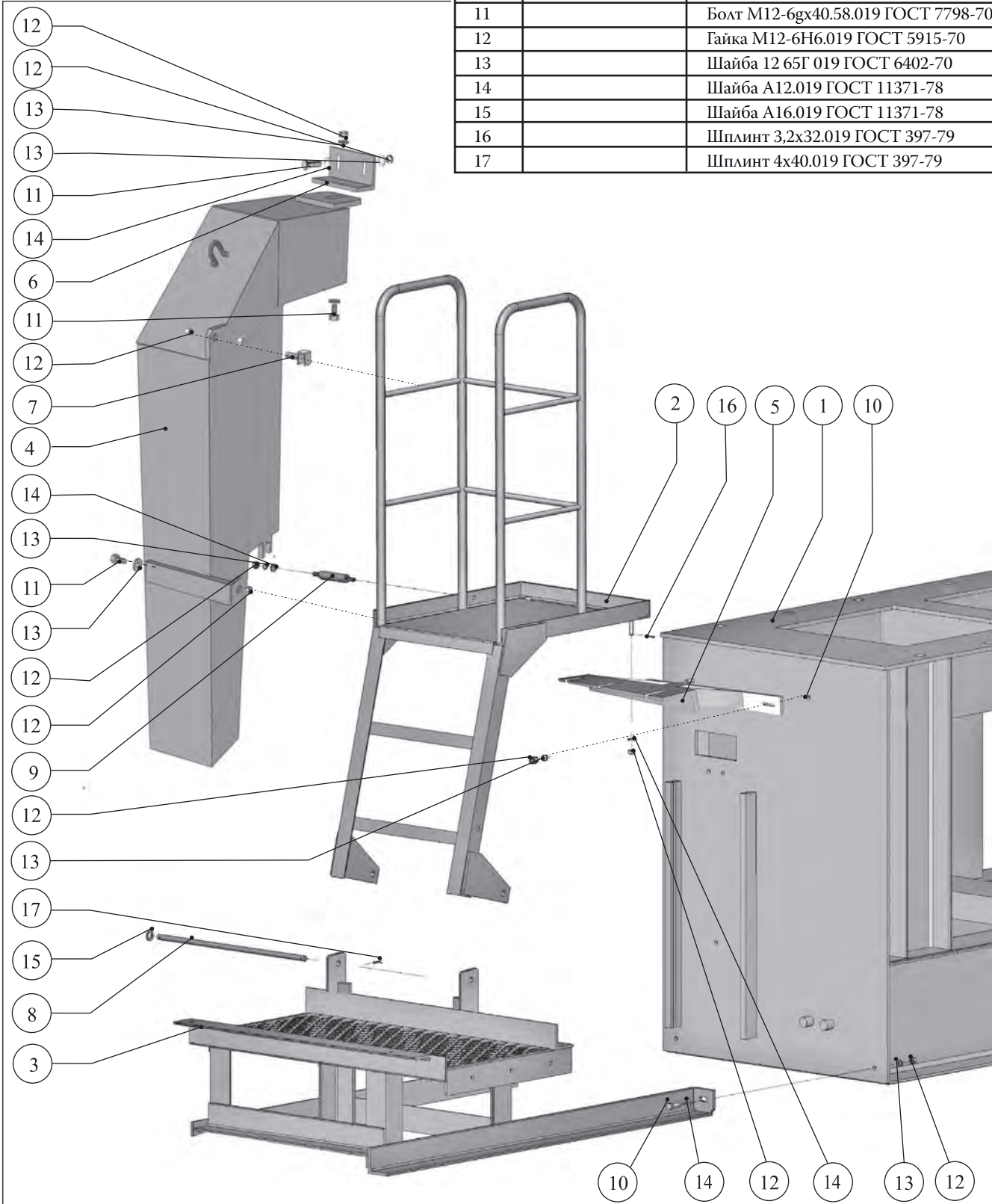
**Кривошип в сборе (КД10.08.00.0.00),
противовес в сборе (К8.09.00.0.00).**



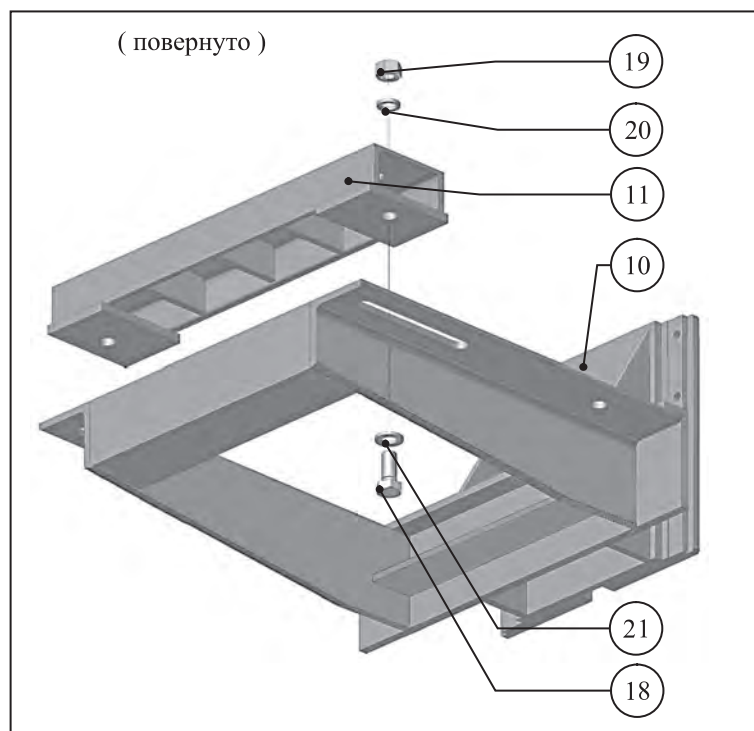
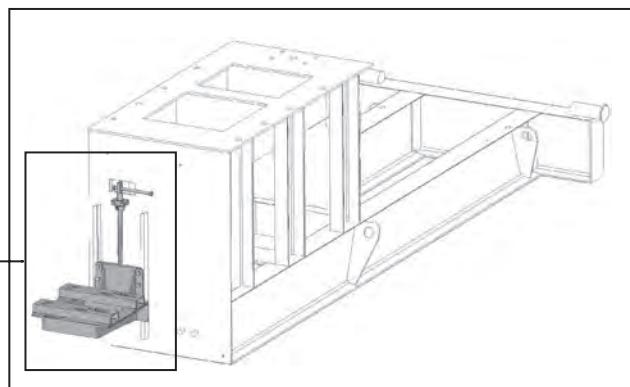
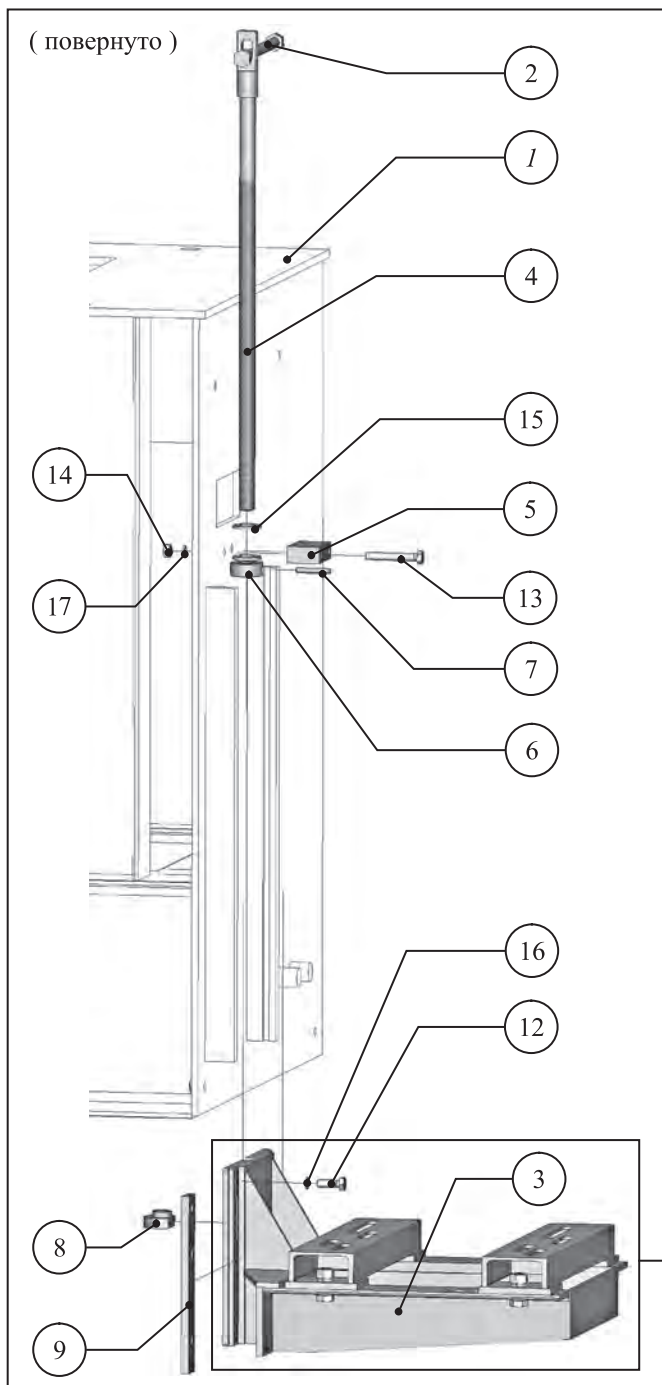
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|------------------|--------------------|------|---------|------|----------------------------------|------|---------|
| 1 | КД10.08.00.0.00 | Кривошип в сборе | 2 | | 9 | Гайка М36-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70 | 32 | |
| 2 | К8.09.00.0.00 | Противовес в сборе | 8 | | 10 | Шайба А.36.019 ГОСТ 11371-78 | 16 | |
| 3 | К8.00.00.0.03 | Болт (36x230) | 16 | | | | | |
| 4 | КШ81.00.00.0.08 | Шпонка | 2 | | | | | |
| КД10.08.00.0.00 Кривошип в сборе | | | | | | | | |
| 5 | КД10.08.00.0.01 | Кривошип | 1 | | 11 | Гайка М42-6Н6.019 ГОСТ 5916-70 | 1 | |
| 6 | К8.08.00.0.02 | Гайка стяжная | 1 | | 12 | Гайка М42x3-6Н6.019 ГОСТ 5916-70 | 1 | |
| 7 | К8.08.00.0.03 | Болт | 1 | | | | | |
| 8 | К8.08.00.0.03-01 | Болт | 1 | | | | | |



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. |
|------|------------------|------------------------------------|------|
| 1 | КШ10.01.00.0.00 | Рама | 1 |
| 2 | К4.11.00.0.00-01 | Площадка нижняя | 1 |
| 3 | КШ10.12.00.0.00 | Основание площадки | 1 |
| 4 | КШ12.13.00.0.00 | Кожух | 1 |
| 5 | КШ10.16.00.0.00 | Переходник | 1 |
| 6 | КШ12.13.00.0.05 | Угольник | 1 |
| 7 | КШ12.13.01.0.00 | Захват | 1 |
| 8 | К4.00.00.0.10 | Ось | 1 |
| 9 | КШ8.00.00.0.03 | Опора | 1 |
| 10 | | Болт М12-6gx35.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 |
| 11 | | Болт М12-6gx40.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 |
| 12 | | Гайка М12-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 14 |
| 13 | | Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 11 |
| 14 | | Шайба А12.019 ГОСТ 11371-78 | 8 |
| 15 | | Шайба А16.019 ГОСТ 11371-78 | 2 |
| 16 | | Шплицт 3,2x32.019 ГОСТ 397-79 | 2 |
| 17 | | Шплицт 4x40.019 ГОСТ 397-79 | 2 |

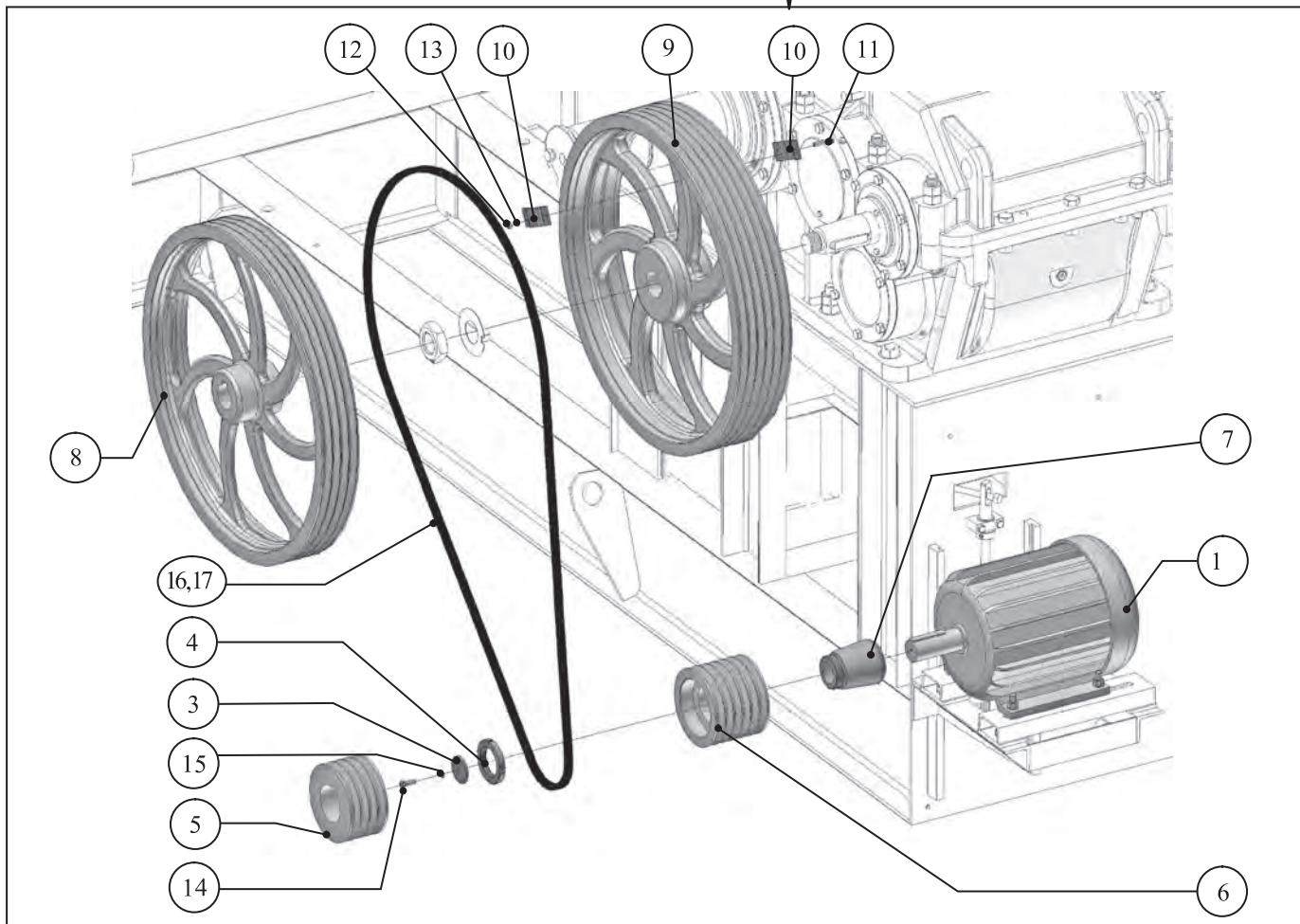
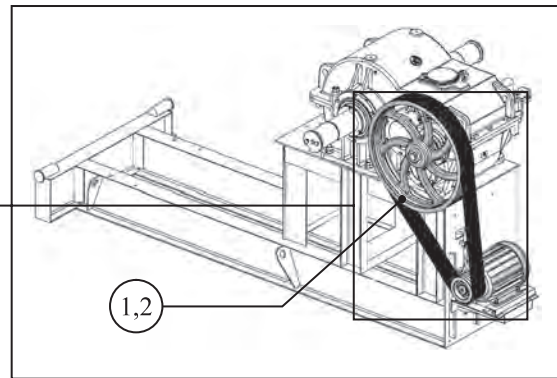


Механизм натяжения клиноременной передачи.



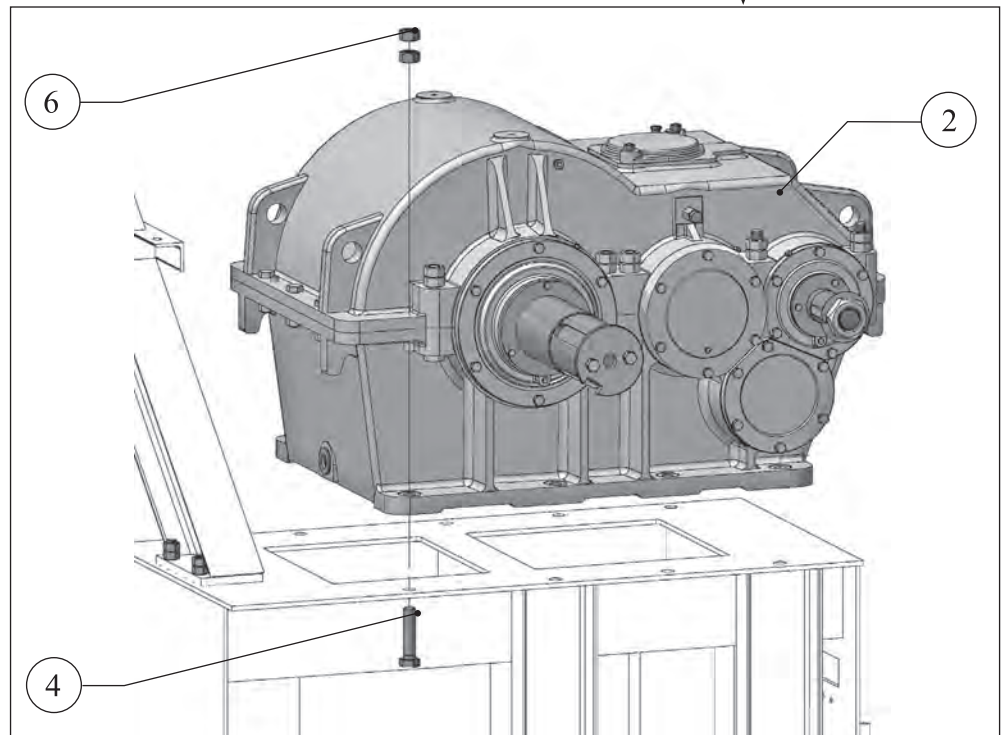
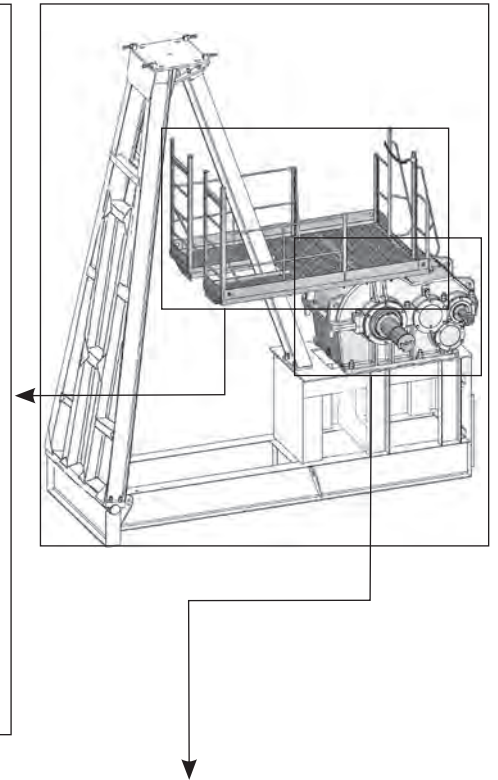
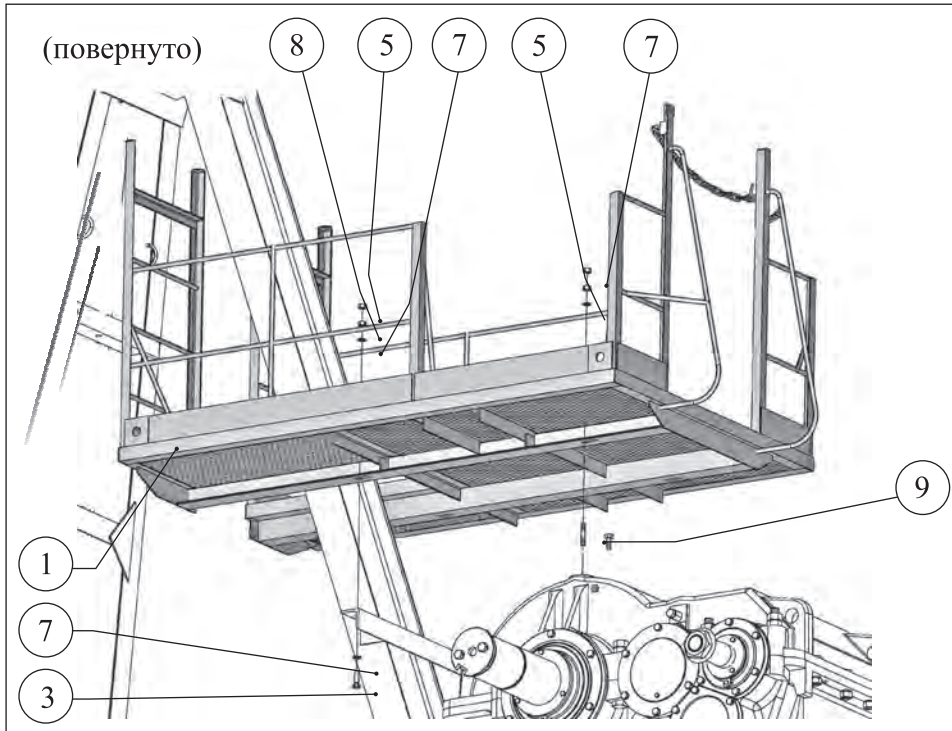
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|-----------------|-------------------------|------|---------|------|------------------------------------|------|---------|
| 1 | КШ10.01.00.0.00 | Рама | 1 | | 12 | Болт М12-6gx35.58.019 ГОСТ 7798-70 | 6 | |
| 2 | К4.21.00.0.00 | Рукоятка | 1 | | 13 | Болт М16-6gx80.58.019 ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| 3 | КШ10.17.00.0.00 | Кронштейн под двигатель | 1 | | 14 | Гайка М16-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| 4 | КД10.00.00.0.11 | Винт | 1 | | 15 | Шайба А30.019 ГОСТ 11371-78 | 2 | |
| 5 | КД10.00.00.0.12 | Держатель | 1 | | 16 | Шайба 12.65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 6 | |
| 6 | КД10.00.00.0.13 | Кольцо упорное | 1 | | 17 | Шайба 16.65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 2 | |
| 7 | КД10.00.00.0.14 | Штифт | 1 | | 18 | Болт М16-6gx50.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 8 | КД10.00.00.0.15 | Сухарь | 1 | | 19 | Гайка М16-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| 9 | К4.00.00.0.19 | Пластина | 2 | | 20 | Шайба 16.65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | КШ10.17.00.0.00 | Кронштейн под двигатель | | | 21 | Шайба А16.019 ГОСТ 11371-78 | 4 | |
| 10 | КШ10.17.01.0.00 | Кронштейн | 1 | | | | | |
| 11 | КШ10.17.02.0.00 | Направляющая | 2 | | | | | |

| Исполнение станка-качалки | Двигатель | |
|-------------------------------|-----------|--|
| КШ 10.00.00.0.00 | 5A160M8 | 1М1081 УХЛ1, У1 ГОСТ 28330-89 |
| КШ 10.00.00.0.00-01 | 5A160M6 | |
| КШ 10.00.00.0.00-02 | АИР180S4 | |
| КШ 10.00.00.0.00-03 | 5A200L8 | |
| КШ 10.00.00.0.00-04 | 5A200M6 | |
| КШ 10.00.00.0.00-05 | АИР180М4 | |
| КШ 10.00.00.0.00-06 | 5A200L8 | |
| КШ 10.00.00.0.00-07 | 5A200L6 | |
| КШ 10.00.00.0.00 -10, -13 | 5A225M6 | |
| КШ 10.00.00.0.00-08, -11, -14 | 5A200M4 | |
| КШ 10.00.00.0.00-12, -09 | 5A225M8 | |

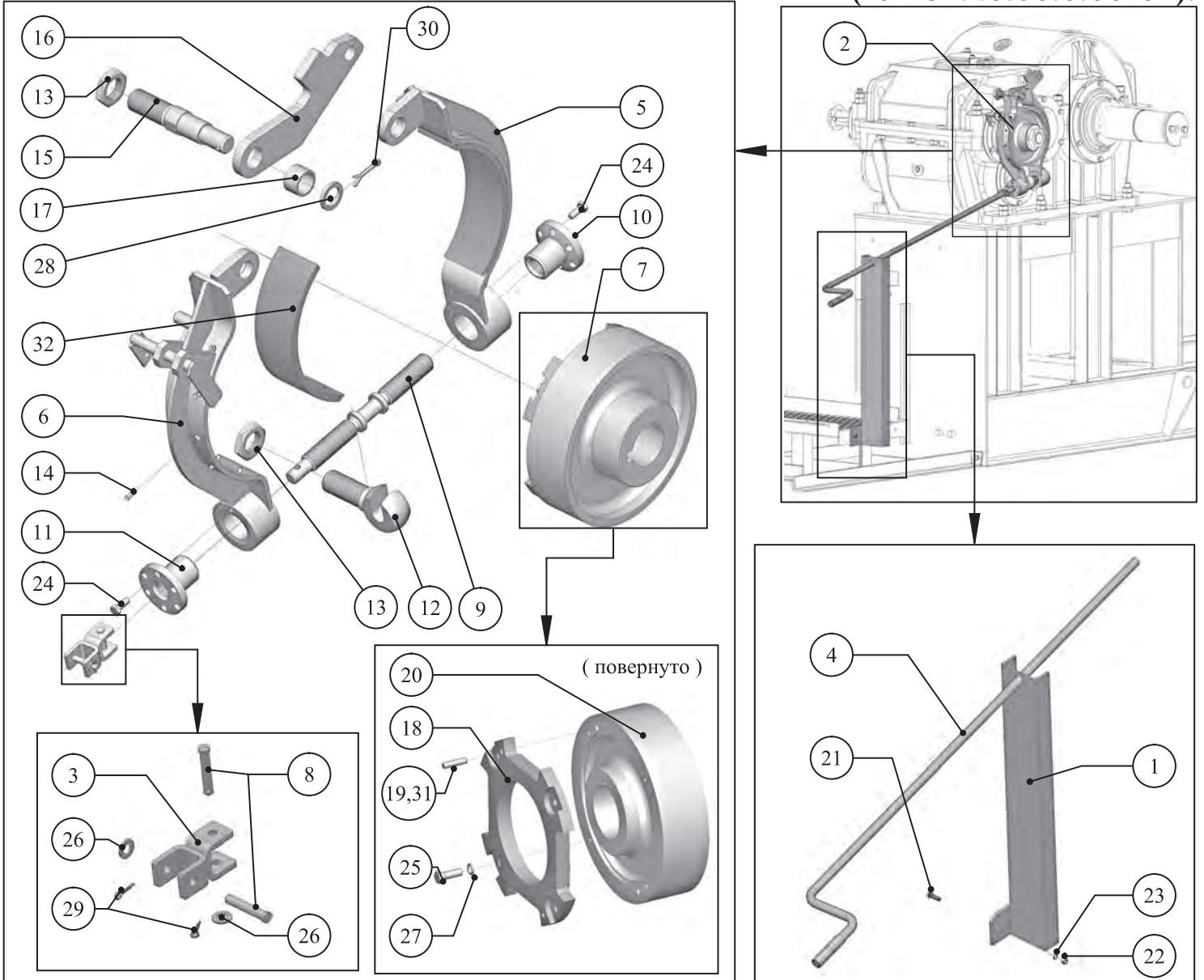


| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|--------------------|--------------------|------|--|------|--------------------------|------|--|
| 1 | КШ81.29.00.0.00 | Шкив 900-8 | 1 | $u = 125$ | 11 | Болт М10-6gx50. 58.019 | 2 | вх. в состав поз 1,2 и поставляется в сборе (разборка запрещена) |
| 2 | КШ81.31.00.0.00 | Шкив 900-8Ш | 1 | $u = 40, 63, 90$ | | ГОСТ 7798-70 | | |
| 3 | КШ10.00.00.0.01 | Диск | 1 | | 12 | Гайка М10-6Н6.019 | 2 | |
| 4 | К6.00.00.0.22 | Гайка специальная | 1 | $u = 125, 90,$ $63,40$ | | ГОСТ 5915-70 | | |
| | | | | | 13 | Шайба 10 65Г 019 | 2 | |
| 5 | К8.00.00.0.28 | Шкив 200-8 | 1 | | | ГОСТ 6402-70 | | |
| 5 | К8.00.00.0.29 | Шкив 250-8 | 1 | | 14 | Болт М12-6gx35.58.019 | 1 | |
| 5 | К8.00.00.0.30 | Шкив 280-8 | 1 | | | ГОСТ 7798-70 | | |
| 6 | КШ8.00.00.0.28 | Шкив 200-8Ш | 1 | | 15 | Шайба 12 65Г 019 | 1 | |
| 6 | КШ8.00.00.0.29 | Шкив 250-8Ш | 1 | | | ГОСТ 6402-70 | | |
| 6 | КШ8.00.00.0.30 | Шкив 280-8Ш | 1 | | 16 | Ремень С(В)-4 000 ХЛ, У1 | 4 | $u = 125$ |
| 7 | КШ81.00.00.0.31 | Втулка 55-8Ш | 1 | $u = 90,$ | | ГОСТ 1284.1-89 | | $u = 90, 63, 40$ |
| 7 | КШ81.00.00.0.31-01 | Втулка 60-8Ш | 1 | $u = 90, 63, 40$ | 17 | Ремень С(В)-4 000 ХЛ, У1 | 6 | |
| 7 | КШ81.00.00.0.31-02 | Втулка 65-8Ш | 1 | $u = 40$ | | ГОСТ 1284.1-89 | | |
| 7 | К8.00.00.0.31-01 | Втулка 48 | 1 | $u = 125$ | 18 | Электродвигатель | 1 | |
| 7 | К8.00.00.0.31-02 | Втулка 55 | 1 | $u = 125$ | | | | |
| 8 | КШ81.29.00.0.01 | Шкив 900-8 | 1 | вх. в состав 1 | | | | |
| 9 | КШ81.31.00.0.01 | Шкив 900-8Ш | 1 | вх. в состав 2 | | | | |
| 10 | КД6.30.00.0.02-01 | Хомут уравнивающий | | вх. в состав поз 1,2 и поставляется в сборе (разборка запрещена) | | | | |

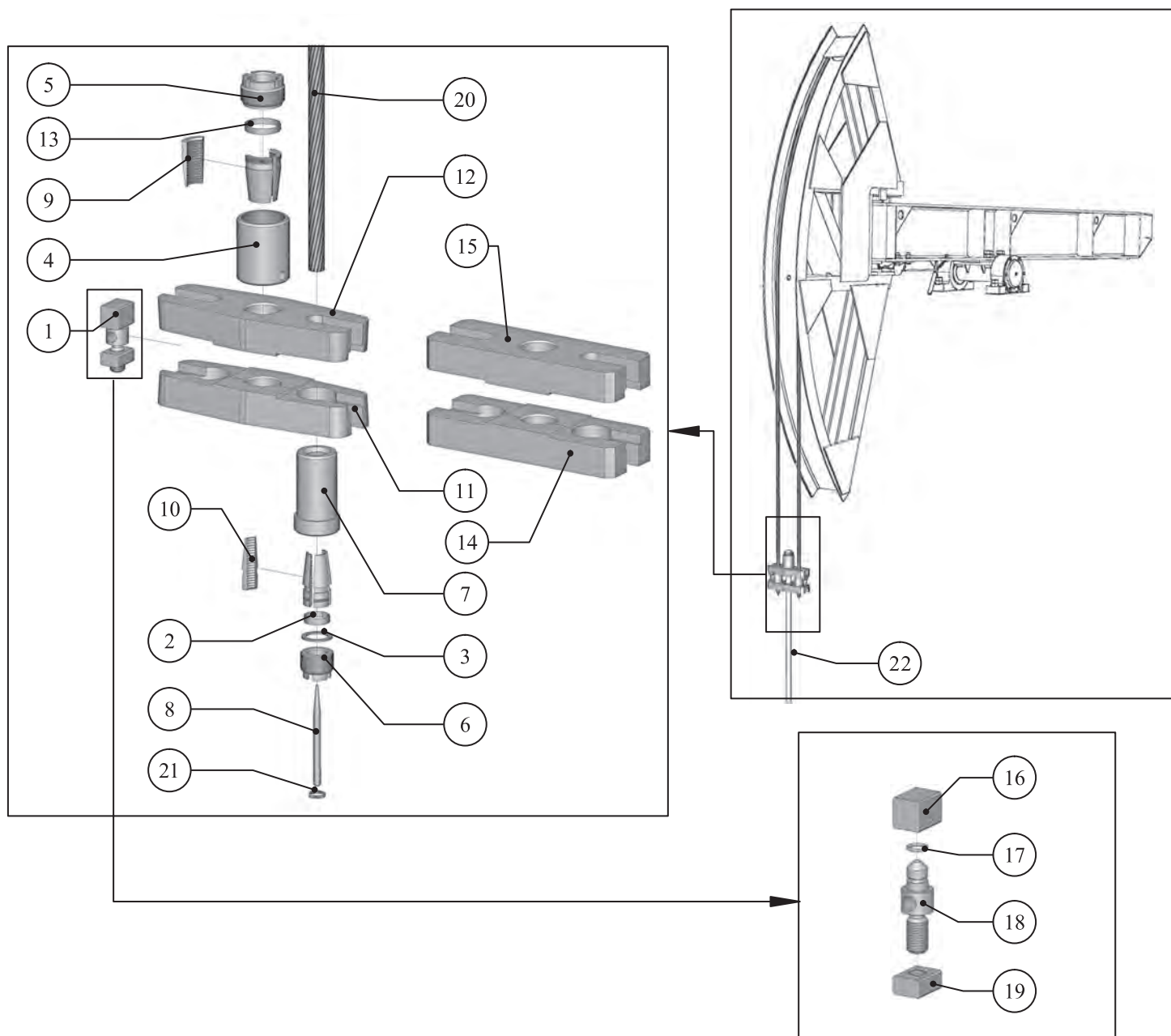
Площадка редукторная (КШ81.14.00.0.0-01), редуктор ЦЗНШ-560-56.



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|-------------------|----------------------|------|---------|------|--|------|---------|
| 1 | КШ8.14.00.0.00-01 | Площадка редукторная | 1 | | 3 | Болт М16-6gx50.58.019 ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| 2 | | Редуктор ЦЗНШ-560-56 | 1 | | 4 | Болт М30-6gx130.58.019 ГОСТ 7798-70 | 8 | |
| | | | | | 5 | Гайка М16-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 6 | |
| | | | | | 6 | Гайка М30-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 16 | |
| | | | | | 7 | Шайба А16.019 ГОСТ 11371-78 | 6 | |
| | | | | | 8 | Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 2 | |
| | | | | | 9 | Шпилька М16-6gx40.58.019 ГОСТ 22034-76 | 2 | |

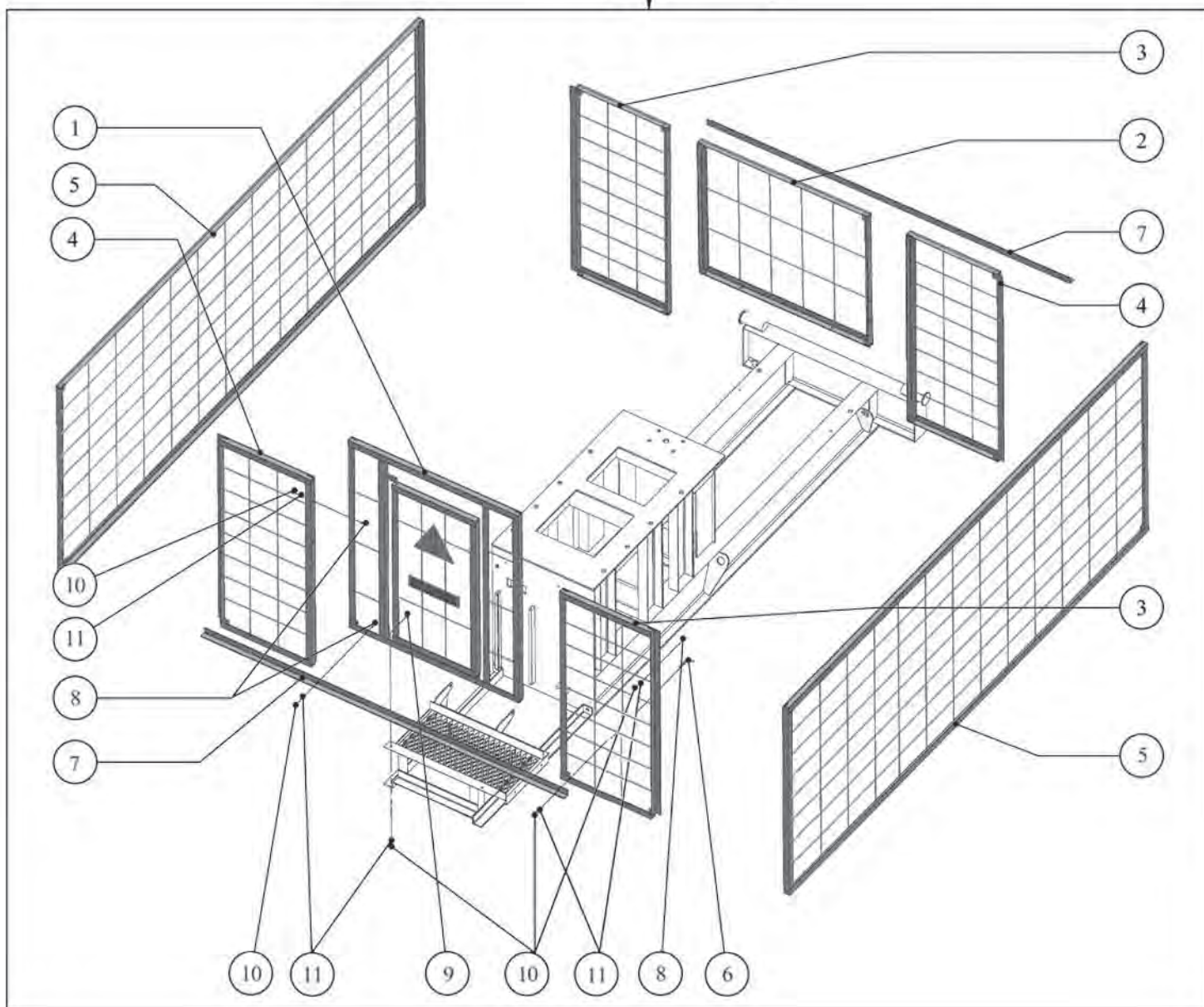
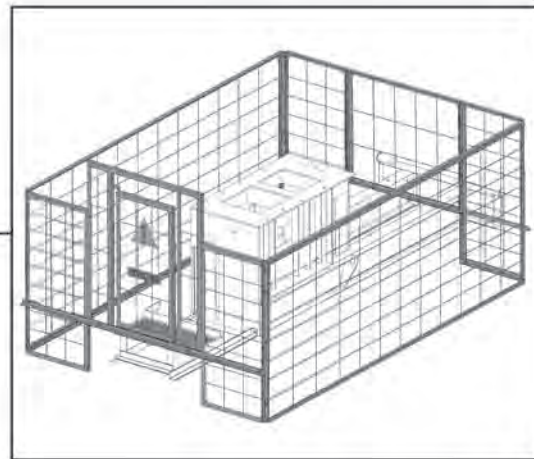


| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--|--------------------|--------------------------------|------|------------|------|---|------|----------------------|
| 1 | КШ61.18.00.0.00 | Стойка | 1 | | 21 | Болт М12-6gx35. 58.019 ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| 2 | КШ61.20.00.0.00-01 | Тормоз колодочный с фиксатором | 1 | | 22 | Гайка М12-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| КШ61.20.00.0.00-01 Тормоз колодочный с фиксатором (для ЦЗНШ-560-56) | | | | | 23 | Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 2 | |
| 3 | КШ61.19.20.0.00 | Муфта | 1 | | 24 | Болт М10-6gx25. 58.019 ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| 4 | КШ61.19.30.0.00 | Рукоятка | 1 | | 25 | Болт М12-6gx35. 58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | вх. в 7 |
| 5 | КШ61.20.10.0.00 | Колодка тормозная правая | 1 | | 26 | Шайба 10.01.019 ГОСТ 9649-78 | 2 | |
| 6 | КШ61.20.20.0.00 | Колодка тормозная левая | 1 | | 27 | Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 | вх. в 7 |
| 7 | КШ61.20.50.0.00-01 | Шкив тормозной | 1 | | 28 | Шайба 32.01.019 ГОСТ 9649-78 | 1 | |
| 8 | КШ61.19.00.0.01 | Штифт | 2 | | 29 | Шплинт 3,2x16.01 ГОСТ 397-79 | 2 | |
| 9 | КШ61.19.00.0.02 | Винт | 1 | | 30 | Шплинт 6,3x50.01 ГОСТ 397-79 | 1 | |
| 10 | КШ61.19.00.0.03 | Гайка правая | 1 | | 31 | Штифт 2.10x40 ГОСТ 3128-70 (взамен 19) | 2 | вх. в 7 |
| 11 | КШ61.19.00.0.04 | Гайка левая | 1 | | 32 | Лента асбестовая тормозная ЛАТ-2 10x80 ГОСТ 1198-78, L = 335 мм | 2 | 0,4 кг вх. в 5, 6 |
| 12 | КШ61.19.00.0.06-01 | Опора | 1 | | | | | |
| 13 | КШ61.19.00.0.08 | Гайка | 2 | | | | | |
| 14 | КШ61.19.10.0.05 | Заклепка | 20 | вх. в 5, 6 | | | | |
| 15 | КШ61.20.00.0.01-01 | Ось | 1 | | | | | |
| 16 | КШ61.20.00.0.02 | Фиксатор | 1 | | | | | |
| 17 | КШ61.20.00.0.03 | Втулка | 1 | | | | | |
| 18 | КШ61.20.50.0.01 | Диск | 1 | вх. в 7 | | | | |
| 19 | КШ61.20.50.0.02 | Штифт (взамен 31) | 2 | вх. в 7 | | | | |
| 20 | КШ81.20.50.0.04 | Шкив тормозной | 1 | | | | | |



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------------|------------------|-------------------------|------|-----------|------|---|----------|---------|
| 1 | К4.07.01.0.00 | Винт подъёмный | 2 | | 20 | Канат 25,5-Г-1-0-Н-1570 ГОСТ 7668-80 | 9,5 м | |
| 2 | К4.07.00.0.10-01 | Пружина плашки каната | 2 | | 21 | Проволока 1,0-0-С ГОСТ 3282-74 | L=400 мм | |
| 3 | К4.07.00.0.11 | Шайба | 2 | | 22 | Шток сальниковый (не вх. в состав СКДР10-3,5) | | |
| 4 | К8.07.00.0.01 | Втулка штока | 1 | | | | | |
| 5 | К8.07.00.0.02 | Втулка резьбовая штока | 1 | | | | | |
| 6 | К8.07.00.0.03 | Втулка резьбовая каната | 2 | | | | | |
| 7 | К8.07.00.0.04 | Втулка каната | 2 | | | | | |
| 8 | К8.07.00.0.05 | Штырь | 2 | | | | | |
| 9 | К8.07.00.0.06 | Плашка для штока | 3 | | | | | |
| 10 | К8.07.00.0.07 | Плашка для каната | 8 | | | | | |
| 11 | К8.07.00.0.08 | Траверса нижняя | 1 | взамен 14 | | | | |
| 12 | К8.07.00.0.09 | Траверса верхняя | 1 | взамен 15 | | | | |
| 13 | К8.07.00.0.10 | Пружина плашки штока | 1 | | | | | |
| 14 | К8.07.00.0.12 | Траверса нижняя | 1 | взамен 11 | | | | |
| 15 | К8.07.00.0.13 | Траверса верхняя | 1 | взамен 12 | | | | |
| К4.07.01.0.00 | | Винт подъёмный | | | | | | |
| 16 | К4.07.01.0.01 | Упор | 1 | | | | | |
| 17 | К4.07.01.0.02 | Кольцо пружинное | 1 | | | | | |
| 18 | К4.07.01.0.03 | Винт | 1 | | | | | |
| 19 | К4.07.01.0.04 | Гайка | 1 | | | | | |

При специальном заказе возможна поставка продольных секций 5, оборудованных дверцами, а также комплектация ограждения нижними секциями.



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Поз. | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|--------------------|--------------------------|------|---------|------|-------------------------------------|------|---------|
| 1 | КШ61.40.01.0.00 | Секция торцевая задняя | 1 | | 8 | Болт М12-6gx25. 58.019 ГОСТ 7798-70 | 24 | |
| 2 | КШ61.40.02.0.00 | Секция торцевая передняя | 1 | | 9 | Болт М12-6gx35. 58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 3 | КШ81.40.03.0.00 | Секция боковая правая | 2 | | 10 | Гайка М12-6Н6.019 ГОСТ 5915-70 | 32 | |
| 4 | КШ81.40.03.0.00-01 | Секция боковая левая | 2 | | 11 | Шайба А12.019 ГОСТ 11371-78 | 32 | |
| 5 | КШ81.40.02.0.00 | Секция продольная | 2 | | | | | |
| 6 | КШ61.40.00.0.01 | Захват | 4 | | | | | |
| 7 | КШ61.40.00.0.02 | Упор | 2 | | | | | |

Редуктор ЦЗНШ-560-56. Краткое описание и основные технические характеристики.

Назначение.

Редуктор специальный цилиндрический, трехступенчатый ЦЗНШ-560-56 с шевронными зубчатыми передачами, зацеплением Новикова и симметричным расположением колес относительно опор предназначен для увеличения крутящего момента, уменьшения частоты вращения и применяется в приводах станков-качалок и других механизмах.

Условия применения:

- нагрузка постоянная и переменная по величине и направлению;
- вращение валов в любую сторону, частота вращения входного вала не более 1000 об/мин;
- климатическое исполнение У1, УХЛ1, Т1 по ГОСТ 15150-69, в умеренном и холодном (I₂) микроклиматических районах по ГОСТ 16350-80.

Отличительные особенности:

- Смазка зубчатых колес картерная - из масляной ванны редуктора. Для смазки подшипников в конструкции редукторов предусмотрено два варианта исполнения - а) с индивидуальной консистентной смазкой подшипников, б) с принудительно картерной смазкой – путем подачи масла из картера редуктора через маслосъемники и маслосборники.
- В редукторе предусмотрено комбинированное уплотнение, состоящее из манжеты и сальниковой набивки с нажимной крышкой. В случае течи масла возможна подтяжка уплотнения. Предусмотрены: люк для осмотра зубчатых пар, заливки масла, специальные пробки контроля уровня и слива масла, слива конденсата.
- Присоединительные размеры и основные технические характеристики полностью соответствуют редукторам ЦЗНШ –560.

Пример записи условного обозначения:

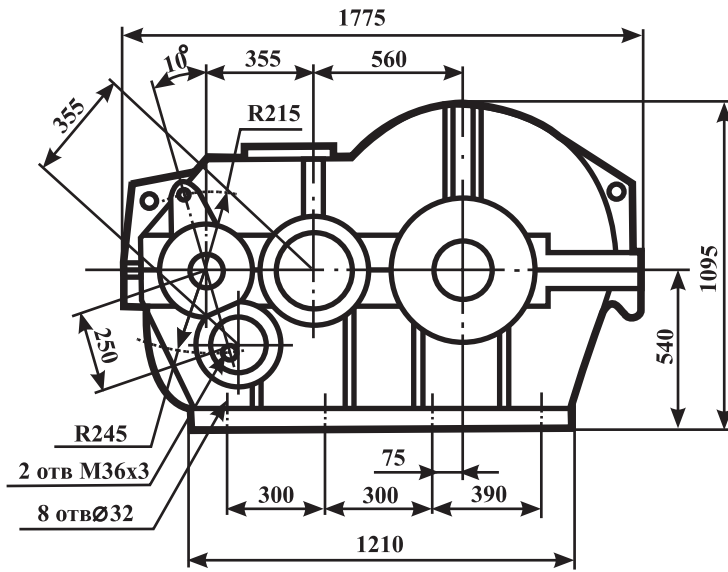
- с коническим концом входного вала, принудительно-картерной смазкой подшипников
климатическое исполнение и категория размещения — **ТУ2 - ИБГУ - 01 - 01**
номинальное передаточное число — **40КУ1**
номинальный крутящий момент на выходном валу, кНм — **56**
межосевое расстояние выходной ступени, мм — **56**
тип — **ЦЗНШ - 560 - 56 - 40КУ1**
- то же, с индивидуальной смазкой подшипников **63К И У1**
- то же, с передаточным числом 90 и цилиндрическим концом входного вала и картерной смазкой подшипников **90Ц У1**
- то же, с передаточным числом 125 и цилиндрическим концом входного вала, с индивидуальной смазкой подшипников **125Ц И У1**

Технические характеристики.

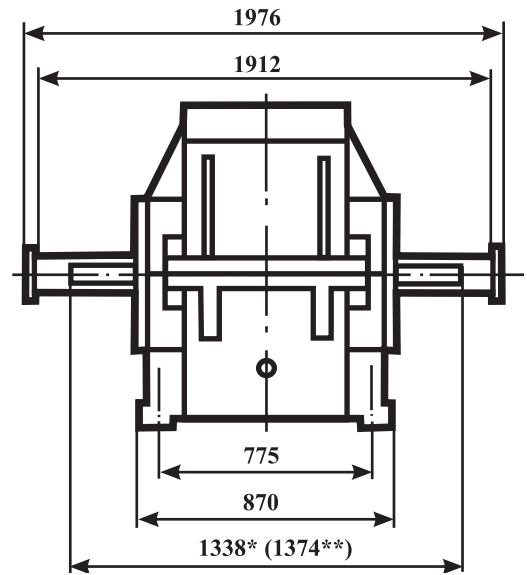
| Тип | | ЦЗНШ - 560 - 56 | | | |
|---|-------------|-----------------|------|-------|-------|
| Применяемость редуктора в станке-качалке с тяговым усилием, кН (тс) | | 100 (10) | | | |
| Номинальный крутящий момент на выходном валу, кНм | | 56 | | | |
| Передаточное число | номинальное | 40 | 63 | 90 | 125 |
| | фактическое | 40,04 | 64,7 | 92,04 | 128,8 |
| КПД | | 0,95 | | | |
| Объем заливаемого масла, л | | 130 | | | |
| Масса, кг | | 3 900 | | | |

Установленный средний ресурс до капитального ремонта – 40 000 ч, полный средний срок службы – 15 лет. Выходной вал редуктора имеет на выходных концах два шпоночных паза, расположенных под углом 90°, что позволяет устанавливать кривошип в новое положение, при износе шпоночных пазов, или переводе работы выходного колеса на менее изношенный сектор зубчатого венца для увеличения срока службы редуктора.

Габаритные и присоединительные размеры.



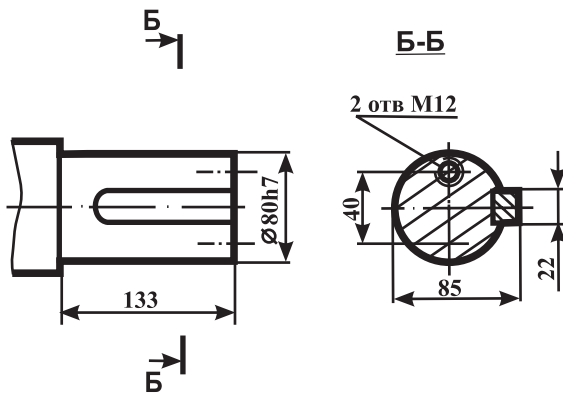
* - цилиндрический входной вал



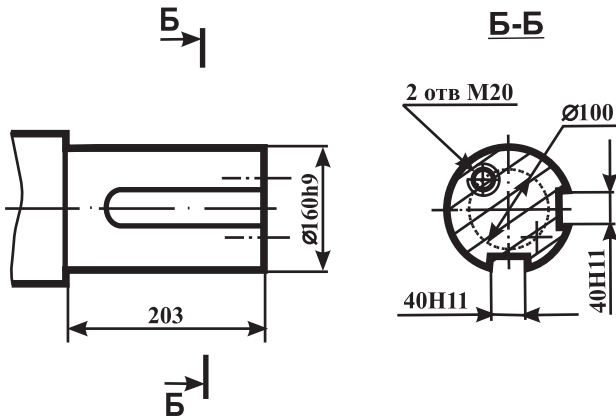
** - конический входной вал

Размеры концов валов:

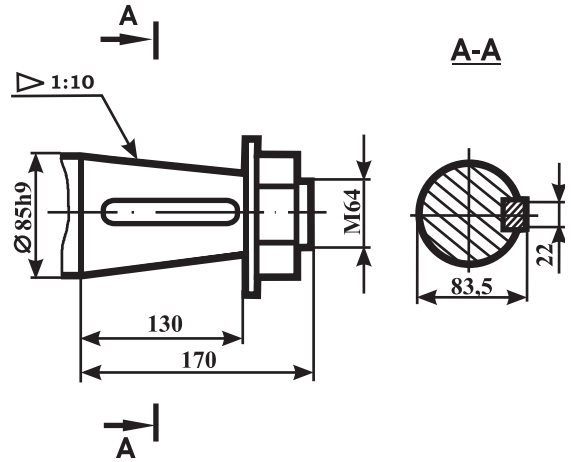
- входного (для вариантов)
- цилиндрический



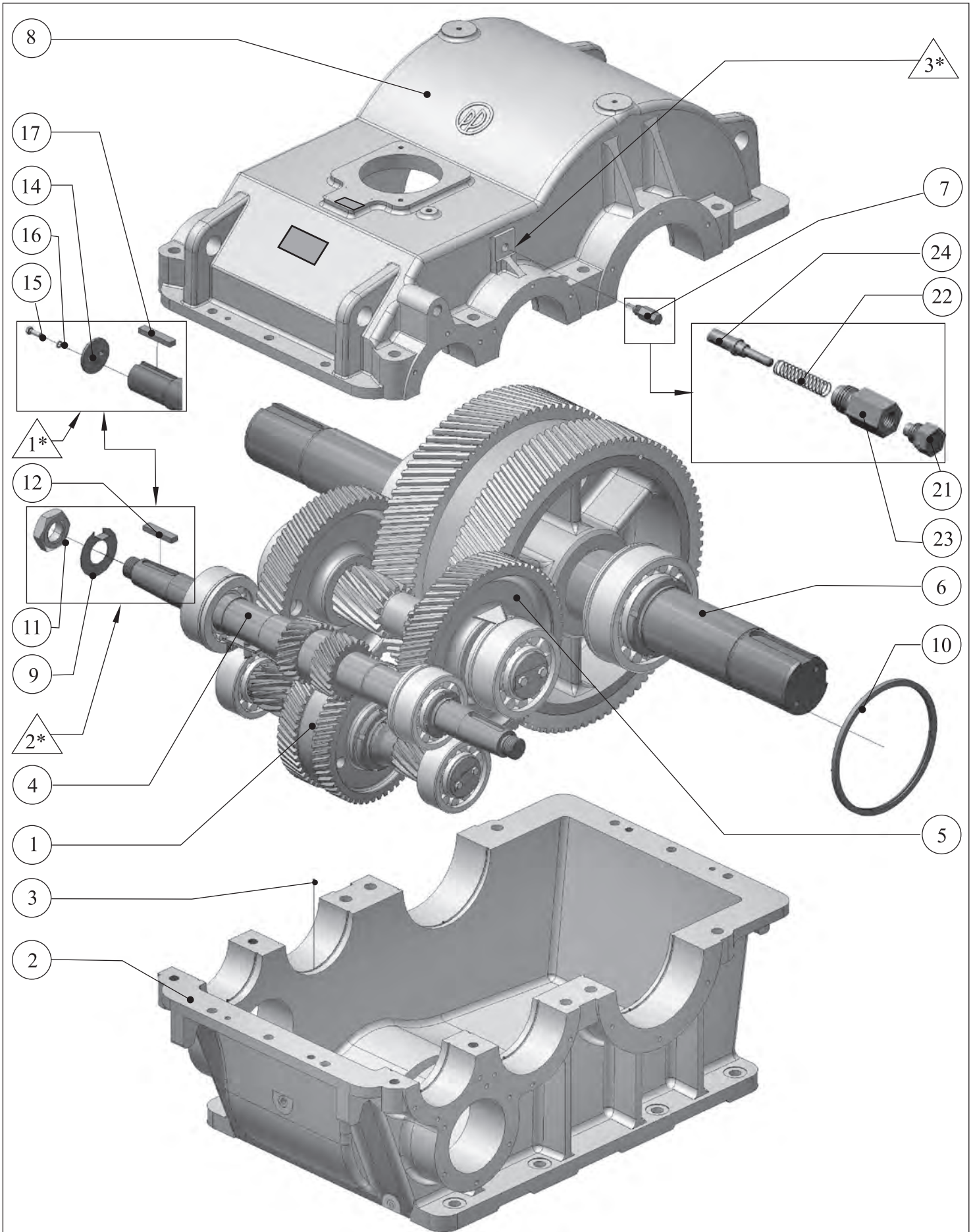
- ВЫХОДНОГО



- конический



Варианты исполнения редуктора.



1* Для варианта с цилиндрическими концами входного вала.

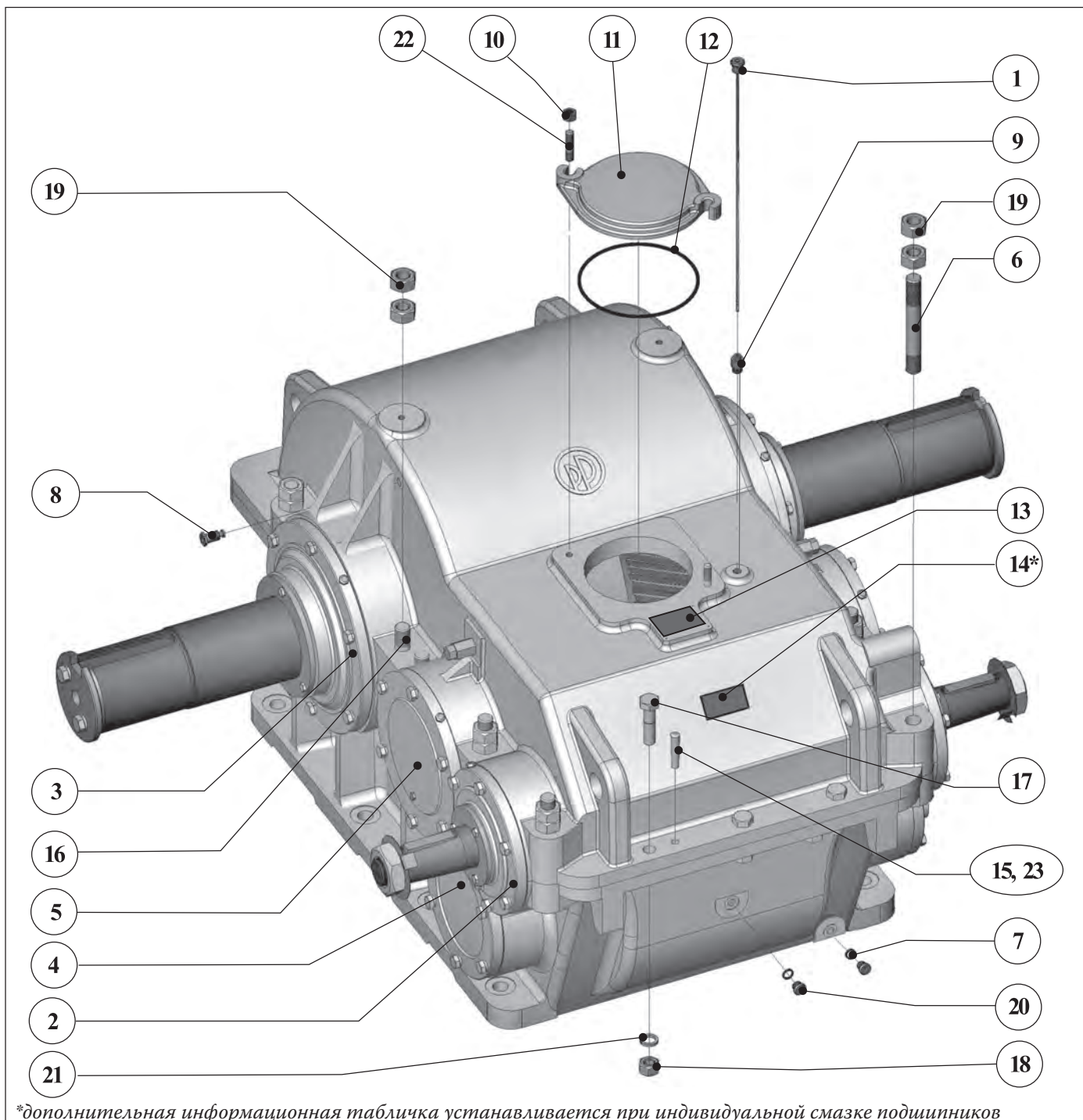
2* Для варианта с коническими концами входного вала.

3* Для варианта с индивидуальной смазкой подшипников на крышке отверстие отсутствует.

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | | | | Примечание | Поз. | Наименование | Кол. | |
|--|-------------------------------------|---------------------|------|----|----|-----|------------|----------------|--------------|-------------------------------------|---|
| | | | 40 | 63 | 90 | 125 | | | | | |
| | Передаточные число редуктора | | 40 | 63 | 90 | 125 | | | | | |
| 1 | P271.30.0.000 | Вал промежуточный 1 | 1 | | | | | z = 43/30 | | | |
| 1 | P271.30.0.000-01 | Вал промежуточный 1 | | 1 | | | | z = 51/22 | | | |
| 1 | P271.30.0.000-02 | Вал промежуточный 1 | | | 1 | | | z = 56/17 | | | |
| 1 | P271.30.0.000-03 | Вал промежуточный 1 | | | | 1 | | z = 60/13 | | | |
| 2 | P271.00.0.001 | Корпус | | | 1 | | | | | | |
| 3 | 199.00.0.012 | Штифт | | | 6 | | | | | | |
| Вариант исполнения с картерной смазкой и коническими концами | | | | | | | | | | | |
| 4 | 200.11.0.000 | Вал входной | 1 | | | | | z = 30 | 11 | Гайка М64х4. 029 ГОСТ 10607-94 | 2 |
| 4 | 200.10.0.000 | Вал входной | | 1 | | | | z = 22 | 12 | Шпонка 2 - 22x14x100 ГОСТ 23360-78 | 2 |
| 4 | 200.10.0.000-01 | Вал входной | | | 1 | | | z = 17 | | | |
| 4 | 200.10.0.000-02 | Вал входной | | | | 1 | | z = 13 | | | |
| 5 | P271.40.0.000 | Вал промежуточный 2 | | | 1 | | | z = 75/15 | | | |
| 6 | P271.50.0.000 | Вал выходной* | | | 1 | | | z = 95 | | | |
| 6 | P271.52.0.000 | Вал выходной** | | | 1 | | | z = 95 | | | |
| 7 | 199.90.0.000 | Маслосъемник | | | 2 | | | | | | |
| 8 | P271.00.0.002 | Крышка | | | 1 | | | | | | |
| 9 | ИБГУ 758 481.01-09 | Шайба стопорная | | | 2 | | | | | | |
| 10 | 184.338 | Кольцо | | | 2 | | | | | | |
| Вариант исполнения с картерной смазкой и цилиндрическими концами | | | | | | | | | | | |
| 4 | 200.21.0.000 | Вал входной | 1 | | | | | z = 30 | 15 | Болт М12-6gx35. 58.019 ГОСТ 7796-70 | 4 |
| 4 | 200.20.0.000 | Вал входной | | 1 | | | | z = 22 | 16 | Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 |
| 4 | 200.20.0.000-01 | Вал входной | | | 1 | | | z = 17 | 17 | Шпонка 2 - 22x14x110 ГОСТ 23360-78 | 2 |
| 4 | 200.21.0.000-02 | Вал входной | | | | 1 | | z = 13 | | | |
| 5 | P271.40.0.000 | Вал промежуточный 2 | | | 1 | | | z = 75/15 | | | |
| 6 | P271.50.0.000 | Вал выходной* | | | 1 | | | z = 95 | | | |
| 7 | P271.52.0.000 | Вал выходной** | | | 1 | | | z = 95 | | | |
| 7 | 199.90.0.000 | Маслосъемник | | | 2 | | | | | | |
| 8 | P271.00.0.002 | Крышка | | | 1 | | | | | | |
| 10 | 184.338 | Кольцо | | | 2 | | | | | | |
| 14 | 197.00.0.010 | Шайба | | | 2 | | | | | | |
| Вариант исполнения с индивидуальной смазкой и коническими концами | | | | | | | | | | | |
| 4 | 200.13.0.000 | Вал входной | 1 | | | | | z = 30 | 11 | Гайка М64х4. 029 ГОСТ 10607-94 | 2 |
| 4 | 200.12.0.000 | Вал входной | | 1 | | | | z = 22 | 12 | Шпонка 2 - 22x14x100 ГОСТ 23360-78 | 2 |
| 4 | 200.12.0.000-01 | Вал входной | | | 1 | | | z = 17 | | | |
| 4 | 200.12.0.000-02 | Вал входной | | | | 1 | | z = 13 | | | |
| 5 | P271.41.0.000 | Вал промежуточный 2 | | | 1 | | | z = 75/15 | | | |
| 6 | P271.51.0.000 | Вал выходной* | | | 1 | | | z = 95 | | | |
| 6 | P271.53.0.000 | Вал выходной** | | | 1 | | | z = 95 | | | |
| 8 | P271.00.0.002-01 | Крышка | | | 1 | | | | | | |
| 9 | ИБГУ 758 481.01-09 | Шайба стопорная | | | 2 | | | | | | |
| Вариант исполнения с индивидуальной смазкой и цилиндрическими концами | | | | | | | | | | | |
| 4 | 200.23.0.000 | Вал входной | 1 | | | | | z = 30 | 15 | Болт М12-6gx35. 58.019 ГОСТ 7796-70 | 4 |
| 4 | 200.22.0.000 | Вал входной | | 1 | | | | z = 22 | 16 | Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 |
| 4 | 200.22.0.000-01 | Вал входной | | | 1 | | | z = 17 | 17 | Шпонка 2 - 22x14x110 ГОСТ 23360-78 | 2 |
| 4 | 200.22.0.000-02 | Вал входной | | | | 1 | | z = 13 | | | |
| 5 | P271.41.0.000 | Вал промежуточный 2 | | | 1 | | | z = 75/15 | | | |
| 6 | P271.51.0.000 | Вал выходной* | | | 1 | | | z = 95 | | | |
| 6 | P271.53.0.000 | Вал выходной** | | | 1 | | | z = 95 | | | |
| 8 | P271.00.0.002-01 | Крышка | | | 1 | | | | | | |
| 14 | 197.00.0.010 | Шайба | | | 2 | | | | | | |
| 199.90.0.000 Маслосъемник | | | | | | | | | | | |
| 21 | 197.40.0.003 | Пробка специальная | | | 1 | | | вх. в состав 7 | | | |
| 22 | 197.40.0.004 | Пружина | | | 1 | | | вх. в состав 7 | | | |
| 23 | 199.90.0.001 | Корпус | | | 1 | | | вх. в состав 7 | | | |
| 24 | 199.90.0.002 | Шток | 1 | | | | | вх. в состав 7 | | | |

*ширина шпоночного паза под колесом 45 мм

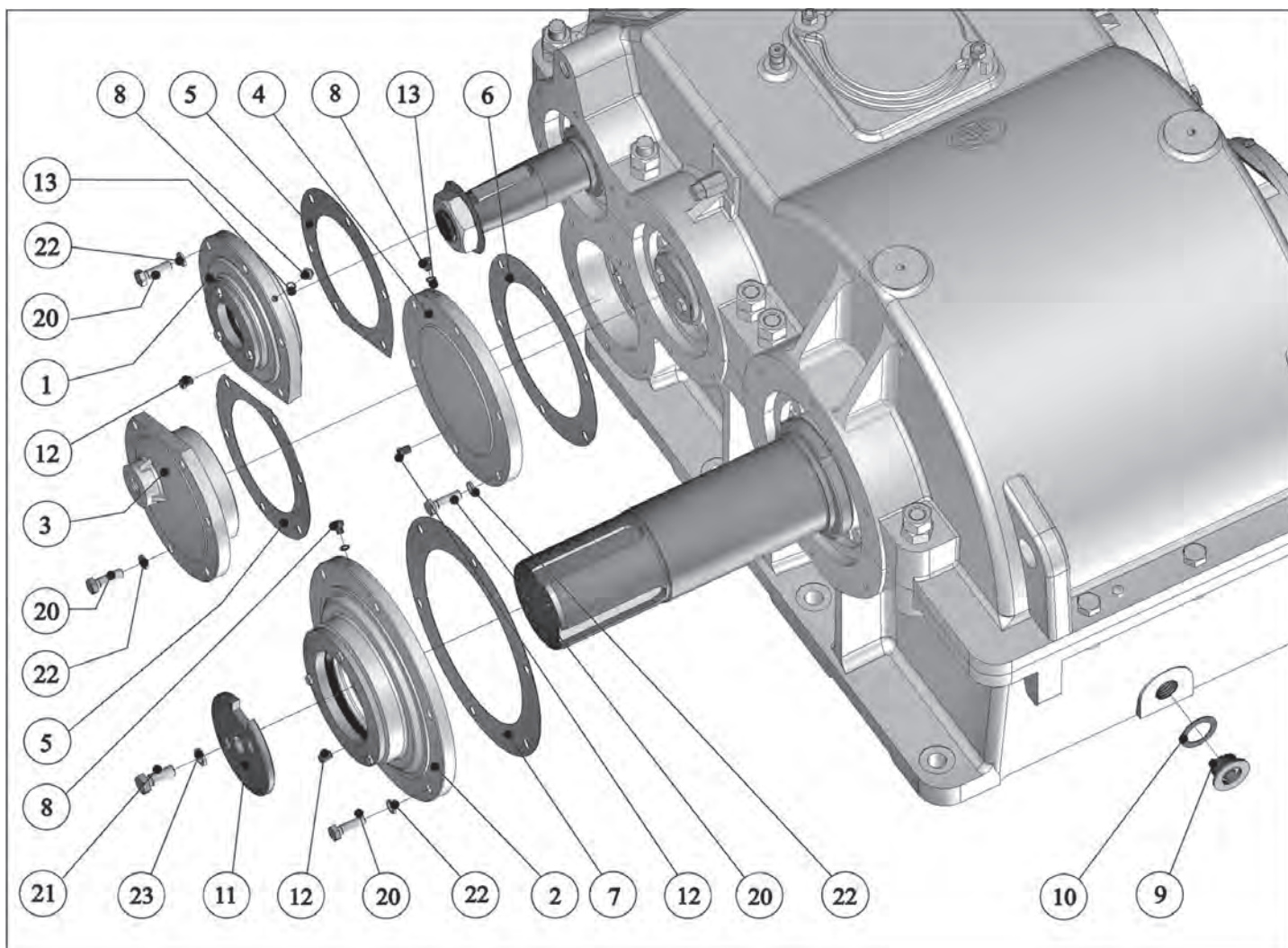
**ширина шпоночного паза под колесом 40 мм



*дополнительная информационная табличка устанавливается при индивидуальной смазке подшипников

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Прим | Поз. | Наименование | Кол. | Прим |
|------|------------------|----------------|-----|-----------|------|--|------|-----------|
| 1 | P271.60.0.000 | Маслоуказатель | 1 | | 17 | Болт М24-6gx90.58.019 ГОСТ 7796-70 | 8 | |
| 2 | P271.70.0.001-01 | Крышка левая | 1 | | 18 | Гайка М24-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| 3 | 200.80.0.001-01 | Крышка левая | 1 | | 19 | Гайка М36-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70 | 20 | |
| 4 | P271.00.0.004 | Крышка левая | 1 | | 20 | Пробка М20x1,5 029 ОСТ 2С 98-4-73 | 2 | |
| 5 | P271.00.0.005-01 | Крышка левая | 1 | | 21 | Шайба 24 65Г 019 ГОСТ6402-70 | 8 | |
| 6 | P271.00.0.008 | Шпилька | 4 | | 22 | Шпилька М16-6gx45.58.019 ГОСТ 22034-76 | 2 | |
| 7 | 120.050 | Прокладка | 2 | | 23 | Штифт 16x80 ГОСТ 3129-70 | 2 | взамен 15 |
| 8 | 180.073 | Отдушина | 2 | | | | | |
| 9 | 181.048 | Патрубок | 1 | | | | | |
| 10 | 181.078 | Гайка | 2 | | | | | |
| 11 | 181.530 | Крышка люка | 1 | | | | | |
| 12 | 181.532 | Кольцо | 1 | | | | | |
| 13 | 199.00.0.013 | Табличка | 1 | | | | | |
| 14 | 199.00.0.014 | Табличка | 1 | | | | | |
| 15 | 197.00.0.004 | Штифт | 2 | взамен 23 | | | | |
| 16 | P271.00.0.008 | Шпилька | 4 | | | | | |

Внешние элементы редуктора.



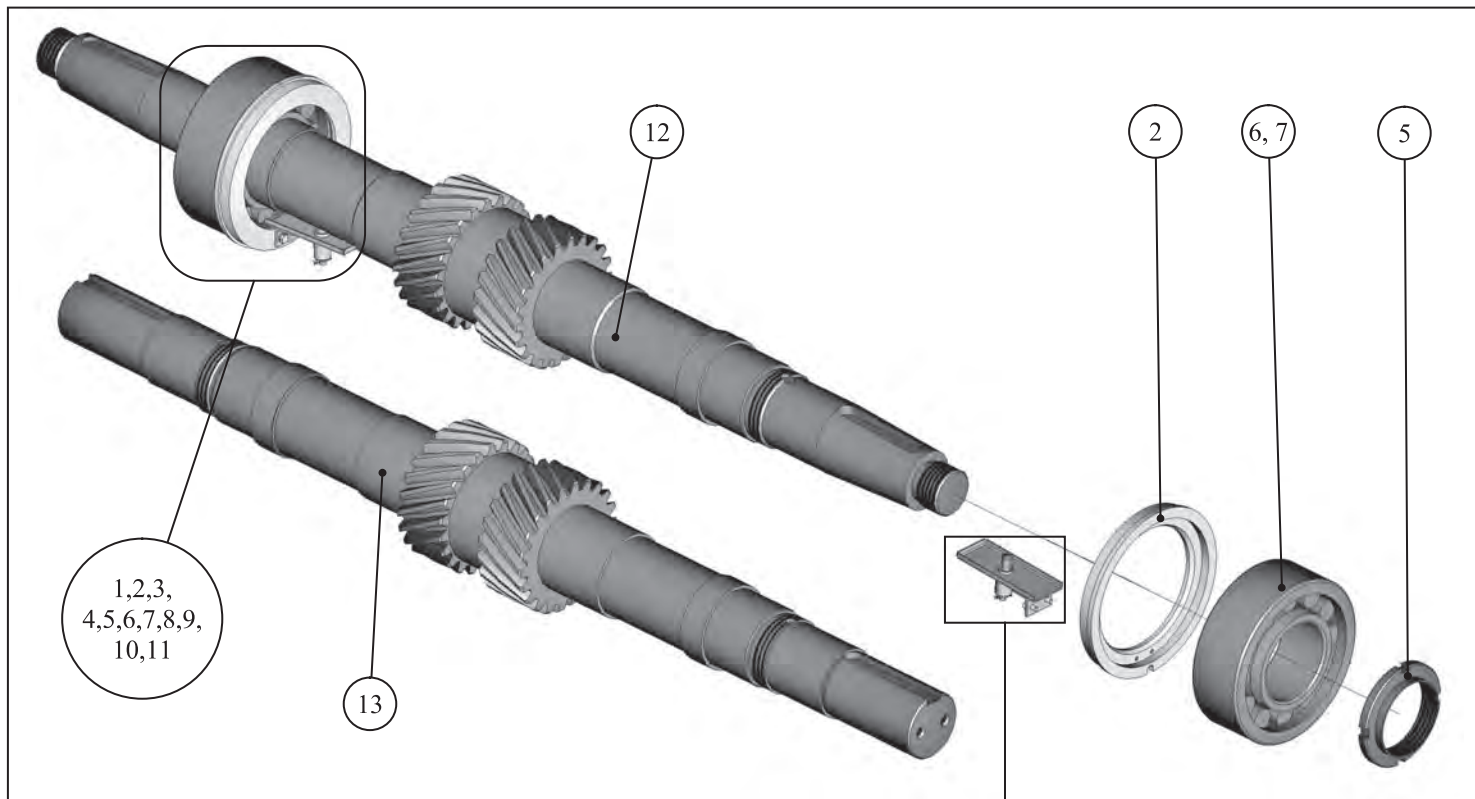
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим | Поз. | Наименование | Кол. | Прим. |
|------|---------------|---------------|------|------|------|------------------------------------|------|-------|
| 1 | P271.70.0.001 | Крышка правая | 1 | | 20 | Болт М16-6gx50.58.019 ГОСТ 7796-70 | 48 | |
| 2 | 200.80.0.001 | Крышка правая | 1 | | 21 | Болт М20-6gx50.58.019 ГОСТ 7796-70 | 4 | |
| 3 | P271.00.0.003 | Крышка правая | 1 | | 22 | Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 48 | |
| 4 | P271.00.0.005 | Крышка правая | 1 | | 23 | Шайба 20 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| 5 | P271.00.0.006 | Прокладка | 4 | | | | | |
| 6 | P271.00.0.007 | Прокладка | 2 | | | | | |
| 7 | 200.00.0.011 | Прокладка | 2 | | | | | |
| 8 | 199.00.0.016 | Пробка | 6 | | | | | |
| 9 | 180.049 | Пробка | 1 | | | | | |
| 10 | 180.050 | Прокладка | 1 | | | | | |
| 11 | 183.069 | Шайба | 2 | | | | | |
| 12 | 197.00.0.008 | Пробка | 6 | | | | | |
| 13 | P235.00.0.011 | Прокладка | 6 | | | | | |

Входной вал

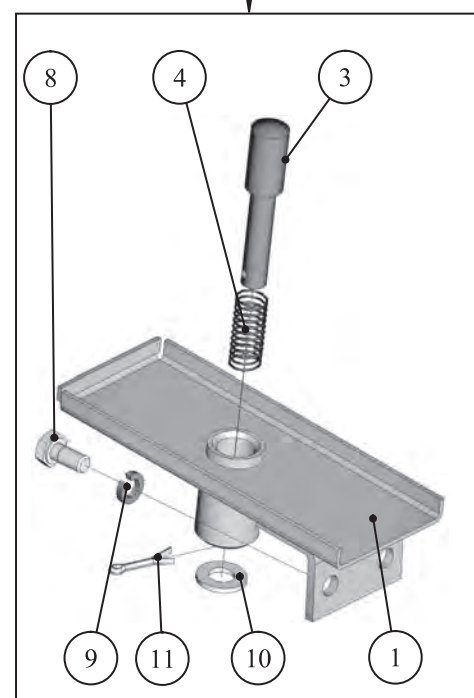
к редуктору передаточным числом 63, 90, 125 и картерной смазкой подшипников.

200.10.0.000 с коническими концами вала и картерной смазкой подшипников

200.20.0.000 с цилиндрическими концами вала и картерной смазкой подшипников

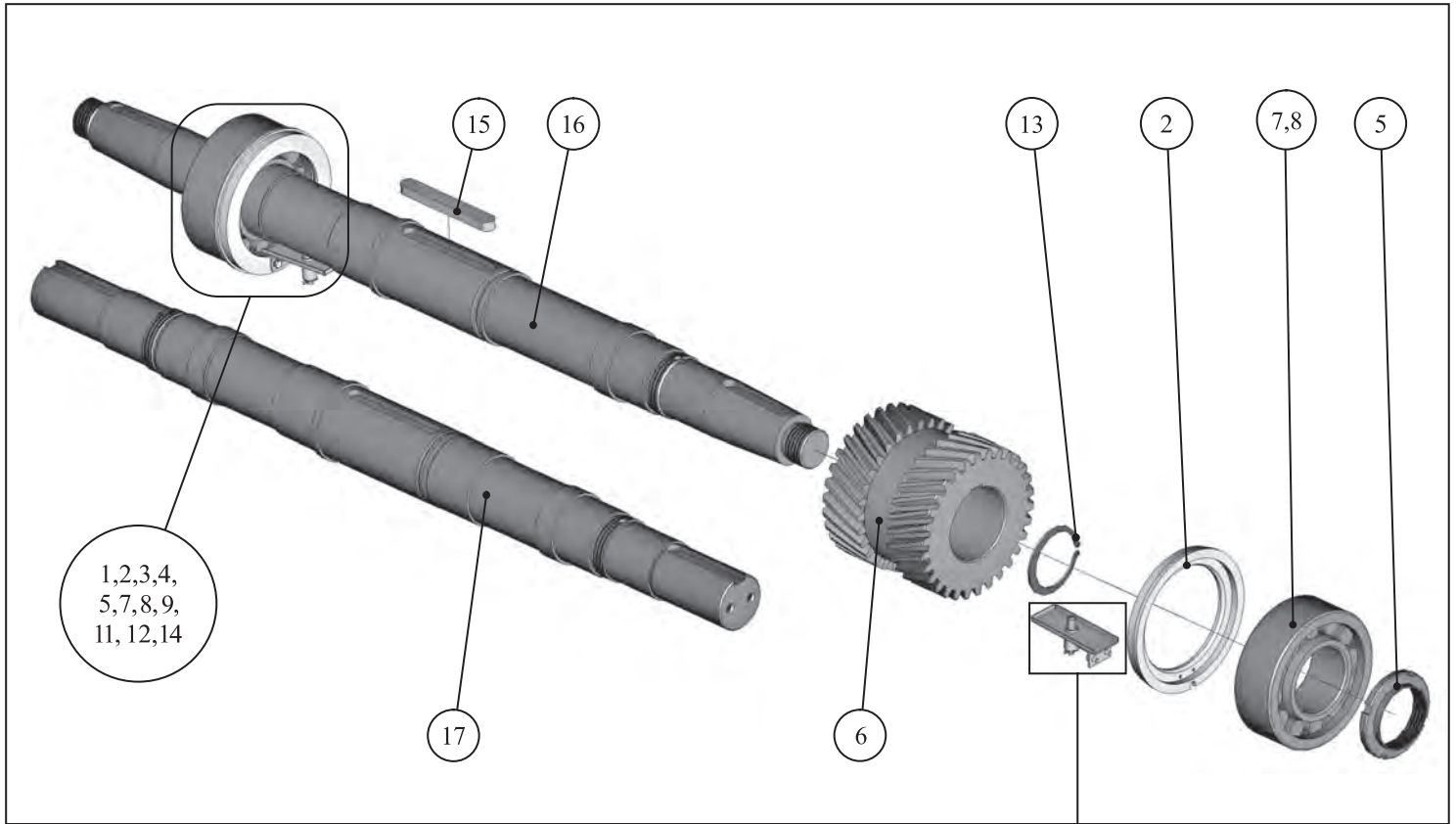


| Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Прим | |
|---|---------------------|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| 1 | 200.10.1.000 | Маслосборник | 2 | | |
| 2 | 200.10.0.004 | Крышка маслобсборника | 2 | | |
| 3 | 199.10.0.005 | Шток | 2 | | |
| 4 | 199.10.0.006 | Пружина | 2 | | |
| 5 | 180.250-04 | Гайка | 2 | | |
| 6 | | Подшипник 2619 ГОСТ 8328-75 | 2 | взамен 7 | |
| 7 | | Подшипник 32619 ГОСТ 8328-75 | 2 | взамен 6 | |
| 8 | | Болт М6-6gx14.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | | |
| 9 | | Шайба 6. 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 | | |
| 10 | | Шайба 8.03.019 ГОСТ 11371-78 | 2 | | |
| 11 | | Шплинт 2,5x25.019 ГОСТ 397-79 | 2 | | |
| 200.10.0.000 Вал входной (с коническими концами) | | | 01 | 02 | 03 |
| 12 | 200.10.0.001 | Вал-шестерня (z=22) | 1 | | u = 63 |
| 12 | 200.10.0.001-01 | Вал-шестерня (z=17) | | 1 | u = 90 |
| 12 | 200.10.0.002 | Вал-шестерня (z=13) | | | 1 u = 125 |
| 200.20.0.000 Вал входной (с цилиндрическими концами) | | | 01 | 02 | 03 |
| 13 | 200.20.0.001 | Вал-шестерня (z=22) | 1 | | u = 63 |
| 13 | 200.20.0.001-01 | Вал-шестерня (z=17) | | 1 | u = 90 |
| 13 | 200.20.0.002 | Вал-шестерня (z=13) | | | 1 u = 125 |

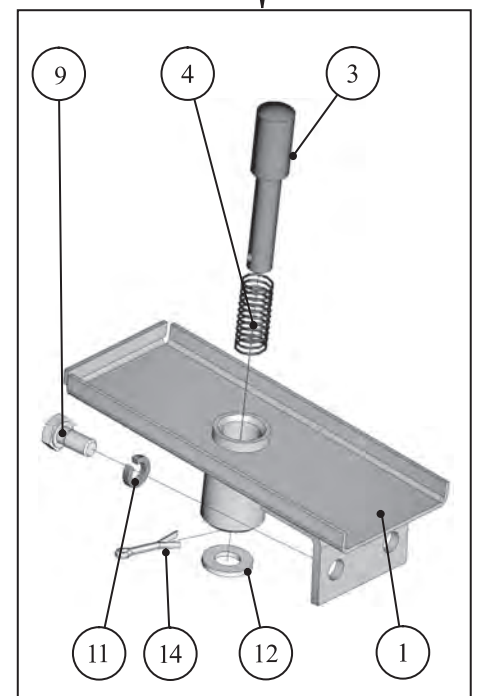


Входной вал к редуктору передаточным числом 40 и картерной смазкой подшипников.

200.11.0.000 с коническими концами вала и картерной смазкой подшипников
200.21.0.000 с цилиндрическими концами вала и картерной смазкой подшипников



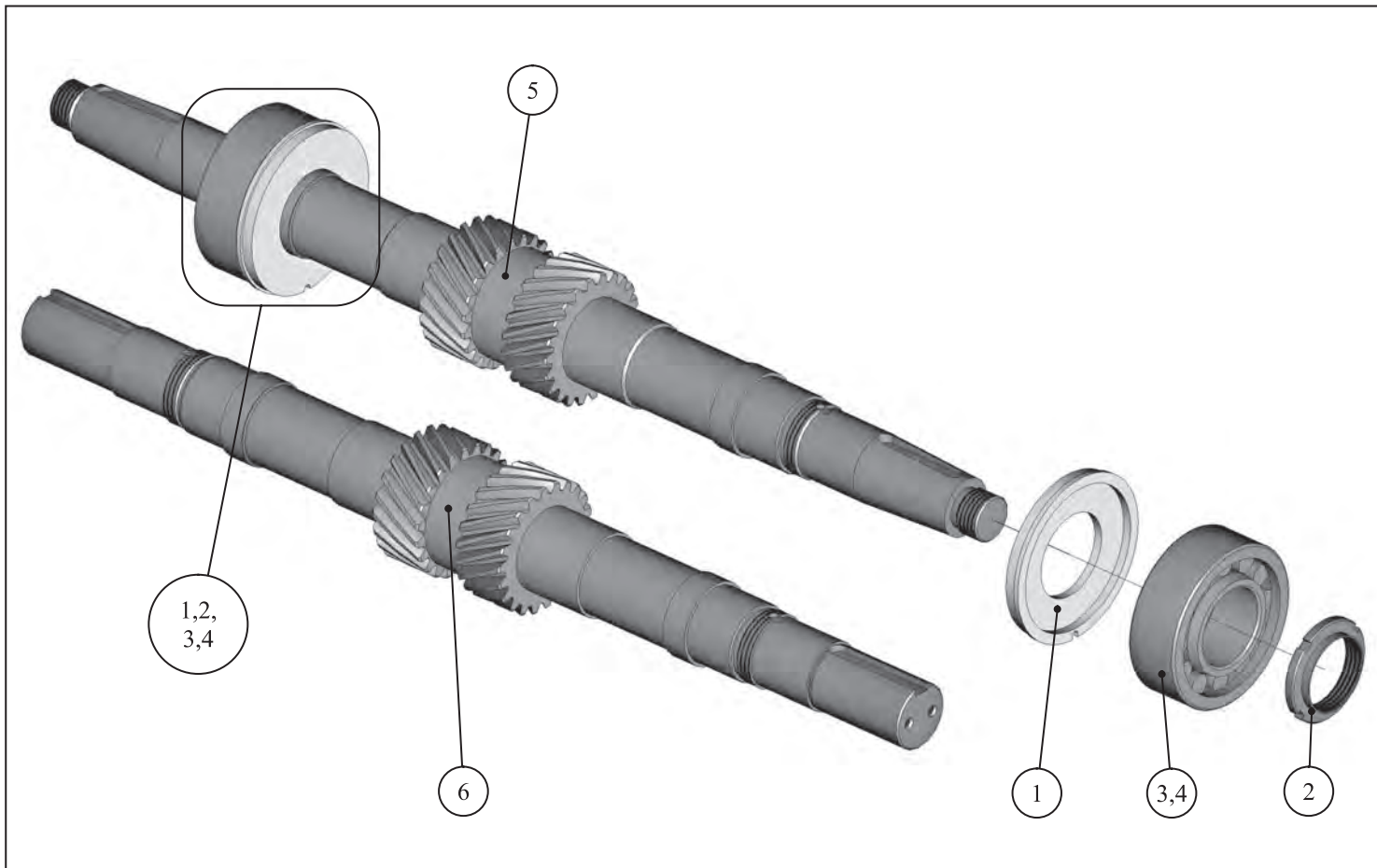
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--|--------------|-----------------------------------|------|----------|
| 1 | 200.10.1.000 | Маслосборник | 2 | |
| 2 | 200.10.0.004 | Крышка маслосборника | 2 | |
| 3 | 199.10.0.005 | Шток | 2 | |
| 4 | 199.10.0.006 | Пружина | 2 | |
| 5 | 180.250-04 | Гайка | 2 | |
| 6 | 200.11.0.002 | Шестерня (z=30) | 1 | $u = 40$ |
| 7 | | Подшипник 2619 ГОСТ 8328-75 | 2 | взамен 8 |
| 8 | | Подшипник 32619 ГОСТ 8328-75 | 2 | взамен 7 |
| 9 | | Болт М6-6gx14.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 10 | | Болт М8-6gx16.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 11 | | Шайба 6. 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| 12 | | Шайба 8.03.019 ГОСТ 11371-78 | 2 | |
| 13 | | Кольцо А105 ГОСТ 13942-86 | 1 | |
| 14 | | Шплинт 2,5x25.019 ГОСТ 397-79 | 2 | |
| 15 | | Шпонка 22x14x170 ГОСТ 23360-78 | 1 | |
| 200.11.0.000 Вал входной (с коническими концами) | | | | |
| 17 | 200.11.0.001 | Вал | 1 | |
| 200.21.0.000 Вал входной (с цилиндрическими концами) | | | | |
| 18 | 200.21.0.001 | Вал | 1 | |



Входной вал к редуктору передаточным числом 63, 90, 125 и индивидуальной смазкой подшипников.

200.12.0.000 с коническими концами вала и индивидуальной смазкой подшипников

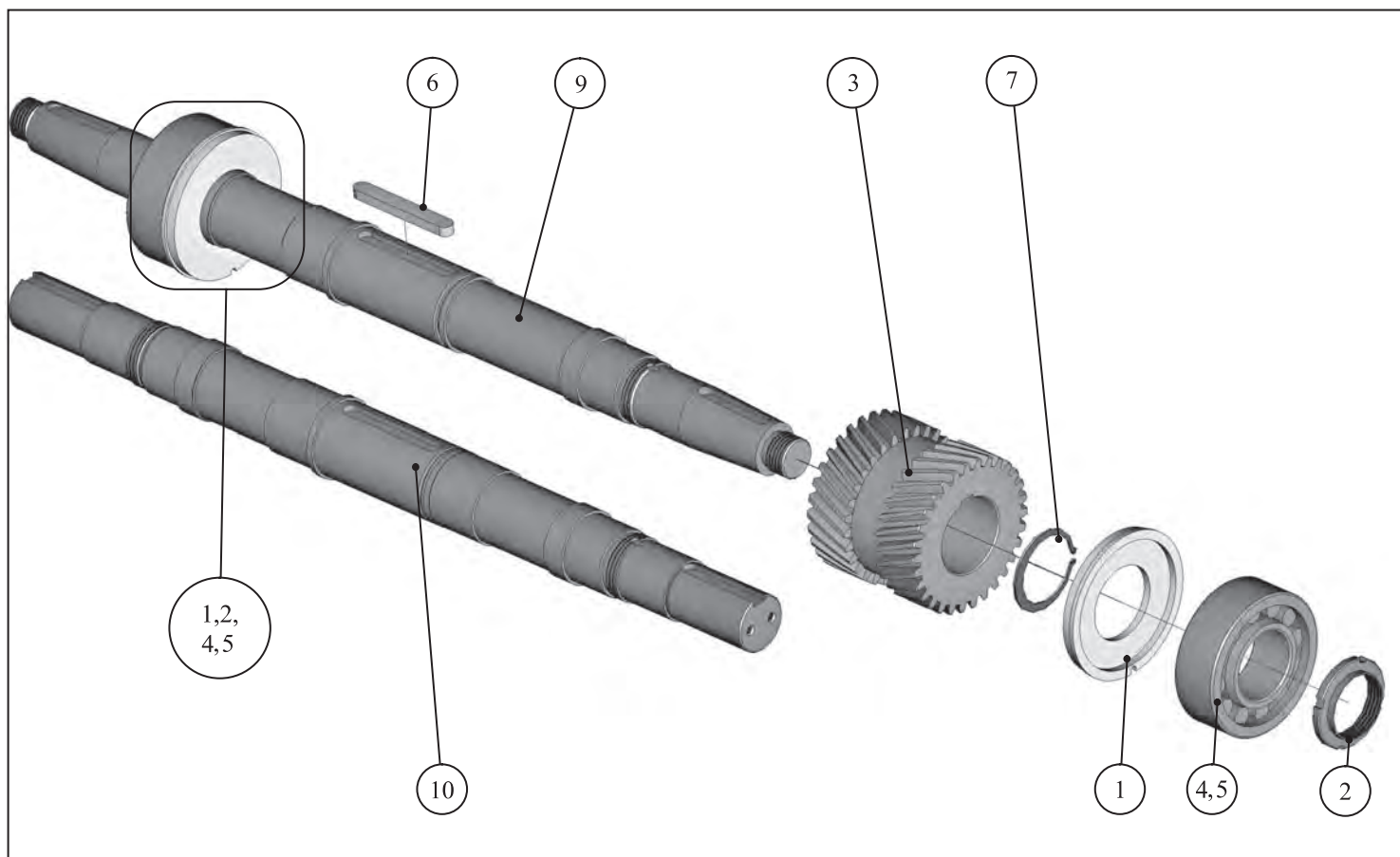
200.22.0.000 с цилиндрическими концами вала и индивидуальной смазкой подшипников



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | | | Прим. |
|---|-----------------|------------------------------|-----------|-----------|-----------|----------|
| 1 | 200.12.0.001 | Крышка | 2 | | | |
| 2 | 180.250-04 | Гайка | 2 | | | |
| 3 | | Подшипник 2619 ГОСТ 8328-75 | 2 | | | взамен 4 |
| 4 | | Подшипник 32619 ГОСТ 8328-75 | 2 | | | взамен 3 |
| 200.12.0.000 Вал входной (с коническими концами) | | | 01 | 02 | 03 | |
| 5 | 200.10.0.001 | Вал-шестерня (z=22) | 1 | | | u = 63 |
| 5 | 200.10.0.001-01 | Вал-шестерня (z=17) | | 1 | | u = 90 |
| 5 | 200.10.0.002 | Вал-шестерня (z=13) | | | 1 | u = 125 |
| 200.20.0.000 Вал входной (с цилиндрическими концами) | | | 01 | 02 | 03 | |
| 6 | 200.20.0.001 | Вал-шестерня (z=22) | 1 | | | u = 63 |
| 6 | 200.20.0.001-01 | Вал-шестерня (z=17) | | 1 | | u = 90 |
| 6 | 200.20.0.002 | Вал-шестерня (z=13) | | | 1 | u = 125 |

Входной вал к редуктору передаточным числом 40 и индивидуальной смазкой подшипников.

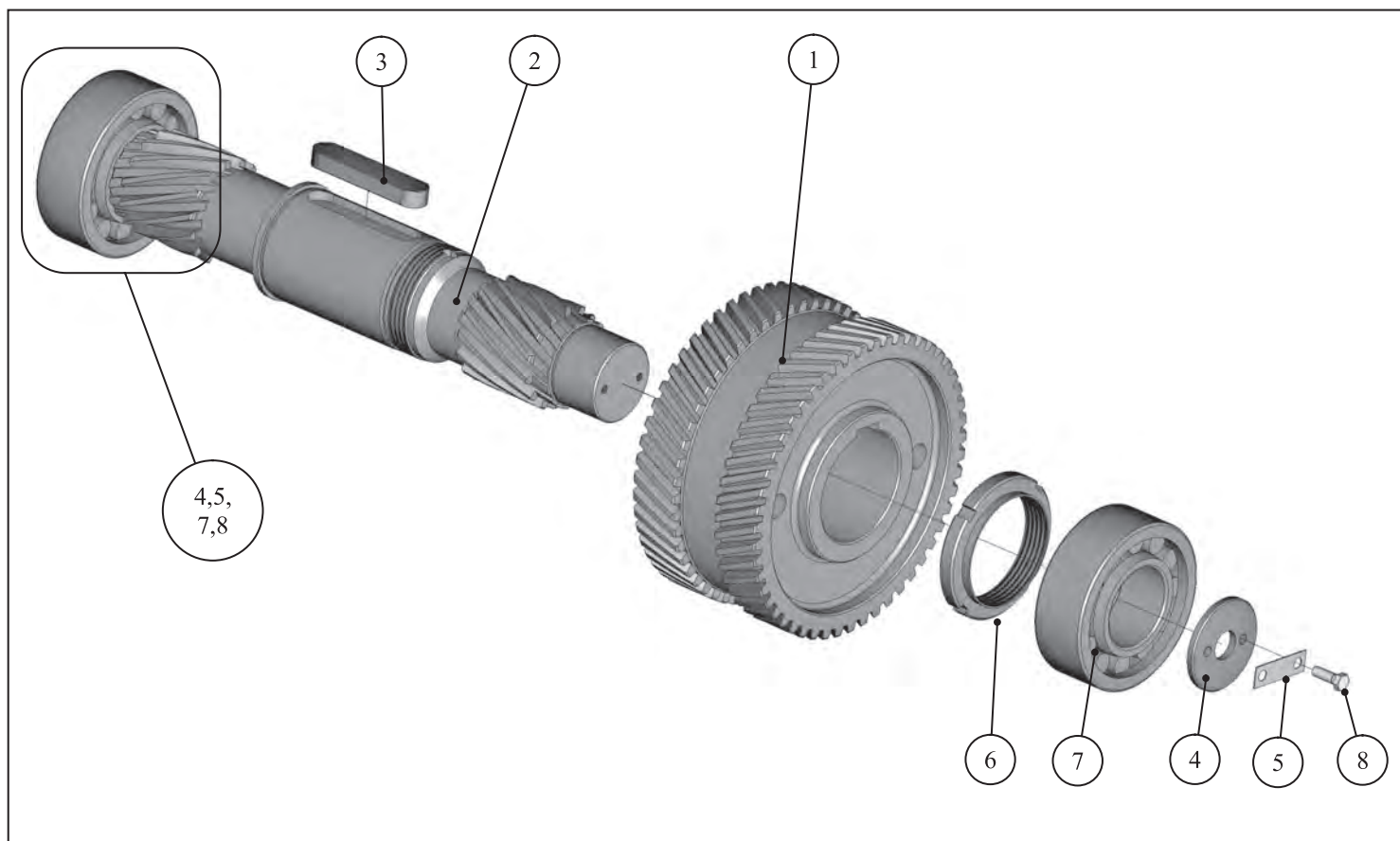
200.13.0.000 с коническими концами вала и индивидуальной смазкой подшипников
200.23.0.000 с цилиндрическими концами вала и индивидуальной смазкой подшипников



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|--------------|--------------------------------|------|----------|
| 1 | 200.12.0.001 | Крышка | 2 | |
| 2 | 180.250-04 | Гайка | 2 | |
| 3 | 200.11.0.002 | Шестерня (z=30) | 1 | u = 40 |
| 4 | | Подшипник 2619 ГОСТ 8328-75 | 2 | взамен 5 |
| 5 | | Подшипник 32619 ГОСТ 8328-75 | 2 | взамен 4 |
| 6 | | Шпонка 22x14x170 ГОСТ 23360-78 | 1 | |
| 7 | | Кольцо А105 ГОСТ 13942-86 | 1 | |
| 200.13.0.000 Вал входной (с коническими концами) | | | | |
| 9 | 200.11.0.001 | Вал | 1 | |
| 200.23.0.000 Вал входной (с цилиндрическими концами) | | | | |
| 10 | 200.21.0.001 | Вал | 1 | |

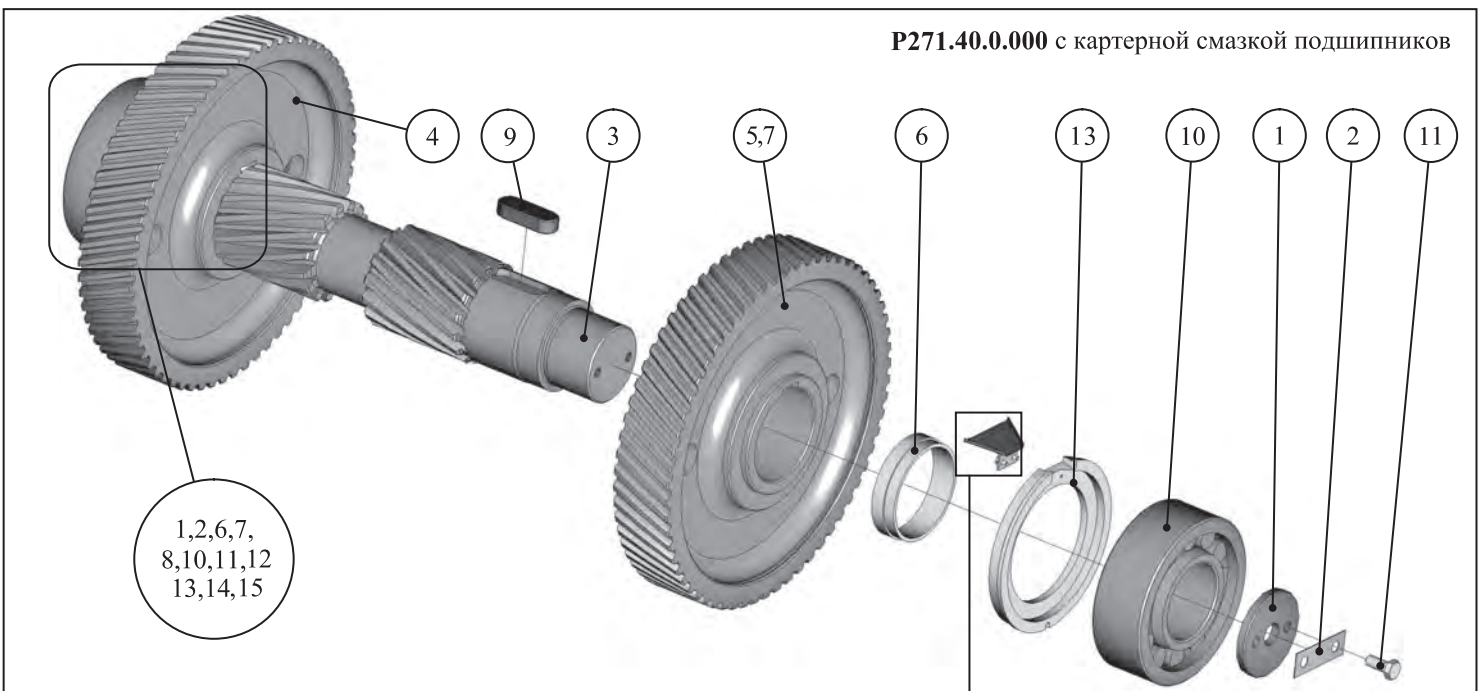
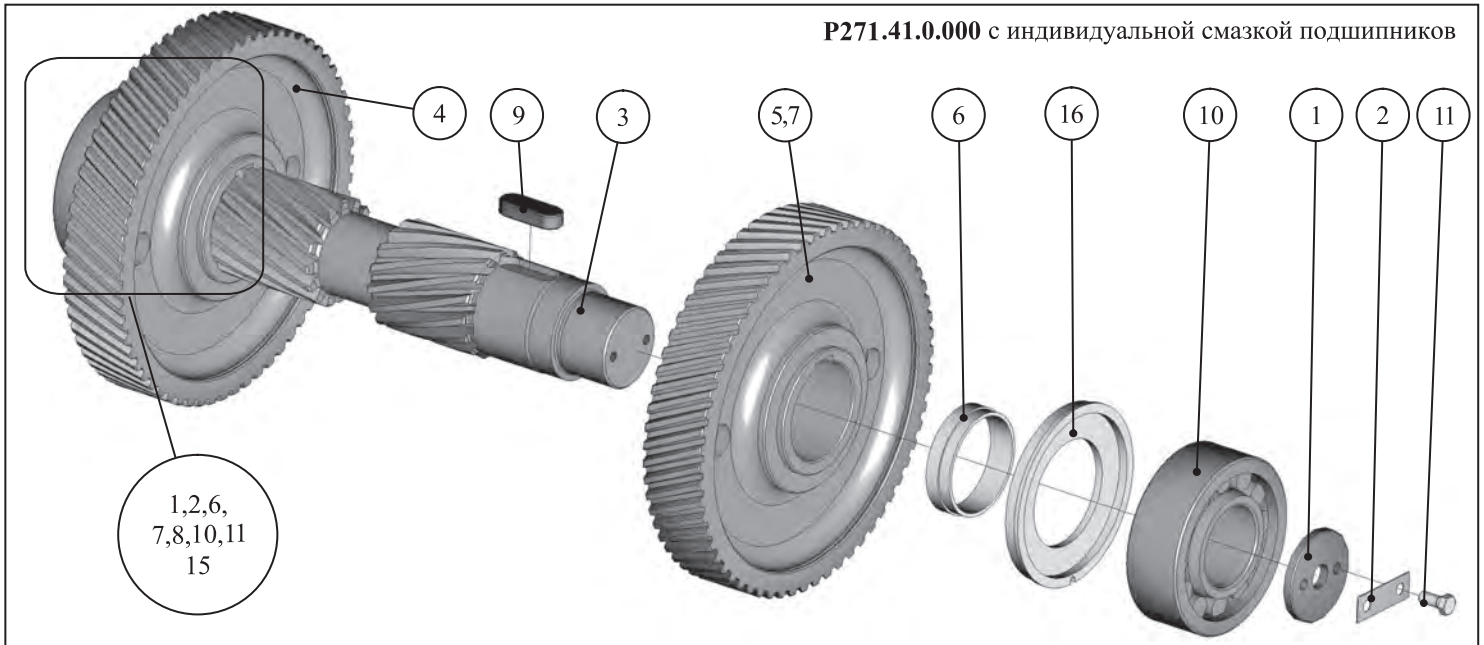
Вал промежуточный 1.

271.30.0.000 для всех вариантов сборки.



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | | | Примеч. |
|------|----------------------|------------------------------------|------|----|----|---------|
| | | | - | 01 | 02 | |
| | P271.30.0.000 | Вал промежуточный 1 | | | | |
| 1 | P271.30.0.001 | Колесо зубчатое (z=43) | 1 | | | u=40 |
| 1 | P271.30.0.001-01 | Колесо зубчатое (z=51) | | 1 | | u=63 |
| 1 | P271.30.0.001-02 | Колесо зубчатое (z=56) | | | 1 | u=90 |
| 1 | P271.30.0.001-03 | Колесо зубчатое (z=60) | | | | 1 u=125 |
| 2 | P271.30.0.002 | Вал-шестерня (z=15) | | 1 | | |
| 3 | 200.30.0.003 | Шпонка | | 1 | | |
| 4 | 200.30.0.004 | Шайба упорная | | 2 | | |
| 5 | 200.30.0.005 | Шайба стопорная | | 2 | | |
| 6 | P271.30.0.006 | Гайка | | 1 | | |
| 7 | | Подшипник 32619 ГОСТ 8328-75 | | 2 | | |
| 8 | | Болт М12-6gx35.58.019 ГОСТ 7796-70 | | 4 | | |

Вал промежуточный 2.



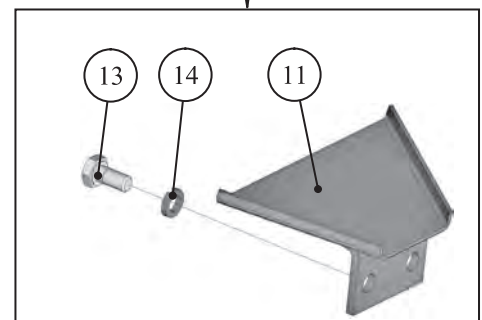
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------|------------------|------------------------------------|------|----------|
| 1 | P271.40.0.001 | Шайба упорная | 2 | |
| 2 | 200.30.0.005-01 | Шайба стопорная | 2 | |
| 3 | P271.40.0.002 | Вал-шестерня (z = 17) | 1 | |
| 4 | P271.40.1.000 | Колесо зубчатое (z = 75) | 1 | взамен 7 |
| 5 | P271.40.1.000-01 | Колесо зубчатое (z = 75) | 1 | взамен 8 |
| 6 | P271.40.0.004 | Втулка | 2 | |
| 7 | P271.40.0.003 | Колесо зубчатое (z = 75) | 1 | |
| 8 | P271.40.0.003-01 | Колесо зубчатое (z = 75) | 1 | |
| 9 | | Шпонка 36x20x110 ГОСТ 23360-78 | 2 | |
| 10 | | Подшипник 32622 ГОСТ 8328-75 | 2 | |
| 11 | | Болт М16-6gx35.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |

P271.40.0.000 Вал промежуточный 2 (с картерной смазкой подшипников)

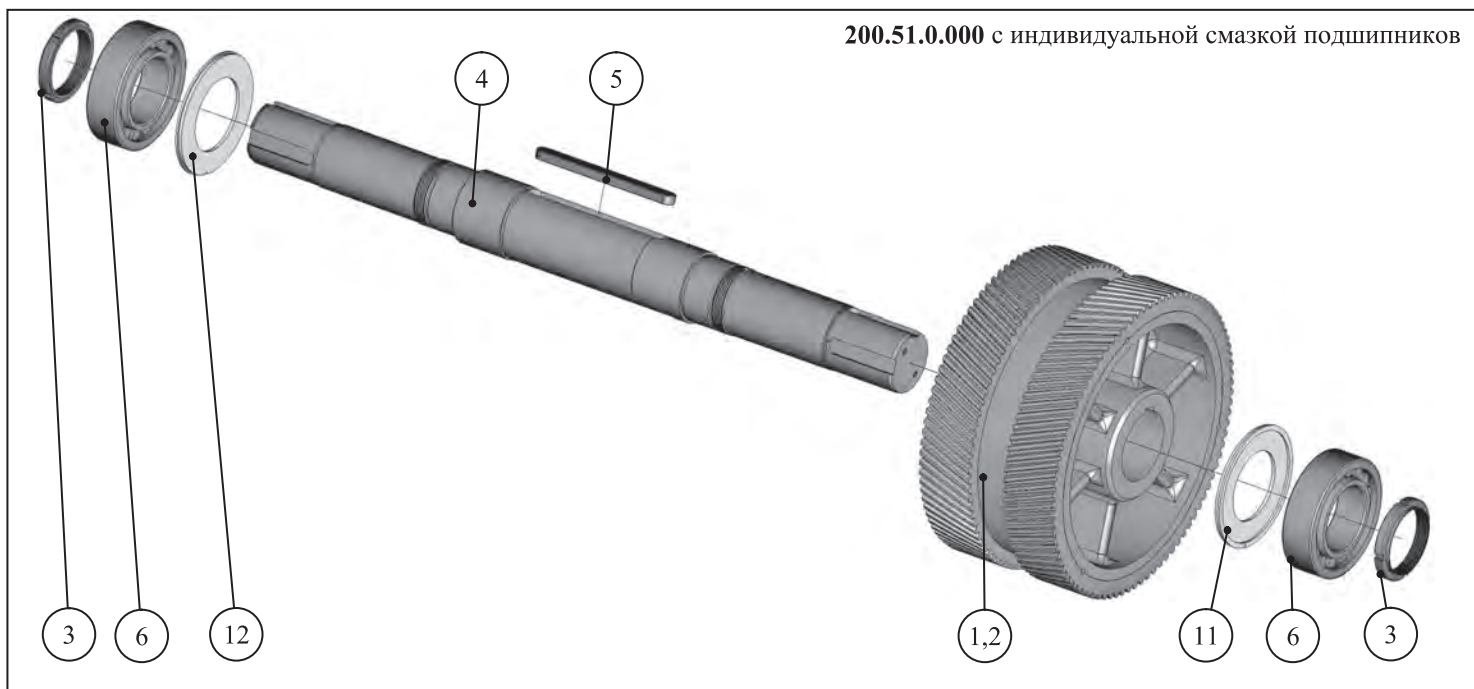
| | | | | |
|----|---------------|-----------------------------------|---|--|
| 12 | 200.40.1.000 | Маслосборник | 2 | |
| 13 | P271.40.0.005 | Крышка маслосборника | 2 | |
| 14 | | Болт М6-6gx14.58.019 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| 14 | | Шайба 6. 65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 | |

P271.41.0.000 Вал промежуточный 2 (с индивидуальной смазкой подшипников)

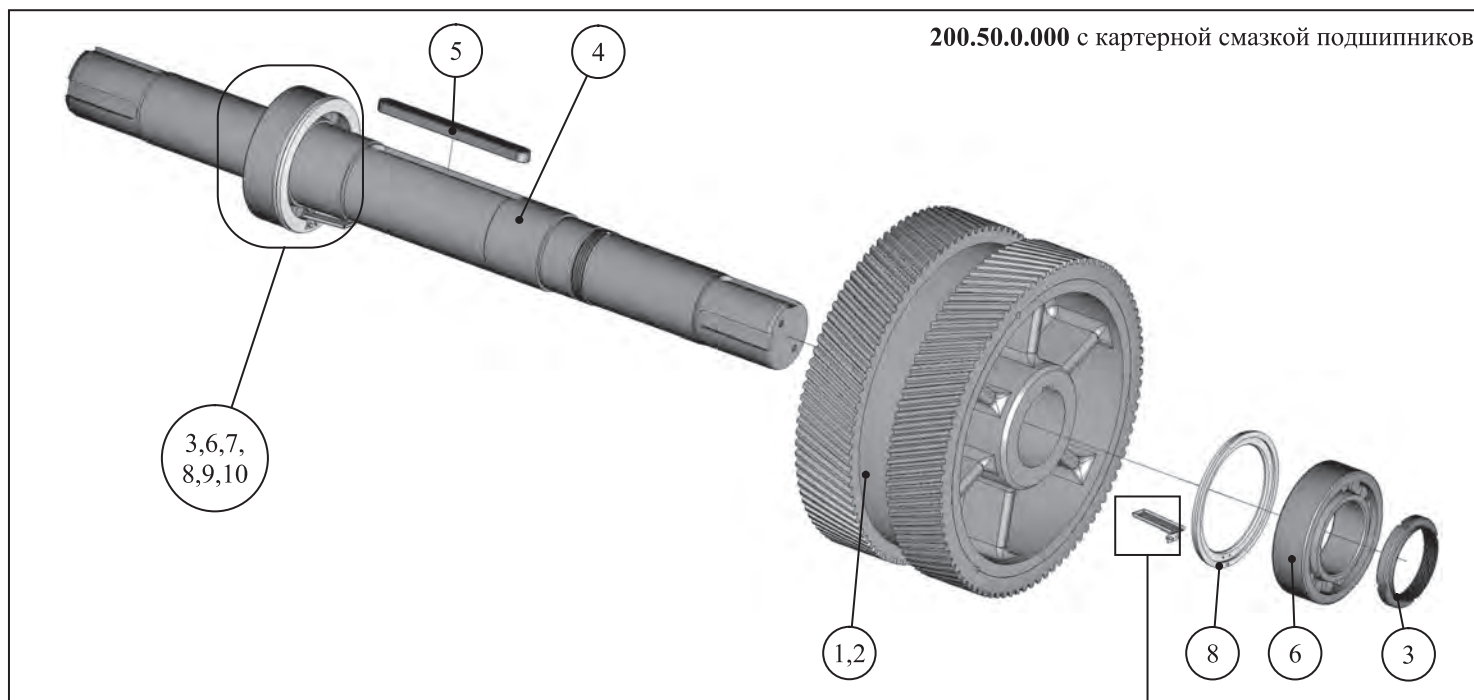
| | | | | |
|----|---------------|--------|---|--|
| 15 | P271.41.0.001 | Крышка | 2 | |
|----|---------------|--------|---|--|



Вал выходной.

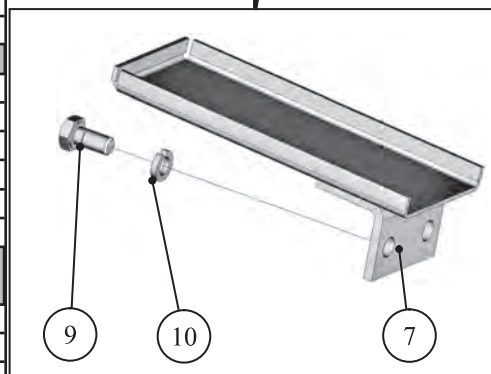


200.51.0.000 с индивидуальной смазкой подшипников



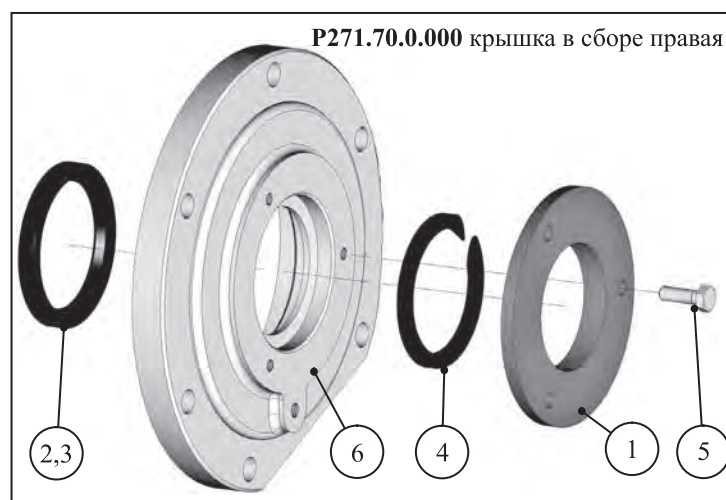
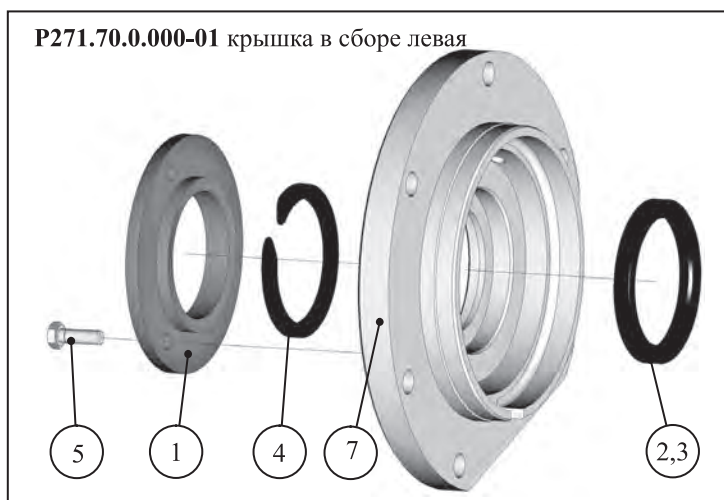
200.50.0.000 с картерной смазкой подшипников

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--|-----------------|----------------------------------|------|---------|
| 1 | P265.30.1.000 | Колесо зубчатое (z=95)* | 1 | |
| 2 | P265.32.1.000 | Колесо зубчатое (z=95)** | 1 | |
| 3 | 200.30.0.006-01 | Гайка | 2 | |
| 4 | P271.52.0.001 | Вал выходной** | 1 | |
| 5 | 197.30.0.003 | Шпонка** | 1 | |
| 6 | | Подшипник 3534 ГОСТ5721-75 | 2 | |
| P271.50.0.000*, P271.52.0.000** Вал выходной (с картерной смазкой подшипников) | | | | |
| 7 | 200.50.1.000 | Маслосборник | 2 | |
| 8 | P271.50.0.001 | Вал выходной* | 1 | |
| 9 | 200.10.0.004-01 | Крышка маслосборника | 2 | |
| 10 | P265.30.0.004 | Шпонка* | 1 | |
| 11 | | Болт М6-6gx14.58.019 ГОСТ7798-70 | 4 | |
| 12 | | Шайба 6.65Г 019 ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| P271.51.0.000*, P271.53.0.000** Вал выходной (с индивидуальной смазкой подшипников) | | | | |
| 13 | P271.50.0.001 | Вал выходной* | 1 | |
| 14 | 200.12.0.001-02 | Крышка | 2 | |
| 15 | P271.50.0.002 | Шпонка* | 1 | |



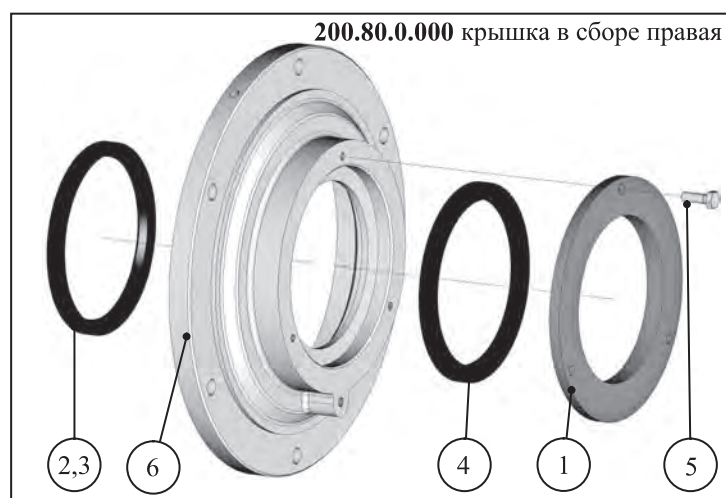
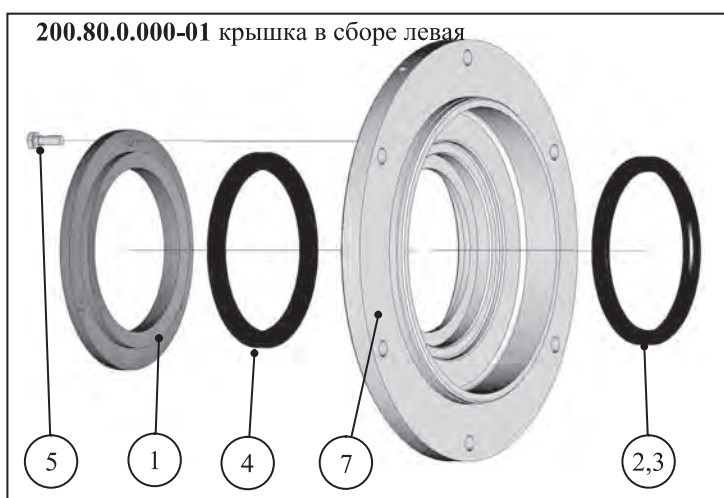
* Ширина шпоночного паза 45 мм. **Ширина шпоночного паза 40 мм.

Крышки входного вала:



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--|------------------|---|------|-------------------------|
| 1 | 197.03.0.002 | Крышка сальника | 1 | |
| 2 | | Манжета 1.1-85x110-4 ГОСТ 8752-79 | 1 | взамен 3 |
| 3 | | Манжета 1.1-85x110-6 ГОСТ 8752-79 | 1 | взамен 2 для исполн.УХЛ |
| 4 | | Набивка сальниковая АФ-1 10x10 ГОСТ 5152-84 | 1 | |
| 5 | | Болт М10-6gx30. 58.019 ГОСТ 7796-70 | 3 | |
| P271.70.0.000 Крышка правая (в сборе) | | | | |
| 6 | 200.70.0.001 | Крышка правая | 1 | зеркальное отражение 7 |
| P271.70.0.000-01 Крышка левая (в сборе) | | | | |
| 7 | P271.70.0.001-01 | Крышка левая | 1 | зеркальное отражение 6 |

Крышки выходного вала:



| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|-----------------|---|------|-------------------------|
| 1 | 197.04.0.00 | Крышка сальника | 1 | |
| 2 | | Манжета 1.1-165x195-4 ГОСТ 8752-79 | 1 | взамен 3 |
| 3 | | Манжета 1.1-165x195-6 ГОСТ 8752-79 | 1 | взамен 2 для исполн. ХЛ |
| 4 | | Набивка сальниковая АФ-1 16x16 ГОСТ 5152-84 | 1 | |
| 5 | | Болт М10-6gx30. 58.019 ГОСТ 7796-71 | 3 | |
| 200.80.0.000 Крышка правая (в сборе) | | | | |
| 6 | 200.80.0.001 | Крышка правая | 1 | зеркальное отражение 7 |
| 200.80.0.000-01 Крышка левая (в сборе) | | | | |
| 7 | 200.80.0.001-01 | Крышка левая | 1 | зеркальное отражение 6 |

Для заметок:

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132; Волгоград (844)278-03-48; Воронеж (473)204-51-73; Екатеринбург (343)384-55-89;

Казань (843)206-01-48; Краснодар (861)203-40-90; Красноярск (391)204-63-61; Москва (495)268-04-70;

Нижний Новгород (831)429-08-12; Новосибирск (383)227-86-73; Ростов-на-Дону (863)308-18-15;

Самара (846)206-03-16; Санкт-Петербург (812)309-46-40; Саратов (845)249-38-78; Уфа (347)229-48-12

rkd@nt-rt.ru || reductor.nt-rt.ru